PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 0691411

FABRICANTE - LOCALIDAD:

MODELO:

CERÁMICA UTZUBAR, S.L. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)

PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT II R-3,0 de 322 x 190 x 66

CODIGO DE DESIGNACION:

CL - P - II - 3 - 800(D1) - 322x190x66 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR55 - B0,15

M≤0,5

NOMBRE COMERCIAL:

Machetón de 33x20

USO PREVISTO:

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



			CARA	CTERÍSTICAS TÉC	CNICAS	DE LA PIEZA		
Característica				Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
exfoliaciones / laminaciones			Viewel cabra C pierres	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
Aspecto y	piezas fisuradas			Visual sobre 6 piezas	≤ 2 piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	
estructura	piezas desconchadas			UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada		≤ 1 pieza desconchada	
		piezas descon	The state of the s	ONE OF OSSIER	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
		largo (I)		4		±7	-	±7
Tolerancias	Va	alor medio	ancho (a) grueso (h)	-	T1	±6	T1	±6
dimensionales	-			4		±3 ±11		±3 ±11
(mm)		Recorrido	largo (l) ancho (a)	UNE-EN 772-16	R1	±8	R1	±8
	,	CCOMIGO	grueso (h)			±5		±5
Espesor de pare	ed	pared exterior			≥ 6,0		≥ 6,0	
(mm)		tabiquillo			≥ 3,0		≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)					N/A			
Planicidad de las caras (mm)	-		300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0 ≤ 4,0		≤ 4,0	
	Diagonales	300≥	! I ≥ 250 mm					
	Diag	1≤	250 mm			≤ 4,0	7	
Porcentaje de huecos (%)				UNE-EN 772-3		55 > 25; ≤ 60		> 25; ≤ 60
Tolerancia admitida sobre % de huecos					Mín: 50 - Máx: 60			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0		≥ 20		
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	N/A		N/A		
Resistencia normalizada (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 3,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla			≥3	
		Absoluta (Kg/m³)			1.750			
Densidad	Aparente (Kg/m³)		UNE-EN 772-13			800		
	Tolerancia (%)				D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)				Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 3.100			
Durabilidad (Resistencia a la helada)				UNE 67028 EX		F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)				Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k) R _{muro} (m² x k/w)					0,29			
					0,330			
Permeabilidad al vapor de agua - µ				UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas				UNE-EN 772-5	S0			
Expansion por humedad (mm/m)				UNE 67036	≤ 0,50			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %			UNE-EN 13501-1	A1				
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15				
Plezas especiales					NO			
Observaciones:								

AENOR

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

AENOR



Certificado AENOR de Producto



034/001069

AENOR certifica que la organización

CERÁMICA UTZUBAR, S.L.

Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España) con domicilio social en

> Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería suministra

> > protegidas

UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015) conformes con

N° Ficha Técnica 0691411 (ver anexo)

elaboradas en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Esquema de certificación

Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/001069, de fecha 2022-08-22

Primera emisión 2009-07-02 Modificación Expiración

2025-03-06 2030-03-06





AENOR CONFÍA S.A.U. Génova, 6. 28004 Madrid. España Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com