

CONFORDAN 900 HS

Membrana multicapa para aislamiento acústico de elementos rígidos y ruido de impacto



EPD®

EPD S-P-04340

CONFORDAN 900 HS es un producto multicapa formado por una membrana de alta densidad y un polietileno químicamente reticulado termosoldado al anterior, acabado en un geotextil termosoldado.

Presentación

- Largo (cm): 1000
- Ancho (cm): 92
- Espesor (mm): 3.9
- Espesor (mm) ~ Norma: EN 1923
- Ml/palet: 23
- Superficie (m²): 9.2
- Código de producto: 610203

Datos Técnicos

Concepto	Valor	Norma
Masa nominal (kg/m ²)	2.3	EN 1849-1
Mejora del nivel de ruido aéreo entre placas; ΔRA	>3	EN 1923
Capilaridad	1	-
Coeficiente lineal de dilatación térmica (mm/m·K)	1	-
Conductividad térmica declarada (W/mK)	0.07	EN 12667
Conductividad térmica del polietileno reticulado (W/m K)	0.07	2.4
Deformación remanente (24h comprimido al 50%; 23°C) (%)	0.040	EN 1856

Concepto	Valor	Norma
Espesor del aislamiento a fijar (mm)	3,9	-
Masa nominal (g/ml)	147.2	EN 1849-1
Pérdida de Inserción; IL (dBA)	UNE EN 12311-1	-
Reacción al fuego	F	EN 13501-1
Resistencia a la compresión al 25% (kPa)	> 35	EN ISO 3386-1
Resistencia a la tracción longitudinal (N/5cm)	>600	UNE EN 12311-1
Resistencia térmica (m ² K/W)	0.056	-
Rigidez dinámica (MN/m ³)	EN 823	EN 29052-1
Temperatura de trabajo (°C)	F	-
Tolerancia de espesor (%)	+/- 0,2	EN 823
Tolerancia Longitud y Anchura (%)	1	EN 822
Trabajo de histéresis (Nm)	> 35	EN 3386-1

Datos Técnicos Adicionales

Concepto	Valor	Norma
Mejora del nivel de ruido de impacto ΔLn (dB)	23	EN 140-8 EN 717-2

Información Medioambiental

Concepto	Valor	Norma
Compuestos orgánicos volátiles (COVs) (µg/m ³)	15	ISO 16000-6:2006
Contenido de materia prima reciclada (%)	14,4	-
Contenido reciclado previo al consumidor (%)	100	-
Lugar de fabricación	Fontanar - Guadalajara (España)	-

Normativa y Certificación

- Las certificaciones acústicas son consecuencias de ensayos en laboratorio homologado.
- Para consultar información detallada de los ensayos contactar con nuestro Departamento Técnico.
- El marcado CE sólo puede colocarse en productos y sistemas amparados por Normas Europeas Armonizadas (EN), Guías para la Aprobación Técnica Europea (ETAG) o Procedimientos Comunes de

Evaluación (CUAP) elaborados en el seno de la EOTA. Para los productos de las gamas de acústica, no existen en la actualidad normas europeas ni documentos oficiales que definan y avalen técnicamente las condiciones inherentes al proceso, lo que imposibilita la colocación del marcado CE. De acuerdo con la legislación vigente, el marcado CE no es obligatorio para la gama acústica de DANOSA.

Laboratorio	Ensayo (EN 140-3) nº	ΔLw
DANOSA	DAN-900-HS01	23

Campo de Aplicación

- Diseñado especialmente para la mejora del aislamiento a ruido de impacto en obras de rehabilitación con el agarre directo de los solados cerámicos.
- Permite crear sistema flotante con los revestimientos cerámicos.

Ventajas y Beneficios

- Alta resistencia al aplastamiento.
- Aporta la sensación de flotabilidad en los revestimientos cerámicos que imitan madera en obra nueva y rehabilitación, haciendo más real la imitación.
- Barrera de vapor y contra la humedad.
- Buen aislamiento a ruido de impacto en bajo espesor y peso, $\Delta L_n = 23$ dB.
- Es inerte al ataque de microorganismos asegurando su durabilidad en el tiempo.
- Fácil de instalar.
- Gran resistencia al desgarro.
- Por su poca altura permite la rehabilitación acústica de forjados antiguos sin la necesidad de quitar el suelo.

Preparación del soporte

- El soporte debe de estar limpio y libre de objetos extraños.
- Los desniveles del suelo de más de 3 mm en longitudes de 1m deben igualarse previamente con pasta niveladora dependiendo del grueso necesario, para gruesos menores de 10 mm ARGONIV® 020 Élite y para gruesos mayores de 10 mm ARGONIV® 120 Élite.
- Se utilizará CINTA DE SOLAPE en los encuentros con pilares, paredes o instalaciones que salgan de forma emergente del suelo antes de colocar el CONFORDAN 900 HS. Para la unión entre los rollos de CONFORDAN 900 HS ya extendidos y colocados en el suelo se utilizará cualquier cinta adhesiva.

Modo de empleo

Operaciones previas

- Antes de comenzar los trabajos, se debe comprobar que:
- El soporte debe de estar limpio y libre de objetos extraños.
- Se utilizarán CINTA SELLADO en los encuentros con pilares, paredes o instalaciones que salgan de forma emergente del suelo antes de colocar el Fonodan HS.

Colocación de CONFORDAN 900 HS

- Extender una fina capa de ARGOCOLA Élite 500 sobre el forjado.
- Desenrollar el CONFORDAN 900 HS con la parte del geotextil quedando vista y apretar ligeramente

sobre el Argocola.

- La junta entre rollos debe quedar a testa, recortando con cíter al tamaño necesario.
- Conviene sellar con cinta adhesiva rugosa para dar continuidad al aislamiento y evitar el paso de humedades.
- Aplicar adhesivo cementoso tipo ARGOCOLA Élite 600 (añadiendo % de agua para que el material adquiera una consistencia y trabajabilidad adecuada) directamente sobre el producto y colocar las piezas cerámicas con los separadores para cuadrar las distintas piezas.
- Aplicar ARJUNT UNIVERSAL mezclado con resina de látex (Por cada Kg de ARJUNT hay que añadir 140g de resina (látex) y añadir % de agua para que el material adquiera una consistencia y trabajabilidad adecuada) para tapar las juntas.

Manipulación, Almacenaje y Conservación

- Almacenar en lugares cubiertos y ventilados que cumplan con las leyes vigentes en lo que respecta a su almacenamiento.
- Consultar la ficha de seguridad del producto.
- De acuerdo a las directrices de la CEE sobre etiquetado de sustancias peligrosas (GefStoffV) no requiere etiquetado especial.
- El producto es considerado como no peligroso para el transporte (ADR, RID, UN, IATA/ICAO)
- El producto, como tal, no está clasificado como peligroso para el transporte.
- En condiciones normales, el producto no es peligroso.
- En la aplicación deberá de tomarse las medidas oportunas a la manipulación de herramientas.
- Estable a temperatura ambiente. Evitar estar a temperaturas superiores a 80º C, alteran las propiedades del material acelerando su degradación.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando la temperatura ambiente sea menor que +5ºC para la soldadura con aire caliente.
- No se requiere protección personal durante el transporte y la manipulación.
- En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.
- Para cualquier aclaración adicional, rogamos consultar con nuestro Departamento Técnico.

Aviso

- Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonerá la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación. Página web: www.danosa.com E-mail: info@danosa.com Teléfono: +34 949 88 82 10