

znak identyfikacyjny modelu: **HOLZGAS 16**

Kocioł kondensacyjny:	nie	Kocioł kogeneracyjny na paliwo stałe:	nie	Kocioł kombinowany:	nie
Tryb ładowania: Ręczny	Ręczny: kocioł powinien współpracować ze zbiornikiem ciepłej wody o pojemności co najmniej x(*) litrów/ Automatyczny: zaleca się eksploatację kotła ze zbiornikiem ciepłej wody o pojemności co najmniej x(**) litry]				
Paliwo		Preferowane paliwo (tylko jedno):		Inne odpowiednie paliwo/paliwa:	
Kłody drewna o wilgotności ≤ 25%		tak		nie	
Zrębki drzewne, wilgotność 15-35%		nie		nie	
Zrębki drzewne, wilgotność > 35%		nie		nie	
Drewno prasowane w formie pelletu lub brykiety		nie		nie	
Trociny, wilgotność ≤ 50%		nie		nie	
Inna biomasa drzewna		nie		nie	
Biomasa niedrzewna		nie		nie	
Czarny węgiel		nie		nie	
Węgiel brunatny (włącznie z brykietami)		nie		nie	
Koks		nie		nie	
Antracyt		nie		nie	
Brykiety z mieszanki paliw kopalnych		nie		nie	
Inne paliwa kopalne		nie		nie	
Brykiety z mieszanki biomasy (30-70%) i paliw kopalnych		nie		nie	
Inna mieszanka biomasy i paliw kopalnych		nie		nie	
Właściwość podczas pracy na preferowanym paliwie:					
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń wewnętrznych η <sub>s</sub> [%]:				<b>81</b>	
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI:				<b>119</b>	
Klasa efektywności energetycznej:				<b>A+</b>	
Emisje dotyczące sezonowego ogrzewania pomieszczeń				Mg/m <sup>3</sup>	
				PM	OGC
				CO	NO <sub>x</sub>
				16	8
				549	197
Nazwa	Oznaczenie	Wartość	Jednostka	Nazwa	Oznaczenie
Użyteczna moc cieplna				Użyteczna wydajność	
Przy znamionowej mocy cieplnej	P <sub>n</sub> (***)	<b>16</b>	kW	Przy znamionowej mocy cieplnej	η <sub>n</sub>
Przy znamionowej mocy cieplnej [30%], jeśli ma to zastosowanie	P <sub>p</sub>	nie jest używany	kW	Przy znamionowej mocy cieplnej [30%], jeśli ma to zastosowanie	η <sub>p</sub>
Kotły kogeneracyjne na paliwo stałe: Sprawność elektryczna				Zużycie pomocniczej energii elektrycznej	
Przy znamionowej mocy cieplnej	η <sub>el,n</sub>	%		Przy znamionowej mocy cieplnej	e <sub>lmax</sub>
				Przy znamionowej mocy cieplnej [30%], jeśli ma to zastosowanie	e <sub>lmin</sub>
				Wbudowane urządzenie redukujące wtórną emisję, jeśli ma to zastosowanie	
				W trybie gotowości	PSB
				<b>0,018</b>	kW
				nie jest używany	kW
				nie jest używany	kW
				<b>0,003</b>	kW
Dane kontaktowe			<b>KHT-Group Sp. z o.o. , ul. Okrzei 21, 48-130 Kietrz</b>		

(\*) Objętość zbiornika = 45 × Pr × (1 – 2,7/Pr) lub 300 litrów, w zależności od tego, która wartość jest większa, gdzie Pr wyraża się w kW

---

(\*\*) Objętość zbiornika =  $20 \times Pr$  gdzie  $Pr$  wyraża się w kW

(\*\*\*) Dla paliwa preferowanego  $P_n$  jest równe  $Pr$