

POLÍMERO IGNÍFUGO TABIHAUS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Polímero Ignífugo Tabihaus es un sellante monocomponente basado en la innovadora tecnología híbrida. Se caracteriza por un rápido curado, neutro e inodoro, formando una junta permanentemente elástica y especialmente resistente al fuego, para aplicaciones en interior y exterior.

Polímero Ignífugo Tabihaus permanece estable frente a los agentes atmosféricos, sin presentar envejecimiento, conservando sus prestaciones y propiedades iniciales.

Polímero Ignífugo Tabihaus no contiene isocianatos, siliconas ni disolventes.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Resiste al fuego hasta 4 horas.
- Elongación a rotura (750 %)
- Adhesión de alta elasticidad y capacidad de movimiento.
- Libre de siliconas, isocianatos y disolventes. No emitirá subproductos halogenados en caso de incendio.
- Curado rápido. Casi sin contracción.
- No corroe.
- Excelente adhesión a una amplia gama de materiales.
- Excelente resistencia a los rayos UV, al tiempo y al envejecimiento.
- Se puede aplicar sobre superficies húmedas.
- Permite pintar, incluso inmediatamente después de la aplicación, con pinturas y morteros de base agua y muchos otros sistemas (se recomienda ensayo previo).
- Fácil de aplicar, incluso en condiciones adversas y bajas temperaturas.

CERTIFICACIONES Y REGULACIONES AMBIENTALES

Polímero Ignífugo Tabihaus cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600 – F 25HM
- Marcado CE: EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
- Clasificación Resistencia al fuego: 4 horas según EN:13501-2 (Informe Nº. 2508 - TECNALIA)



- Ensayado según EN:1366-4 "Resistencia al fuego para instalaciones-Parte 4: Sellado en juntas lineales": Equivalente a BS 476, Parte 20 (Informes N°. 2508, 25491, 27874 - TECNALIA)
- Comportamiento al fuego: Clase E según EN:13501-1
- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Sellado elástico multiuso en el sector de la construcción, incluso en superficies húmedas, si se requiere prevenir la propagación del fuego, el humo y los gases tóxicos.

Juntas de dilatación y conexión en los edificios, donde se necesite resistencia al fuego, por ejemplo, juntas de dilatación, entre marcos de ventanas o puertas y albañilería, escaleras, balcones, etc.

Sellado de paneles TABIHAUS.

Sellado resistente al fuego de cerramientos de seguridad pasiva contra el fuego.

Pegado de paneles TABIHAUS, tanto de su placa como de su XPS, a soportes tales como acero laminado en caliente, perfilera de acero de chapa conformada, madera, hormigón, cerámica, morteros, ladrillos y placas de cartón yeso.

Pegado de perfilera de PVC o aluminio sobre la placa TABIHAUS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base	Polímeros híbridos
Consistencia	Pasta sin desprendimiento
Densidad	Aprox. 1,37 ± 0,03 g/ml
Secado al tacto	Aprox. 40-50 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel	Aprox. 70 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado	Aprox. 2-3 mm/24 h
Descuelgue (ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica (ISO 7389)	> 80% (al 100% estiramiento)
Resistencia al fuego	EI 240
Capacidad de movimiento (ISO 11600)	± 25%
Pérdida de volumen (ISO 10563)	< 5%
Dureza Shore A (ISO 7619-1)	Aprox. 37
Contenido total en COV	Aprox. 25 g/l
Temperatura de aplicación	Entre +5°C y +40°C
Temperatura de servicio	Entre -40°C y +90°C
Propiedades a tracción	
ISO 37 (2 mm espesor, probeta tipo S2, 7 días, 23°C, 50% H.R.)	
Módulo 100%	0,75 MPa
Resistencia a tracción	3,50 MPa
Elasticidad a rotura	750%
ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C, 50% H.R.)	
Módulo 100%	0,60 MPa
Resistencia a tracción	1,50 MPa
Alargamiento a la rotura	> 500%



Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la película.

MODO DE EMPLEO

Los sustratos (bordes de las placas TABIHAUS) deben estar limpios, libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un desengrasante adecuado. Los sustratos porosos (como hormigón, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente de partículas sueltas. Las superficies pintadas deben estar bien curadas y sin pintura desprendida. Utilizar cinta protectora en el borde de las juntas, si es necesario.

Polímero Ignífugo Tabihaus adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del sustrato. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante.

Utilizar material de respaldo para limitar la profundidad de la junta y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Elegir correctamente el diámetro del material (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

Después de la preparación del sustrato, aplicar el producto de manera uniforme, con una pistola para sellantes profesional.

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa, y retirar la cinta protectora, si ésta ha sido utilizada.

El producto no curado puede eliminarse fácilmente con solventes como alcohol isopropílico o "white spirit". El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

LIMITACIONES DE USO

No utilice **Polímero Ignífugo Tabihaus** sobre sustratos bituminosos o materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes (por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

No adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

No diseñado para el acristalamiento estructural.

No recomendado para aplicaciones en contacto directo con alimentos.



Polímero Ignífugo Tabihaus puede ser pintado. Debido al gran número de pinturas y barnices disponibles, sugerimos una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.

FORMAS DE SUMINISTRO Y COLORES

Polímero Ignífugo Tabihaus se suministra en cartuchos de 600ml. y cajas de 20uds. Otros formatos bajo demanda.

Color: se suministra en Ral 7016. Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Conservado en sus envases de origen, en lugares secos y protegidos de la luz solar directa y a temperaturas entre 5°C y 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.

Utilizar en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.



Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos se realiza según nuestro leal saber y entender, pero debe considerarse sólo como indicación sin compromiso, también por lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros; no exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos y confirmar que dispone de la última noticia técnica emitida. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control, siendo, por tanto, de la exclusiva responsabilidad del cliente. Si no obstante hubiera de considerarse alguna responsabilidad por parte nuestra, ésta se limitará para cualesquiera daños y perjuicios, al valor de la mercancía suministrada por nosotros y empleada por el cliente. Se sobreentiende que garantizamos la intachable calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.



POLÍGONO LAS NORIAS, PARCELA 19-A

50450 MUEL (ZARAGOZA - ESPAÑA)