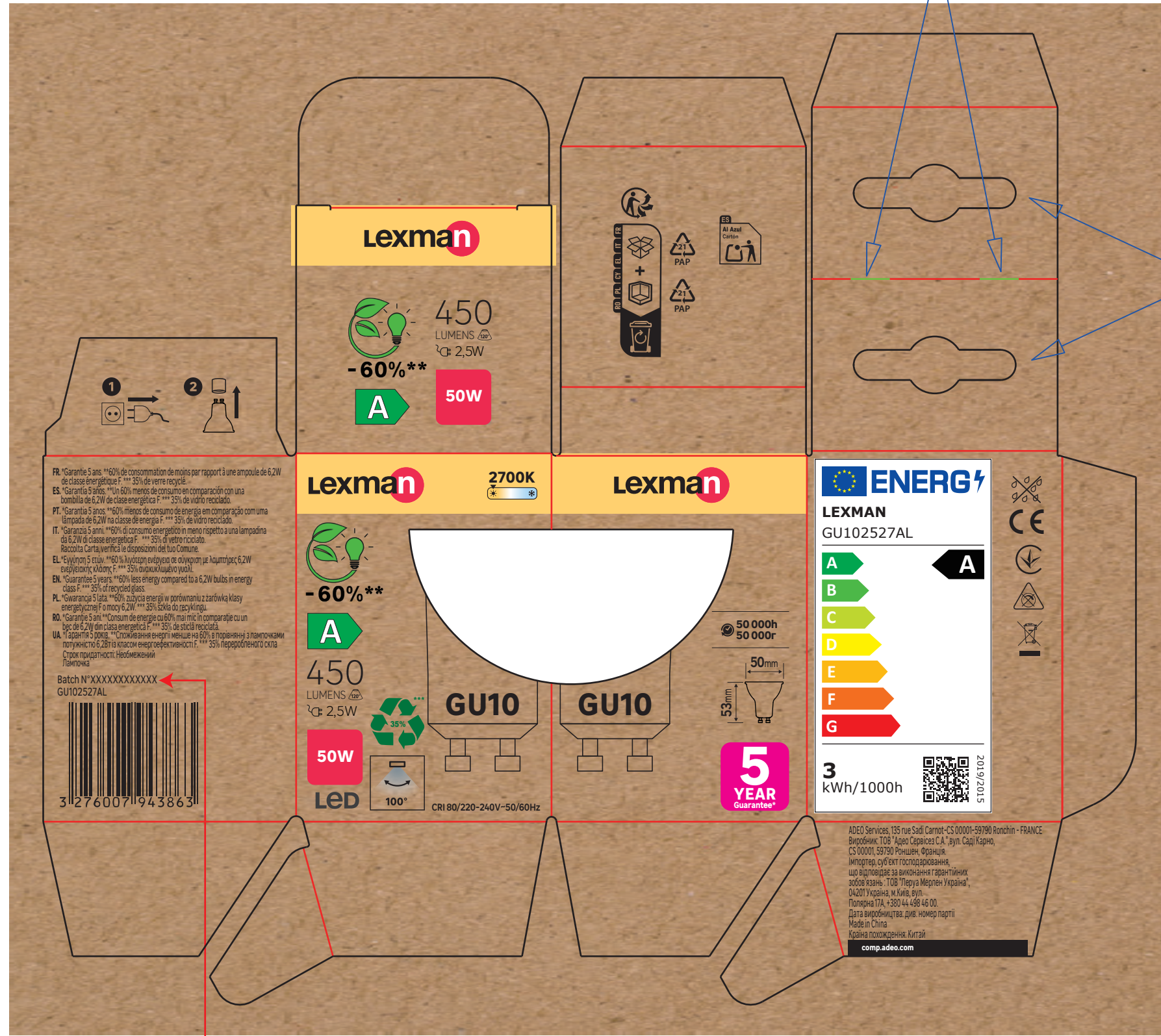
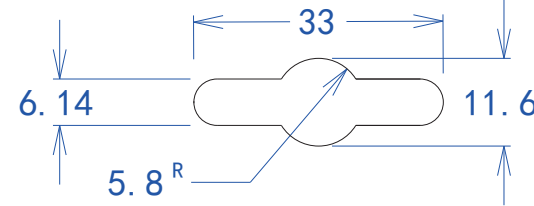




Batch N° xxxxxxxxxxxx

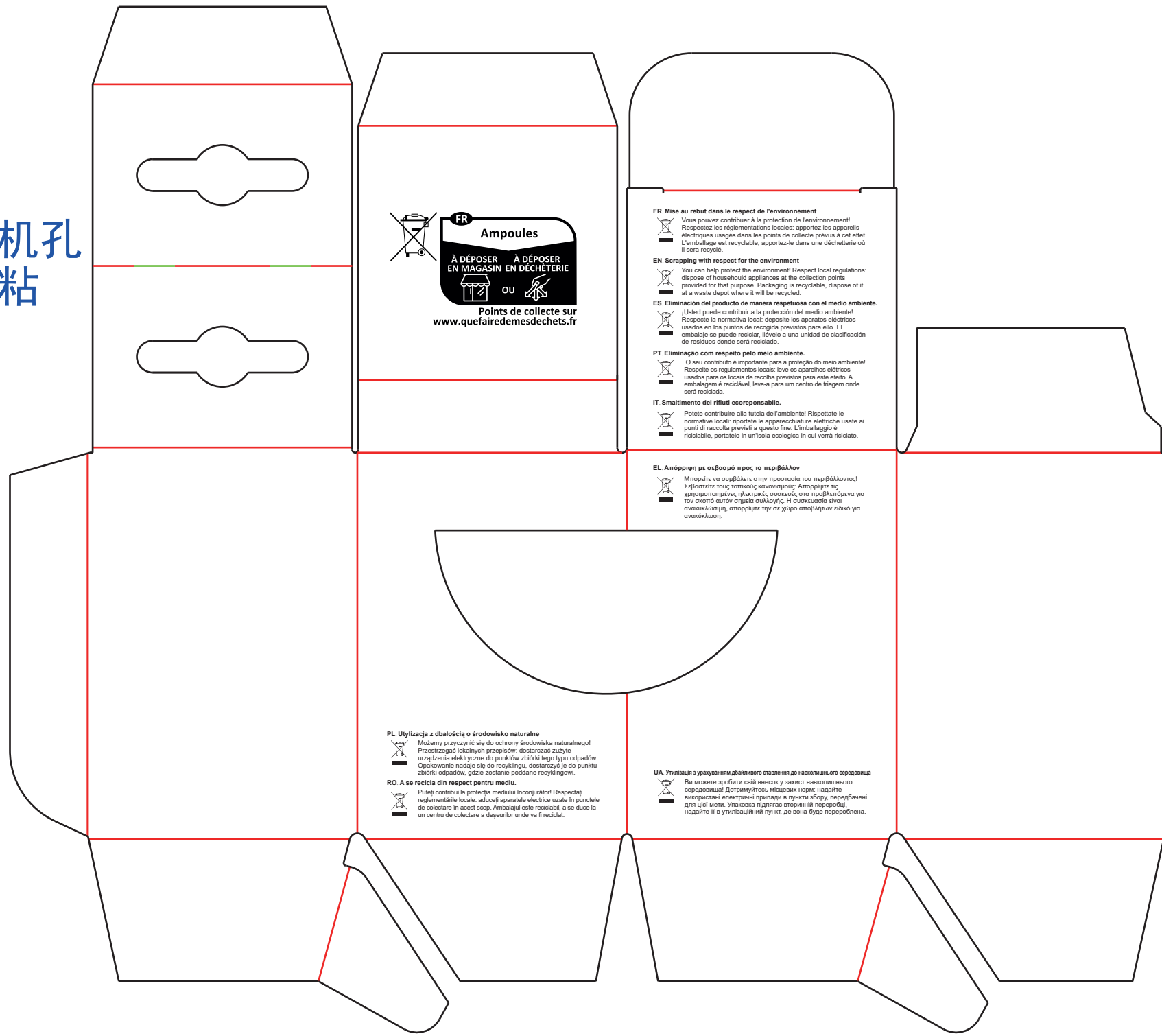
请注意是Batch N°要变

飞机孔尺寸



此处半穿刀

飞机孔要粘



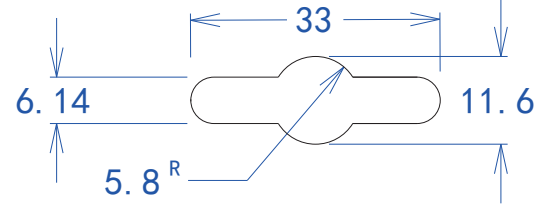
平面设计图

符合欧盟包装指令94/62/EC
包装材料重金属总含量 <100PPM
重金属种类: 铅Pb, 镉Cd, 汞Hg, 六价铬Cr⁶⁺

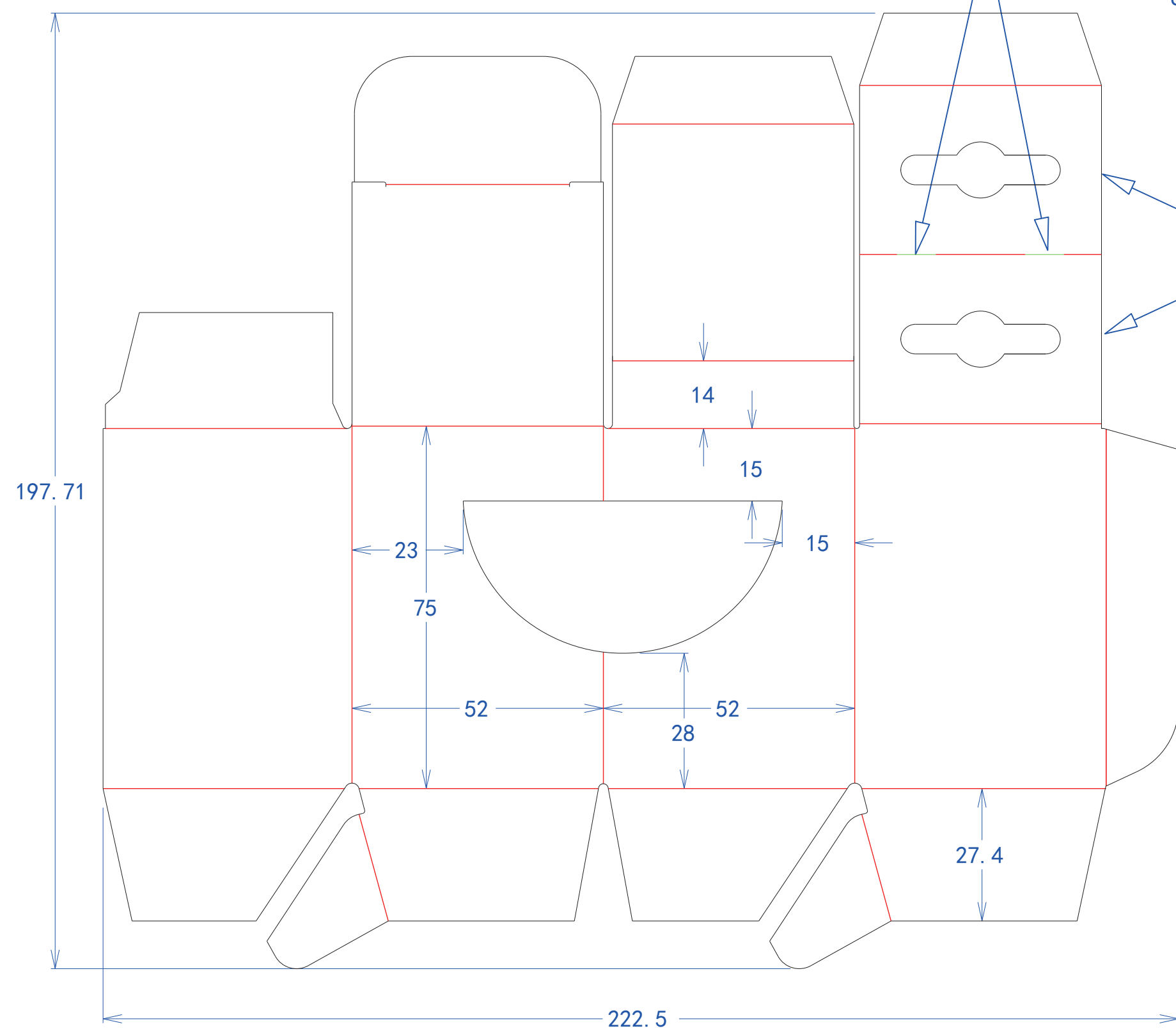
技术要求:
1. 内容颜色按文件做
2. 垃圾桶标志高度大于7.0mm, CE标志高度大于5mm.
3. 其它认证标志等也需要符合相关标准。
4. 条形码必须能通过扫描。

外观检测标准: 彩盒表面洁净平整, 无褶皱破损、无污渍杂质, 彩盒粘合处应紧密牢固, 无松脱裂开

此处半穿刀



飞机孔要粘



顶部折叠方式:



材料:		宁波凯耀电器制造有限公司	
面纸230g牛卡裱250g灰底白 (黄牛皮纸为正面印刷面)		零件名称:	
		GU10-9 1PK	
		零件料号:	

设计	标准化	制图	TANGFANGMING	版本	单位	公差	比例
审核	制图	日期	2024. 12. 2	1. 0	mm	±1	1: 1
批准	TANGFANGMING	日期	2024. 12. 2	1. 0	mm	±1	1: 1

品名	彩盒	客户名称	安达屋	客户货号	GU10
版本	1.0	日期	2025.02.20	公差	尺寸: ±1MM 纸张定量: ±3%
尺寸	52*52*75MM	材质	面纸230g牛卡裱250g灰底白上光		
结构设计	唐放鸣	颜色			
平面设计	刘小勇	审核		批准	唐放鸣

