

## TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

### Ficha técnica y ambiental

**NOMBRE:**

**GRUPO:**

**EMPLEO:**

**CARACTERÍSTICAS:**

**SECADO:**

**CARACTERÍSTICAS Y RESISTENCIA:**

**TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80**

acabado transparente bi-componente efecto brillante expresamente formulado para un efecto final brillante y uniforme, resistente a los agentes químicos. Adecuado para paredes y pavimentos, sobre los sistemas de la línea VALPAINT E-VOLUTION y VALPAINT I-BETON.

**peso específico:** 1.020 ± 30 g/l a 20°C (ISO 2811-1)

**rendimiento:** 12 - 20 m<sup>2</sup>/kg dos manos sobre Gel EP40 + CT50

7 - 9 m<sup>2</sup>/kg dos manos sobre Meteore 12 y sobre Meteore 14 Medio o Fine

5,5 - 6,5 m<sup>2</sup>/kg tres manos sobre Meteore 12 y sobre Meteore 14 Medio o Fine (puede variar en función de la irregularidad, la porosidad, la absorción de la superficie y el método de aplicación)

**efecto estético:** brillante

**colores:** transparente

**envases:** KIT de kg 0,4 - kg 1

**sin polvo:** 20 minutos

**en la superficie:** 1 hora a 20°C

**sobre pintura:** 4 horas a 20°C

**pisable:** 24 horas a 20°C

PRESTACIÓN	NORMA	VALOR	MARCA
RESISTENCIA AL LAVADO	UNI 10560	>20.000 ciclos	UNI 10560  WASHABILITY
DUREZA DEL LÁPIZ	ASTM D3363	H - HB	ASTM D3363-05  HARDNESS
RESISTENCIA AL IMPACTO	-	1 kg, h= 100cm sin fisuras sobre GEL EP40 + CT50 y sobre Meteore 12. 2 kg, h=100 cm sin fisuras sobre Meteore 14.	ISO 6272-2  IMPACT
GLOSS*	EN ISO 2813	máx. 70 - 75 GU sobre superficie lisa	-
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss <10%	-

\*la medida del Gloss puede variar según la aspereza, el color y, en general, la reflectancia de la superficie. Los valores indicados en la tabla han sido medidos en laboratorio sobre superficies estándar.

**PRESTACIONES AMBIENTALES:**

PRESTACIÓN	NORMA	VALOR	MARCA
TASA DE EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO, X	JIS A 1902-3	X<0.005mg/m <sup>2</sup> h F*****	
AUSENCIA DE SUSTANCIAS NOCIVAS	-	LIBRE	

**PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:**

**catálisis:** para catalizar con CT80  
Top Coat AR60 se debe catalizar con CT80, mezclando muy bien con una espátula de manera que el material pegado a las paredes del envase confluya en el centro para amalgamarse bien. El catalizador CT80 sufre mucho la humedad, por lo que, una vez abierto, el envase se debe utilizar en su totalidad, o cerrar muy bien. La aplicación debe efectuarse en el lapso de 1 hora a 20°C desde el momento de la mezcla.

**APLICACIONES:**

**sistema:** rodillo de esponja o rodillo de lana Mohair

**CICLO DE APLICACIÓN:**

**número de manos:** 2 - 3

Esperar hasta que se seque el producto sobre el cual se va a pintar (Gel EP40 + CT50 o Meteore 12 o Meteore 14), pasar dos o tres manos cruzadas de Top Coat AR60 Lucido + CT80 con el rodillo de esponja compacta PV 109 o 110 o con el rodillo de lana Mohair PV 31, hasta cubrir la superficie de manera homogénea. Entre una mano y la siguiente esperar 6 - 8 horas a 20°C. No esperar más de 24 horas a 20°C. En caso de aplicación sobre GEL EP40, lijar con papel abrasivo 400 / 500 las partes de la superficie que presenten irregularidades o imperfecciones.

**Temperatura para la aplicación:** superior a +5°C e inferior a +30°C.

**Conservación:** en el envase bien cerrado, incluso después del uso, a una temperatura superior a +10°C e inferior a +30°C.

**Estabilidad:** 1 año aproximadamente en envases bien sellados y sin abrir.

**NOTAS:** Mezclar muy bien antes del uso. Lavar las herramientas con alcohol etílico o con agua inmediatamente después de usarlas.

**Ficha n° SC 00284 realizada por el Responsable del Control de Calidad:**

**Edición n° 3**

**Enero 2020**