

PAINEL AGLOMERADO AMBIENTE HÚMIDO NÃO ESTRUTURAL (TIPO 3)
NON-STRUCTURAL CHIPBOARD WET ENVIRONMENT (TYPE 3)

(Ref.: Ficha do fabricante)

ESPECIFICAÇÕES FÍSICO-QUÍMICAS - PHYSICOCHEMICAL SPECIFICATIONS

PROPRIEDADES ESPECÍFICAS SPECIFIC PROPERTIES	TESTE DE REFERÊNCIA STANDARD	ESPECIFICAÇÃO SPECIFICATION
Aparência Aspect		Bom canto (não queimado); sem lascas na superfície, sem furos e sem marcas de lixadora se lixada Good edge (no burning); no chips on surface, no holes and no sander marks if sanded
Tolerância de espessura sem lixar* Thickness tolerance without sanding*	EN 324-1	-0,3 mm + 1,7 mm
Tolerância de espessura de lixagem* Tolerance on sanded thickness*	EN 324-1	± 0,3 mm
Humidade* Moisture*	EN 322	9 % ± 4
Tolerância de densidade média* Tolerance in medium density	EN 323	≤ ± 10 %
Precisão de topos* Straightness*	EN 324-2	≤ 1,5 mm·m ⁻¹
Esquadria* Squareness*	EN 324-2	≤ 2,0 mm·m ⁻¹
Tolerância em comprimento e largura* Length and width tolerance*	EN 324-1	± 5 mm
Emissão de formaldeído* Formaldehyde	UNE-EN ISO 12460-5	Clase 1: ≤ 6 mg / 100 g dry board Class 1: ≤ 6 mg / 100 g dry board
Perfil de densidade** (Espessura ≥ 10mm) Density profile** (Thickness ≥ 10mm)	IQL 139	≥550 kgm ⁻³ camada interna / inner layer ≥900 kgm ⁻³ camada externa / outer layer
Classe de reacção ao fogo Class of reaction to fire	RD 110/2008	D-s2, d0 para placas com espessura ≥ 9 mm e densidade ≥ 600 kgm ⁻³ D-s2, d0 for boards with thickness ≥ 9 mm and density ≥ 600 kgm ⁻³

*De acordo com a EN 312. **Valor indicativo / *According to EN 312. **Approximate value

PAINEL AGLOMERADO AMBIENTE HÚMIDO NÃO ESTRUTURAL (TIPO 3)
NON-STRUCTURAL CHIPBOARD WET ENVIRONMENT (TYPE 3)

(Ref.: Ficha do fabricante)

TOLERÂNCIA NAS DIMENSÕES NOMINAIS - TOLERANCE IN NOMINAL DIMENSIONS

PROPRIEDADES ESPECÍFICAS SPECIFIC PROPERTIES	TESTE DE REFERÊNCIA STANDARD	ESPESSURAS (mm) Thickness				
		> 6 a 13	> 13 a 20	> 20 a 25	> 25 a 32	>32 a 40
Densidade (Kgm⁻³)** Density (Kgm ⁻³)**	EN 323	≥ 650	≥ 630	≥ 610	≥ 590	≥ 580
Flexão (Nmm⁻²)* Bending (Nmm ⁻²)*	EN 310	≥ 11	≥ 11	≥ 10,5	≥ 9,5	≥ 8,5
Módulo de elasticidade (Nmm⁻²)* Modulus of elasticity (Nmm ⁻²)*	EN 310	≥ 1800	≥ 1600	≥ 1500	≥ 1350	≥ 1200
Arranque superficial (Nmm⁻²)* Superficial detachment (Nmm ⁻²)*	EN 311	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8
Coesão interna (Nmm⁻²)* Internal cohesion (Nmm ⁻²)*	EN 319	> 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	≥ 0,25	≥ 0,20
Inchamento 50 x 50 - 24 horas (%)* Swelling 50 x 50 - 24 hours (%)*	EN 317	≤ 17	≤ 14	≤ 13	≤ 13	≤ 12
Coesão interna depois do cozimento (Nmm⁻²)* Internal cohesion after firing (Nmm ⁻²)*	EN 1087-1	≥ 0,09	≥ 0,08	≥ 0,07	≥ 0,07	≥ 0,06
Coesão interna depois do ensaio cíclico (%)* Internal cohesion after cyclic testing (%)*	EN 321	≥ 0,15	≥ 0,13	≥ 0,12	≥ 0,10	≥ 0,09
Inchamento depois do ensaio cíclico (%)* Swelling after cyclic testing (%)*	EN 321	≤ 14	≤ 13	≤ 12	≤ 12	≤ 11

*De acordo com a EN 312. **Valor indicativo / *According to EN 312. **Approximate value