

FAMILIA ACCESORIOS, ELEMENTOS DE UNIÓN

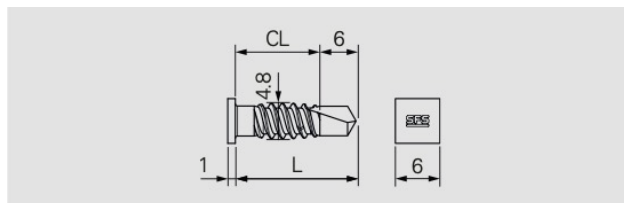
CÓDIGO 15SFT000002

DESCRIPCIÓN TORNILLO PERFORANTE CABEZA PLANA 8X16 MAX. 4 mm

Tornillo especialmente diseñado para la unión de los perfiles metálicos del sistema SFsystem. Compatible con espesores de chapa de hasta 4 mm. en total. Su cabeza, de solo 1 mm, asegura una planimetría perfecta, lo que facilita la instalación posterior de cerramientos exteriores e interiores.



Aplicación: Unión de perfiles SFsystem ®



Requiere del accesorio 15SFT000011- llave de vaso.

MATERIAL, RECUBRIMIENTO, DISEÑO.

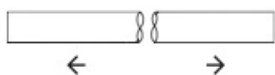
Acero al carbono tratado térmicamente.

RECUBRIMIENTO: Durocoat®, 1000 horas de prueba con spray salino (15 ciclos).

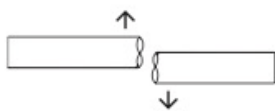
Prueba de Kesternich sin óxido rojo.

DISEÑO: Tornillo autorroscante con cabeza cuadrada plana.

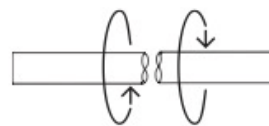
Componente 1 (t_f / t_p) (mm)	Componente 2 (t_p) (mm)	CL(mm)	Capacidad máxima de perforación (mm)
Acero 0.70 - 2.0	Acero 0.70 - 2.0	2.70 - 4.0	4.0



Carga de rotura a tracción
 $Z_{b'k}$: 6.53 kN



Carga de rotura al corte
 $Q_{b'k}$: 6.92 kN



Momento de rotura torsional
 $M_{t'k}$: 9.21 Nm

Fórmula de cálculo para FRK según EN 1993-1-3, tabla A2 con $x \cdot 1.92^*s$ para $n=10$.

Resistencia característica al corte $F_{V,k}$ en acero S235 JR ($R_m > 360$ MPa) y acero S320 GD ($R_m > 390$ MPa)

$F_{V,k}$ (kN)	t_f [mm]		1.50		2.00		2.50	
	1.00		S235 JR	S320 GD	S235 JR	S320 GD	S235 JR	S320 GD
Material								
t_f [mm]	1.25	-	3.04	3.29	-	-	-	-
	1.50	3.20	3.80	4.12	4.15	4.49	4.34	4.70
	2.00	3.35	4.33	4.69	4.52	4.97	-	-

Resistencia característica al arrancamiento $F_{z,k}$ en acero S235 JR ($R_m > 360$ MPa) y acero S320 GD ($R_m > 390$ MPa):

$F_{z,k}$		S235 JR	S320 GD
Material			
t_f [mm]	0.75	0.66	0.71
	1.00	1.06	1.15
	1.50	2.14	2.32
	2.00	2.79	-

Resistencia característica al arrancamiento $F_{U,k}$ en acero S235 JR ($R_m > 360$ MPa) y acero S320 GD ($R_m > 390$ MPa)

$F_{U,k}$		S235 JR	S320 GD
Material			
t_f [mm]	1.25	2.47	2.68
	≥1.50	2.67	2.94