



CATALOGUE
DESHUMIDIFICATEUR

Qui sommes-nous ?



Nous sommes fabricant **français** spécialisé dans les **énergies renouvelables** : climatisation, ventilation, pompes à chaleur, chauffage.

Avec nos marques OPTIMEO et OPTIMEA, nous proposons un large choix de produits au service du confort énergétique.

Eté comme hiver, nous proposons des solutions pour obtenir **la température idéale** : petits radiateurs d'appoint, ventilateurs, climatiseurs mobiles ou encore systèmes de climatisation fixes, pompes à chaleur.

Notre innovation est au service de votre bien-être.
Nos points forts : **l'innovation, le design et le service.**

Déshumidificateur :



ODH-J03-060
Capacité : 6L



ODH-J04-100
Capacité : 10 ou 12L



ODH-J05-200
Capacité : 20L



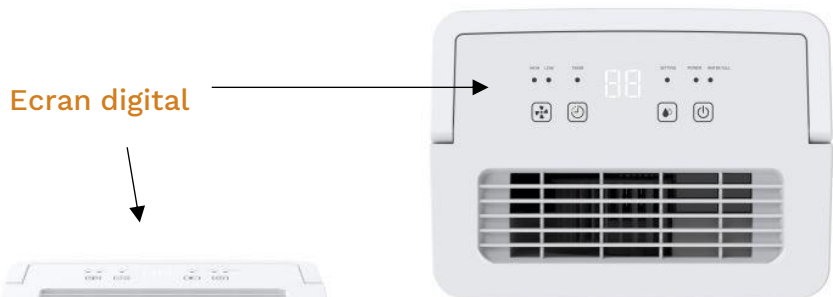
DN12
Capacité : 12L



DF20
Capacité : 20L



DM50
Capacité : 50L



Ecran digital



Design compact :
253 x 185 x 340 mm

2 EN 1
Dhésumidificateur & Ventilateur

MULTIFONCTION :

- 2 en 1
- 2 vitesses de ventilation
- Facile à déplacer
- Écran d'affichage
- Timer 24H
- Alerte réservoir plein
- Dégivrage automatique
- Réfrigérant écologique

DESIGN & MOBILITE :

- Compact & portable
- Dispose une grande poignée pour pouvoir le déplacer facilement
- Roulettes multidirectionnelles
- Prise d'alimentation rétractable

CARACTERISTIQUES	DETAILS
Modèle	ODH-J03-060
Surface recommandée	10 m²
Capacité par jour	6 litres
Capacité du réservoir	1.7 litres
Nombre de vitesses	3
Volume Air m³/h	65m ³
Timer	24H
Niveau sonore (max) dB	≤40dB(A)
Dimensions LxHxP	253 x 340 x 185 mm
Poids net	7 Kg
Alimentation	220-240V/50Hz
EAN	3701410402251



Ecran digital

MULTIFONCTION :

- 2 vitesses de ventilation
- Facile à déplacer
- Écran d'affichage
- Timer 24H
- Alerte réservoir plein
- Réfrigérant écologique
- Dégivrage automatique

Design compact :
288 x 198 x 509 mm

DESIGN & MOBILITE :

- Design épuré & compact
- Poignée et roulettes multidirectionnelles

CARACTERISTIQUES	DETAILS
Modèles	ODH-J04-100 / ODH-J04-120
Surface recommandée	10 m2 / 15 m2
Capacité	10 ou 12 litres
Capacité du réservoir	2.5 litres
Nombre de vitesses	2
Volume Air m3/h	105 m ³
Timer	24H
Niveau sonore (max) dB	46dB(a)
Dimensions LxHxP	288 x 509x 198 mm
Poids net	10.5 Kg
Alimentation	220-240V/50Hz
EAN	10L : 3701410402220 / 12L : 3701410402237



Déshumidificateur : ODH-J05-200



MULTIFONCTION :

- 2 vitesses
- Facile à déplacer
- Écran d'affichage
- Timer 24H
- Alerte réservoir plein
- Dégivrage automatique
- Réfrigérant écologique

Design compact :
320 x 230 x 500 mm

DESIGN & MOBILITE :

- Poignée et roulettes multidirectionnelles
- Affichage LED de l'humidité

CARACTERISTIQUES	DETAILS
Modèle	ODH-J05-200
Surface recommandée	35 m2
Capacité	20 Litres
Capacité du réservoir	2.6 litres
Nombre de vitesses	2
Timer	24H
Volume Air m3/h	160 m ³
Niveau sonore (max) dB	42dB(a)
Dimensions LxHxP	320 x 500 x 230 mm
Poids net	12 Kg
Alimentation	230V/50Hz
EAN	3701410402244



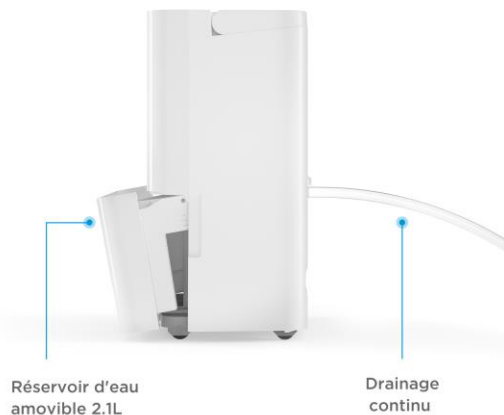
Déshumidificateur : DN12



Deux moyens de drainage

MULTIFONCTION :

- Affichage LED de l'humidité
- Pratique & portable
- Filtre lavable
- Redémarrage automatique
- Déshumidification continue
- Facile à déplacer
- Écran d'affichage
- Alerte réservoir plein
- Réfrigérant écologique



CARACTERISTIQUES	DETAILS
Modèle	DN12
Surface recommandée	15 m ²
Capacité	12 Litres
Capacité du réservoir	2.1 litres
Nombre de vitesses	2
Timer	24H
Volume Air m ³ /h	118 m ³
Niveau sonore (max) dB	43 dB(a)
Dimensions LxHxP	320 x 420 x 215 mm
Poids net	11.2 Kg
Alimentation	220-240V/50Hz
EAN	8431312251446





MULTIFONCTION :

- 4 modes : déshumidification normale, mode séchage, mode intelligent, mode déshumidification continue
- 2 vitesses de réglage
- Minuterie
- Réglage de l'humidité
- Affichage LED de l'humidité
- Pratique & portable
- Filtre lavable
- Redémarrage automatique
- Facile à déplacer
- Alerte réservoir plein
- Réfrigérant écologique

Déshumidificateur : DF20



CARACTERISTIQUES	DETAILS
Modèle	DF20
Surface recommandée	37 m ²
Capacité	20 Litres
Capacité du réservoir	3 litres
Nombre de vitesses	2
Timer	24H
Volume Air m ³ /h	99 - 168 m ³
Niveau sonore (max) dB	41 dB(a)
Dimensions LxHxP	350 x 510 x 245 mm
Poids net	15.1 Kg
Alimentation	220-240V/50Hz
EAN	8431312251446





**- Connecté -
fonctionne avec
Alexa**

MULTIFONCTION :

- 4 modes : déshumidification normale, mode séchage, mode intelligent, mode déshumidification continue
- 2 vitesses de réglage
- Minuterie 24H
- Réglage de l'humidité
- Affichage LED de l'humidité
- Filtre HEPA
- Redémarrage automatique
- Réservoir grande capacité : 6L
- Alerte réservoir plein
- Vidange continue
- Réfrigérant écologique

Déshumidificateur : DM50



CARACTERISTIQUES	DETAILS
Modèle	DM50
Surface recommandée	101 m ²
Capacité	50 Litres
Capacité du réservoir	6 litres
Nombre de vitesses	2
Timer	24H
Volume Air m ³ /h	319 - 353 m ³
Niveau sonore (max) dB	48/54 dB(a)
Dimensions LxHxP	392 x 616 x 282 mm
Poids net	19.5 Kg
Alimentation	220-240V/50Hz
EAN	8431312255116



Toute notre équipe reste à
votre service :

SERVICE COMMERCIAL

34 rue du Moulin des Bruyères
92400 COURBEVOIE

Téléphone : +33 1 80 87 50 12
commercial@optimea.fr