SOBIME S.A.
C/ Sant Josep, 123. Pg. Ind. El Pla
08980 - SANT FELIU DE LLOBREGAT - BARCELONA - SPAIN
Tel. +34 936 661 296 / 936 660 689 - Fax +34 936 660 689
e-mail: sobime@sobime.com web: www.sobime.com

CARACTERÍSTICAS RACORES DE LATÓN

1. **MATERIA PRIMA:** Material fabricado según las siguientes normas:

   - PIEZAS ESTAMPADAS: **UNE-EN-12165 CW617N** según propuesta de los 4MS (revisión Marzo 2016)

Aleación	Cu	Zn	Pb *	Al	Fe	Ni *	Sn
CW617N*	57.0% - 59.0%	Resto	1.6% - 2.2%	≤0.05%	≤0.3%	≤0.1%	≤0.3%

* Composición restringida
** De cada otra impureza máximo 0,02%

   - PIEZAS FUNDIDAS: EN-1982 CB753S

2. **FABRICACIÓN:** Todos los productos fabricados en SOBIME, S.A. se supervisan bajo control estadístico de proceso, siguiendo planos y especificaciones técnicas de SOBIME, S.A. y atendiendo a las normas:

   UNE EN-1254.3
   UNE EN 681.1
   Rosca Gas Whitworth B.S.P Din 259 ISO 228

3. **PRESIONES DE TRABAJO:** Los racores de latón de SOBIME, S.A. satisfacen las siguientes presiones máximas de trabajo:

	Presión Máxima en bar	
Dimensión	**Tª < 120ºC**	**Tª < 225º C**
¼" - ¾"	25	16
1" - 2"	16	10
2 ½"	10	6

4. **SISTEMA DE CALIDAD:** El sistema de calidad de SOBIME, S.A. cumple la norma:

   UNE - EN ISO 9001