



DISCOS ABRASIVOS

EXTRAFINO INOX LÍNEA STANDARD

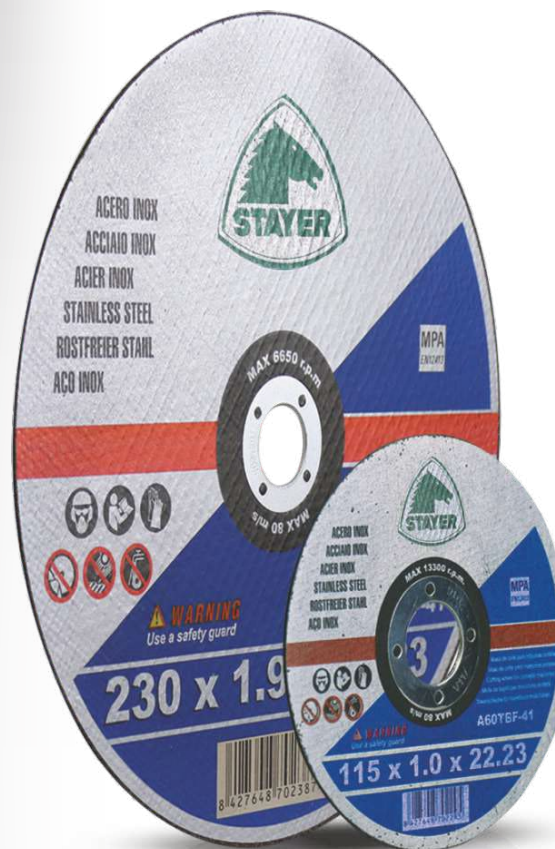
APLICAÇÃO

Disco para corte de:

- Aço inoxidável.
- Aço de alta resistência.
- Ferro e materiais ferrosos.

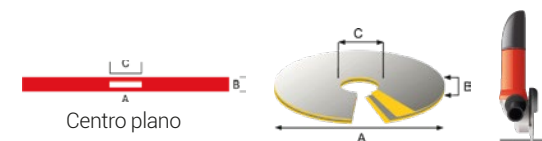
VANTAGENS

- Disco com características técnicas A60TBF-41
- Combinação de fibra e malha mineral para um desempenho superior.
- Elevada velocidade de corte e qualidade de acabamento, com uma pressão de corte mínima, resultando numa menor fadiga do utilizador e em ciclos de funcionamento mais longos.
- Disco perfeitamente equilibrado para aumentar a vida útil da máquina e proporcionar maior conforto ao operador, reduzindo as vibrações durante o corte.
- Garante uma longa vida útil e um corte fino, rápido e preciso com um mínimo de desgaste do material e rebarbas.
- Discos de corte com os mais elevados padrões de segurança, testados, um fator muito importante quando se trabalha com discos tão finos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cód. do artigo	Dimensões mm (AxBxC)	Discos x caixa	Caixa Mestre
8110.1	115x1.0x22.2	50x12	600
8110.94	115x1.0x22.2	25x4	100
8110.4	115x1.6x22.2	50x12	600
8110.2	125x1.0x22.2	50x12	600
8110.5	125x1.6x22.2	50x12	600
50.394	150x1.6x22.2	25x4	100
8110.13	180x19.9x22.2	25x4	100
8110.3	230x1.9x22.2	25x4	100
8110.14	115x1.0x22.2	20 LATAS x 10 ud	200



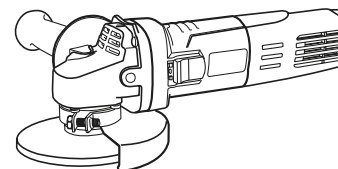
TESTE DE DESEMPENHO

NÚMERO DE CORTES

STAYER PREMIUM 115 X 1.0 187

STAYER INOX 115 X 1.0 138

COMPETÊNCIA A	94
COMPETÊNCIA B	91
COMPETÊNCIA C	80
COMPETÊNCIA D	76
COMPETÊNCIA E	74
COMPETÊNCIA F	70
COMPETÊNCIA G	55
COMPETÊNCIA H	48
COMPETÊNCIA I	37



TESTE EFECTUADO POR

Banco de ensaio e rebarbadora SAB 800 BR (800W)
 Disco ø115 mm extra-fino
 Material: ø10 mm barra de aço maciço S275
 Consumo médio de corrente durante o ensaio: 3,5A
 Consumo de energia durante o ensaio: 770W
 Disco de desgaste até um diâmetro final de ø65 mm

Abrasivos
GRINDING



DESIGNED FOR PROFESSIONALS

www.stayer.es



FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA EXTRAFINO INOX LÍNEA STANDARD

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- Verificar se o disco está corretamente posicionado, com o sentido de rotação correto e se as flanges de fixação estão limpas e apertadas.
- Utilizar sempre o invólucro de proteção e os elementos de segurança, tais como máscara e protectores auriculares.
- Não utilizar discos planos para efetuar cortes curvos.
- Utilizar o disco adequado ao material a cortar.
- Verificar as rotações permitidas pelo disco.

PORMENORES TÉCNICOS

1. Material do disco: Alumina branca ou corindo branco (WA), óxido de alumínio e zircónio (Z), óxido de alumínio (A) ou carboneto de silício (C).
2. Granulometria: grossa (20-40), normal (50-60), fina (60-120).
3. Dureza do disco: macio (A-K), médio (L-T) e duro (U-Z), quanto mais duro for o disco, maior será a vida útil, quanto mais macio for o disco, maior será a velocidade.
4. Tipo de ligante: resina sintética-baquelite (B), resina sintética reforçada-baquelite (BF), goma-laca ou epóxi (E), oxiclureto (O), borracha reforçada (RF), borracha (R), silicato (S), cerâmica vitrificada (V).
5. Geometria do disco: plano T41 (discos de corte extra-finos), centro afundado T42 (discos de corte de ferro) ou centro afundado T27 (discos de retificação).



ETIQUETADO DEL DISCO

- A: Marco registrado de la empresa productora.
- B: Aplicación. Este puede ser para cortar o desbastar INOX (acero inoxidable), hierro o piedra.
- C: Número máximo de revoluciones por minuto a la que puede ir (de las 4400 a 13300 rpm).
- D: Color de la banda que indica la velocidad de trabajo permitida. Si es de color rojo 80 m/s, si es de color verde 100 m/s.
- E: Pictogramas de seguridad que advierten sobre los peligros que puede tener su uso, y como protegerse para evitar cualquier accidente.
- F: Fecha de vencimiento que indica cuando caduca el disco y por tanto, desde cuando no es recomendable usarlo.
- G: Uso autorizado del disco con protección de seguridad.
- H: Detalles técnicos relacionados con el material abrasivo del que está compuesto el disco, tamaño de grano, dureza del disco, tipo de aglutinante que une los granos abrasivos y la geometría del disco.
- I: Dimensiones del disco que ayudan a elegir la máquina con la que trabajar. Los discos pueden ir desde los 115 a los 355 mm de diametro.

Abrasivos
GRINDING



DESIGNED FOR PROFESSIONALS
www.stayer.es