



**WELDING**

## ELÉCTRODOS DE TUNGSTÊNIO

### SOLDADURA TIG

#### VANTAGENS

##### Eléctrodo de tungsténio 2% Tório (vermelho)

Normalmente utilizado para a soldadura de aço-carbono, aço inoxidável e ligas de cobre. Níquel e titânio. Excelentes resultados DC com uma óptima ignição do arco, mesmo a baixa amperagem.

##### Eléctrodo de Tungsténio PURO (Verde)

Utilizado para a soldadura de alumínio. Excelentes resultados em corrente alternada com uma ignição do arco muito boa, mesmo a baixa amperagem.

#### RECOMENDAÇÕES

- Manusear os eléctrodos um de cada vez.
- Não os armazenar fora das suas caixas.
- Não deitar os resíduos dos eléctrodos no chão, mas geri-los como resíduos de soldadura.
- Formação e informação adequadas dos trabalhadores sobre os riscos decorrentes da utilização deste tipo de eléctrodo.
- Recomenda-se que o armazenamento dos eléctrodos de tungsténio thoriated seja efectuado em armários destinados exclusivamente a este fim, devidamente sinalizados, e que a quantidade seja a mais reduzida possível (nunca superior ao consumo previsto num trimestre).
- Gestão correta dos resíduos. A limpeza deve ser efectuada por aspiração ou por via húmida, nunca por varrimento.
- Lavar as mãos antes de sair da zona de trabalho e não sacudir o vestuário de trabalho manualmente ou soprando com ar comprimido.

## BLISTER X10 UNIDADES



Referencia	Composición	ISO	AWS	Ferrugem	Dimensões	C. Continua (-)	C. Continua (+)
2.250	2% Tório (vermelho)	WT20	EWTh-2	1.7-2.2% ThO2	ø 1.6 x 150 mm	20 - 100 A	10 - 20 A
2.303	2% Tório (vermelho)	WT20	EWTh-2	1.7-2.2% ThO2	ø 2.4 x 150 mm	70 - 170 A	15 - 30 A
2.781	99.99% Tungsténio PURO (Verde)	W	EWP	0.5-0.4% ZrO2	ø 1.6 x 150 mm	20 - 100 A	10 - 20 A
2.430	99.99% Tungsténio PURO (Verde)	W	EWP	0.5-0.4% ZrO2	ø 2.4 x 150 mm	70 - 170 A	15 - 30 A

#### AFIAÇÃO DE ELÉCTRODOS

- Os eléctrodos de tungsténio podem ser afiados de acordo com os requisitos de soldadura.

##### Os eléctrodos afiados proporcionam:

- Início do arco mais fácil
- Arco mais largo
- Óptima estabilidade do arco
- Penetração reduzida
- Vida útil mais curta

##### Os eléctrodos não afiados fornecem:

- Iniciação de arco mais difícil
- Manuseamento de correntes elevadas
- Menor estabilidade do arco
- Maior penetração
- Vida útil do arco mais longa

Fabricado de acordo com as diretivas europeias 2014/35/EU, 2011/65/EU  
Normas internacionais harmonizadas: EN6848



DESIGNED FOR PROFESSIONALS  
[www.stayer.es](http://www.stayer.es)