

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

HORMIGON SECO

Hormigón seco según la Instrucción de Hormigón Estructural EHE-08. Las materias primas utilizadas son cementos de S.A. Tudela Veguín en su fábrica de Aboño, áridos calizos de granulometrías controladas y seleccionadas y gran pureza (tamaño máximo de 20mm) procedentes de Canteras La Belonga S.A. en su totalidad y en el caso de los hormigones comercializados "por resistencia", aditivos especiales en polvo de BASF y SIKA. En el caso de hormigones comercializados por dosificación, se garantiza el contenido de cemento por metro cúbico de hormigón fabricado.

En todos los casos existe la posibilidad de variar algunas de las propiedades de los productos para adaptarnos a requisitos específicos de nuestros clientes y/o usos o formatos especiales.

El suministro se realiza en camión hormigonera, big-bag de 500 ó 1000 kg ó bien ensacado en sacos de aproximadamente 25kg.

APLICACIONES:

Hormigón seco para obras de hormigón en masa ó armado: soleras, cubiertas, muros.

PROPIEDADES:

Dosificado con cemento resistente a los sulfatos III/A 42,5N/SR, para consistencias blandas 6-9 cm s/UNE 12350-2. Resistencias Mecánicas y Acabados excelentes. Excelente trabajabilidad. Comodidad de uso y almacenamiento

EMPLEO:

La temperatura debe estar comprendida entre 5 y 30°C. Las temperaturas bajas ó soportes helados pueden producir retrasos en el fraguado e incluso la pérdida de propiedades. Evitar la exposición a sol intenso ó vientos fuertes que sequen el hormigón antes del fraguado. Utilizar siempre antes del inicio del fraguado. Utilizar sobre soportes estables, sin polvo, yesos, restos de pintura, grasas...

En caso de incompatibilidades del soporte con el hormigón puede resultar necesario utilizar un puente de unión. Los espesores óptimos son mayores de 4 - 5 cm.

Los hormigones secos suministrados deben amasarse con un 8 - 9% de agua aproximadamente (de 2 a 2,25 litros de agua por saco de 25 kg de hormigón seco) hasta alcanzar consistencias blandas. Adiciones superiores alteran las características mecánicas (resistencia) de los hormigones. Consumo aproximado por metro cúbico de hormigón fresco de 2200kg de producto seco.

Cualquier adición al hormigón puede cambiar su comportamiento y características. Para usos con productos específicos, consultar con nuestro servicio técnico. Todos los resultados se han obtenido en condiciones estándar y pueden variar en función de las condiciones de obra. Es responsabilidad del cliente el estudio final sobre la correcta elección de producto y su puesta en obra.

CONSERVACION:

Máximo de 6 meses en el envase original, cerrado, seco y a resguardo de la intemperie.

GESTION DE RESIDUOS:

De conformidad a lo establecido en la Ley 11/1997 de envases y residuos de envases y al Art. 18.1 del reglamento que lo desarrolla (RD 782/1998) el responsable de la entrega del residuo de envase ó envase utilizado, para su correcta gestión ambiental, será el poseedor final del mismo.

PRODUCTO CERTIFICADO Reconocido por en Ministerio de Fomento s/EHE-08
Nº PR 1290/017

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Resistencia Compresión Hormigón s/UNE-EN 12390-3
Reacción Frente al Fuego (D. 96/603/CE)
Densidad Hormigón endurecido (Aprox.)
Agua de Amasado
Tamaño máximo árido

≥25MPa
Clase A1
2,35Kg/dm³
8-9%
20 mm

