PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 0691414

FABRICANTE - LOCALIDAD:

MODELO:

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

CERÁMICA UTZUBAR, S.L. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)

PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 307 x 112 x 192

CODIGO DE DESIGNACION:

NOMBRE COMERCIAL:

CL - P - I - 10 - 850(D1) - 307x112x192 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR48 - B0,15

I≤3 - M≤0,4 Perforado D20

USO PREVISTO:

ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



		OAN	ACTERÍSTICAS TÉ					
Característica				Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR		
			comprobación					
	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
Aspecto y estructura	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas ≤ 1 pieza desconchada		≤ 2 piezas fisuradas ≤ 1 pieza desconchada		
	piezas desconchadas		UNE 67039 EX			hados en caras no perforadas < 15 r		
	largo (l)			Dillicitato	±7	±7		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medi	o ancho (a)	UNE-EN 772-16	T1	±4	T1	±4	
		grueso (h)			±6 ±11		±6 ±11	
	Recorrido	largo (l) ancho (a)		R1	±6	R1 ±6 ±8		
		grueso (h)			±8		±8	
Espesor de pared pared exterior					≥ 6,0	≥ 6,0		
nm) tabiquillo						≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales 3	I > 300 mm	UNE-EN 772-20		≤ 4,0	≤ 4,0		
	E 3	00 ≥ l ≥ 250 mm			≤ 4,0			
	Dia	1 ≤ 250 mm			≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3		48 > 25; ≤ 60		> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 43 - Máx: 53				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5			≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16		≥ 20,0		≥ 20	
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11		≤ 3,0		≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	Cara de a	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla ≥ 10		≥10	
	Abso	oluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.750				
Densidad		ente (Kg/m³)		850				
	Tolerancia (%)				D1		D1 (± 10%)	
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.200				
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método) λ _{pieza} (W/m x k)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
				0,28				
R _{muro} (m ² x k/w)),320		
Permeabilidad al vapor de agua - µ			UNE-EN 1745	5/10				
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0				
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,40				
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1					
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15				
Adherencia (N/n				NO				
Adherencia (N/h Piezas especiale						NO		

AENOR

Fecha de modificación: 2025-03-06 Fecha de expiración: 2030-03-06

AENOR



Certificado AENOR de Producto



034/001249

AENOR certifica que la organización

CERÁMICA UTZUBAR, S.L.

con domicilio social en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

> Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería suministra

> > protegidas

UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015) conformes con

Nº Ficha Técnica 0691414 (ver anexo)

elaboradas en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el

Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/001249, de fecha 2022-10-11

Primera emisión 2009-09-11 Modificación 2025-03-06

2030-03-06 Expiración

> Rafael GARCÍA MEIRO CEO





