

Producto / Tipo / Código

MASTEC® CRETE P120

Los códigos de este producto son todos los declarados en la Ficha Técnica del Producto MASTEC® CRETE P120.

Fabricante

MORTEROS TUDELA VEGUÍN, S.A. - C/ Argüelles, 25. 33003 Oviedo, Asturias. España.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones: 2+.

Organismo notificado:

AENOR (Asociación Española de Normalización y Certificación) - 0099

Tarea: Certificación del control de producción en fábrica

Sistema de evaluación: 2+

Documento emitido: EN 1504-3:2005 - 0099/CPR/B15/0087 // EN 1504-6:2006 - 0099/CPR/B15/0089

Fecha de emisión: 26.09.2022

Uso previsto y Prestaciones Declaradas

MORTERO CC PARA REPARACIÓN DEL HORMIGÓN (R4) EN1504-3:2005

Usos previstos: - En edificación y obra civil - En reparaciones estructurales y no estructurales

Características esenciales	Prestaciones	Normas armonizadas
Resistencia a compresión (MPa)	Clase R4	EN 1504-3:2005
Contenido en iones cloruro (%)	≤ 0.05	
Adhesión (MPa)	≥ 2.0	
Resistencia a la carbonatación	Pasa	
Módulo de elasticidad (GPa)	≥ 20	
Compatibilidad térmica: hielo-deshielo (MPa)	≥ 2.0	
Compatibilidad térmica: lluvia tormentosa (MPa)	≥ 2.0	
Compatibilidad térmica: ciclos secos (MPa)	≥ 2.0	
Coefficiente de dilatación térmica	NPD	
Absorción capilar ($\text{kg/m}^2\text{h}^{0.5}$)	≤ 0.5	
Resistencia al deslizamiento (zonas de circulación)	Clase III	
Reacción al fuego	Clase A1 / A1 _{fl}	
Sustancias peligrosas	Ver Ficha de Datos de Seguridad	

NPD: Prestación No Determinada

MORTERO CC PARA ANCLAJE DE ARMADURAS DE ACERO EN1504-6:2006

Usos previstos: - En edificación y obra civil

Características esenciales	Prestaciones	Normas armonizadas
Resistencia al arrancamiento (mm)	≤ 0.6	EN 1504-6:2006
Contenido en iones cloruro (%)	≤ 0.05	
Temperatura de transición vítrea	NPD	
Reacción al fuego	Clase A1 / A1 _{fl}	
Durabilidad/fluencia en tracción	NPD	
Sustancias peligrosas	Ver Ficha de Datos de Seguridad	

Las prestaciones del producto identificado son conformes con las indicadas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en este documento.

Ver la Ficha de Datos de Seguridad del producto para consultar los posibles riesgos particulares del mismo.



Juan José Iglesias Huelga
Gerente Morteros



Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/B15/0087

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011,
de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

MORTEROS TUDELA VEGUÍN, S. A.

con domicilio social en CL ARGÜELLES, 25 33003 OVIEDO (Asturias - España)

Producto de construcción **Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Reparación estructural y no estructural.**

Norma armonizada EN 1504-3:2005

Referencias Detalladas en el Anexo al Certificado

Centro de producción POLÍGONO INDUSTRIAL RIAÑO I - CL CHOPERA, 24 33920 RIAÑO (LANGREO) (Asturias - España)

Esquema de certificación Se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.

Este certificado permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.

Primera emisión 2020-08-04
Última emisión 2025-08-04
Expiración 2026-08-04

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

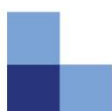
Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/B15/0087

Anexo al Certificado

Principio/Métodos	Marca Comercial
3/3.1; 3/3.3; 4/4.4; 7/7.1; 7/7.2	MASTEC® CRETE P120
3/3.1; 3/3.3; 7/7.1; 7/7.2	MASTEC® PREFLUID
3/3.1; 3/3.3; 4/4.4; 7/7.1; 7/7.2	MASTEC® MORTERO DE REPARACIÓN R3
3/3.1; 3/3.3; 4/4.4; 7/7.1; 7/7.2	MASTEC® MORTERO DE REPARACIÓN R4 FLUIDO
3/3.1; 3/3.3; 4/4.4; 7/7.1; 7/7.2	MASTEC® MORTERO DE REPARACIÓN R4 TIXO
3/3.1; 3/3.3; 4/4.4; 7/7.1; 7/7.2	MASTEC® MORTERO DE REPARACIÓN R4 TIXO PLUS

Primera emisión 2020-08-04
Última emisión 2025-08-04
Expiración 2026-08-04



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com



Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/B15/0089

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011,
de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

MORTEROS TUDELA VEGUÍN, S. A.

con domicilio social en CL ARGÜELLES, 25 33003 OVIEDO (Asturias - España)

Producto de construcción **Productos y sistemas para la protección y reparación de
estructuras de hormigón. Anclaje de armaduras de acero.**

Norma armonizada EN 1504-6:2006

Referencias Detalladas en el Anexo al Certificado

Centro de producción POLÍGONO INDUSTRIAL RIAÑO I - CL CHOPERA, 24 33920 RIAÑO
(LANGREO) (Asturias - España)

Esquema de certificación Se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación
y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el
Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción
en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.

Este certificado permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración,
siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los
requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma
armonizada para evaluar las prestaciones de las características
declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan
modificado significativamente.

Primera emisión 2020-08-04
Última emisión 2025-08-04
Expiración 2026-08-04

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com



Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/B15/0089

Anexo al Certificado

Principio/Métodos	Marca Comercial
4/4.2	MASTEC® PREFLUID ALTAS PRESTACIONES
4/4.2	MASTEC® CRETE P120
4/4.2	MASTEC® PREFLUID

Primera emisión 2020-08-04
Última emisión 2025-08-04
Expiración 2026-08-04



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com