OXIRON LISO ACETINADO

Interior - Exterior



Código do produto: F2J

Descrição

Esmalte antioxidante de secagem rápida de aplicação direta sobre o aço e ferruguem, sem necessidade de aplicar primário previamente. Proporciona uma excelente resistência à intempérie até 10 anos e um acabamento acetinado altamente decorativo, de elevada aderência, dureza e resistência aos cortes e aos aranhões.
A utilização de **Oxiron Liso** proporciona economias importantes no tempo, já que se pode repintar passado 2 horas, acabando a maioria dos trabalhos num só dia.

Campos de Aplicação

Indicado para grades, bancos, electrodomésticos, portas.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica estirenada
Acabamento	Acetinado
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco e cores
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	Branco: 1,28- 1,32 kg /l / Cores: 1,05 - 1,10 kg /l
Rendimento	10 -12 m2/l (35 - 45 µ)
Secagem a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	1 hora
Repintura 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Após 2 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo e pistola
Limpeza de Utensílios	Aguarrás mineral Titan
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	100 µ (2- 3 demãos)
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 ºC
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	40º C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	46 - 50 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
Apresentação	4 l, 750 ml e 250 ml.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Certificados

Cumpre a norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar desengorduradas, secas e isentas de óxido mal aderente, colamina e sujidade.
É importante ter em conta os tempos de repintura para obter acabamentos de elevada qualidade.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:
Aço: pode-se aplicar diretamente sem primário. Se a superfície apresentar ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando o óxido mal aderente. Em ambientes de corrosão média - alta deve-se lixar o aço até ao grau ST 3 da norma NP EN 8501-1. Nestas condições será necessária uma espessura mínima de 140 µ mícron (3 demãos secas).
Zinco, latão, galvanizado: Lixar até tratar e aplicar **Preparação Multiusos.**
Madeira: **Selante Titan** ou **Preparação Multiusos.**
Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Lavar com água ensaboada e deixar secar, lixar suavemente e aplicar diretamente **Oxiron Liso.**

MANUTENÇÃO DE SUPERFICIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Eliminar mediante lixa de esmeril ou escova de arame restos de tinta ou óxidos mal aderentes. Para aplicação do acabamento, proceder como nas superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.
Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.
Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2023-03
Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158