



DÉCLARATION DE PERFORMANCE

N° VBA-01



1. Code d'identification unique du produit type

VIS BOIS ET AGGLOMÉRÉ EN ACIER – TÊTE FRAISÉ / TÊTE CYLINDRIQUE

2. Usage(s) prévu(s)

Éléments de fixation pour les structures en bois

3. Fabricant

**VISWOOD – France (42450)
Rue de la roseliere
42450 – Sury Le Comtal
France**

4. Système d'évaluation

Système 3

5. Document d'évaluation européen

Organisme d'évaluation :
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
Hudcova 56b, 621 00 BRNO
Czech Republic

Selon la norme : EN 14592:2022

6. Performance déclaré

** Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.*

Signé pour le fabricant et en son nom par : SIRETAS Louis



Le : 17/01/2023



DÉCLARATION DE PERFORMANCE

N° VBA-01



Vis aggloméré – diamètre \varnothing .3

FR

Produit	Moment d'écoulement plastique (N.m)	Force d'arrachement (N/mm ²)		Force de traversée de la tête (N/mm ²)		Résistance à la traction (kN)	Rapport de torsion
		Parallèle à la fibre	Perpendiculaire à la fibre	Tête fraisé	Tête cylindrique		
Vis aggloméré \varnothing .3	1558	17.13	12.33	28.06	31.32	3.43	1.95
Densité du bois (kg/m ³)	---	350		350		---	450
Résistance à la corrosion	Zingage (3 à 5 μ m) Classe I en accord avec EN 1995-1-1						

Chipboard screws – diameter \varnothing .3

EN

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	Characteristic torsional ratio
		perpendicular to the grain	parallel to the grain			
-	-	-	-	-	-	-
Chipboard screws \varnothing 3.0 mm	1 558	17,13	12,33	28,06 double flat 31,32 pan	3,43	1,95
Characteristic density of wood ρ_A [kg/m ³]	-	350		350	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (3 to 5) μ m (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					

Vis aggloméré – diamètre \varnothing .3.5

FR

Produit	Moment d'écoulement plastique (N.m)	Force d'arrachement (N/mm ²)		Force de traversée de la tête (N/mm ²)		Résistance à la traction (kN)	Rapport de torsion
		Parallèle à la fibre	Perpendiculaire à la fibre	Tête fraisé	Tête cylindrique		
Vis aggloméré \varnothing .3.5	2194	16.96	11.95	26.01	30.24	3.96	1.7
Densité du bois (kg/m ³)	---	350		350		---	450
Résistance à la corrosion	Zingage (3 à 5 μ m) Classe I en accord avec EN 1995-1-1						

Chipboard screws – diameter \varnothing .3.5

EN

Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	Characteristic torsional ratio
		perpendicular to the grain	parallel to the grain			
-	-	-	-	-	-	-
Chipboard screws \varnothing 3.5 mm	2 194	16,96	11,95	26,01 double flat 30,24 pan	3,97	1,70
Characteristic density of wood ρ_A [kg/m ³]	-	350		350	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (3 to 5) μ m (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)					



DÉCLARATION DE PERFORMANCE

N° VBA-01



Vis aggloméré – diamètre \varnothing .4							FR
Produit	Moment d'écoulement plastique (N.m)	Force d'arrachement (N/mm ²)		Force de traversée de la tête (N/mm ²)		Résistance à la traction (kN)	Rapport de torsion
		Parallèle à la fibre	Perpendiculaire à la fibre	Tête fraisé	Tête cylindrique		
Vis aggloméré \varnothing .4	3440	16.04	12.16	24.25	29.48	5.61	2.34
Densité du bois (kg/m ³)	---	350		350		---	450
Résistance à la corrosion	Zingage (3 à 5 μ m) Classe I en accord avec EN 1995-1-1						

Chipboard screws – diameter \varnothing .4							EN
Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{w,k}$ [N/mm ²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	Characteristic torsional ratio	
		perpendicular to the grain	parallel to the grain				
-	-	-	-	-	-	-	
Chipboard screws \varnothing 4.0 mm	3 440	16,04	12,16	24,25 ^{double flat} 29,48 ^{pan}	5,61	2,34	
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m ³]	-	350		350	-	450	
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (3 to 5) μ m (Service Class 1 acc. to EN 1995-1-1)						

Vis aggloméré – diamètre \varnothing .4.5							FR
Produit	Moment d'écoulement plastique (N.m)	Force d'arrachement (N/mm ²)		Force de traversée de la tête (N/mm ²)		Résistance à la traction (kN)	Rapport de torsion
		Parallèle à la fibre	Perpendiculaire à la fibre	Tête fraisé	Tête cylindrique		
Vis aggloméré \varnothing .4.5	4506	15.96	12.06	23.02	27.24	7.10	2.51
Densité du bois (kg/m ³)	---	350		350		---	450
Résistance à la corrosion	Zingage (3 à 5 μ m) Classe I en accord avec EN 1995-1-1						

Chipboard screws – diameter \varnothing .4.5							EN
Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{w,k}$ [N/mm ²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	Characteristic torsional ratio	
		perpendicular to the grain	parallel to the grain				
-	-	-	-	-	-	-	
Chipboard screws \varnothing 4.5 mm	4 506	15,96	12,06	23,02 ^{double flat} 27,24 ^{pan}	7,10	2,51	
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m ³]	-	350		350	-	450	
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (3 to 5) μ m (Service Class 1 and 2 acc. to EN 1995-1-1)						



DÉCLARATION DE PERFORMANCE

N° VBA-01



Vis aggloméré – diamètre \varnothing .5							FR
Produit	Moment d'écoulement plastique (N.m)	Force d'arrachement (N/mm ²)		Force de traversée de la tête (N/mm ²)		Résistance à la traction (kN)	Rapport de torsion
		Parallèle à la fibre	Perpendiculaire à la fibre	Tête fraisé	Tête cylindrique		
Vis aggloméré \varnothing .5	4798	15.81	11.98	22.13	26.06	7.73	3.27
Densité du bois (kg/m ³)	---	350		350		---	450
Résistance à la corrosion	Zingage (3 à 5 μ m) Classe I en accord avec EN 1995-1-1						

Chipboard screws – diameter \varnothing .5						EN
Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ex,k}$ [N/mm ²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	Characteristic torsional ratio
		perpendicular to the grain	parallel to the grain			
-	-	-	-	-	-	-
Chipboard screws \varnothing 5.0 mm	4 798	15,81	11,98	22,13 ^{double flat} 26,06 ^{pan}	7,73	3,27
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m ³]	-	350		350	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (3 to 5 μ m) (Service Class 1 and 2 acc. to EN 1995-1-1)					

Vis aggloméré – diamètre \varnothing .6							FR
Produit	Moment d'écoulement plastique (N.m)	Force d'arrachement (N/mm ²)		Force de traversée de la tête (N/mm ²)		Résistance à la traction (kN)	Rapport de torsion
		Parallèle à la fibre	Perpendiculaire à la fibre	Tête fraisé	Tête cylindrique		
Vis aggloméré \varnothing .6	12616	14.98	12.36	21.61	24.09	12.63	3.08
Densité du bois (kg/m ³)	---	350		350		---	450
Résistance à la corrosion	Zingage (3 à 5 μ m) Classe I en accord avec EN 1995-1-1						

Chipboard screws – diameter \varnothing .6						EN
Product	Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [Nmm]	Characteristic withdrawal parameter $f_{ex,k}$ [N/mm ²]		Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]	Characteristic torsional ratio
		perpendicular to the grain	parallel to the grain			
-	-	-	-	-	-	-
Chipboard screws \varnothing 6.0 mm	12 616	14,98	12,36	21,61 ^{double flat} 24,09 ^{pan}	12,63	3,08
Characteristic density of wood ρ_k [kg/m ³]	-	350		350	-	450
Durability (i.e. corrosion protection)	zinc plated (3 to 5 μ m) (Service Class 1 and 2 acc. to EN 1995-1-1)					