



## DISCOS ABRASIVOS CORTE ALUMINIO

### APLICACIÓN

Aluminio, Cobre, Latón, Bronce.

### VENTAJAS

#### Material abrasivo:

mezcla de corindón (óxido de aluminio) y carburo de silicio. Fórmula y aglomerante especiales que evitan que se emboce con aluminio blando.

#### Diámetros Disponibles:

115 mm y 125 mm.

#### Velocidad recomendada:

12.500 rpm para 125 mm y 13.300 rpm para 115 mm

#### Ventajas:

Gran potencia de corte, duración prolongada, corte fino sin rebabas, sin rellenos para permitir soldadura directa tras el corte

Cumple con normativa EN 12413, según MPA Hannover.

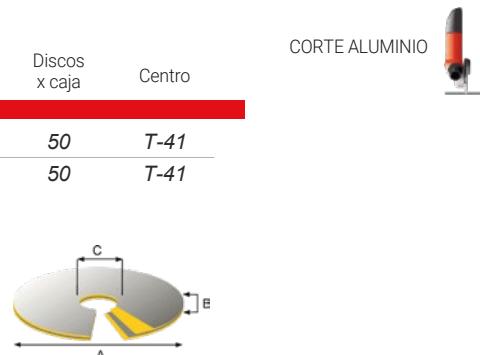


### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cód. artículo	Dimensiones mm (AxBxC)	Discos x caja	Centro
8110.127	115x1.0x22.23	50	T-41
8110.128	125x1.0x22.23	50	T-41



Centro plano



PROFESSIONAL QUALITY  
[www.stayer.es](http://www.stayer.es)



## FICHA DE SEGURIDAD CORTE ALUMINIO

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Compruebe que el disco está colocado de forma correcta, con el sentido de giro correcto y las bridas de sujeción limpias y ajustadas.
- Utilizar siempre el carter de protección y los elementos de seguridad como mascarilla y protectores auditivos.
- Recuerde no utilizar discos planos para hacer cortes en curva.
- Utilice el disco adecuado para el material a cortar.
- Verifique las RPM permitidas por el disco.

### DETALLES TÉCNICOS

1. **Material del disco:** Alumina blanca o corindón blanco (WA), óxido de aluminio y Zirconio (Z) óxido de aluminio (A) o carburo de silicio (C).
2. **Tamaño del grano:** Grueso (20-40), normal (50-60), fino (60-120).
3. **Dureza del disco:** Suave (A-K), medio (L-T) y duro (U-Z) cuanto más duro mayor vida útil y en cambio cuanto más blando mayor velocidad.
4. **Tipo de aglutinante:** Resina sintética-bakelita (B), resina sintética-bakelita reforzada (BF), Shellac o epoxi (E), oxícloruro (O), caucho reforzado (RF) caucho (R), silicato (S), vitrificado cerámico (V).
5. **Geometría del disco:** Plano T41 (discos de corte extrafino) centro hundido T42 (discos de corte de hierro) o centro hundido T27 (discos de desbaste).



### ETIQUETADO DEL DISCO

- A: Marco registrado de la empresa productora.
- B: Aplicación. Este puede ser para cortar o desbastar hierro.
- C: Número máximo de revoluciones por minuto a la que puede ir (de las 4400 a 13300 rpm).
- D: Color de la banda que indica la velocidad de trabajo permitida. Si es de color rojo 80 m/s, si es de color verde 100 m/s.
- E: Pictogramas de seguridad que advierten sobre los peligros que puede tener su uso, y como protegerse para evitar cualquier accidente.
- F: Fecha de vencimiento que indica cuando caduca el disco y por tanto, desde cuando no es recomendable usarlo.
- G: Uso autorizado del disco con protección de seguridad.
- H: Detalles técnicos relacionados con el material abrasivo del que está compuesto el disco, tamaño de grano, dureza del disco, tipo de aglutinante que une los granos abrasivos y la geometría del disco.
- I: Dimensiones del disco que ayudan a elegir la máquina con la que trabajar. Los discos pueden ir desde los 115 a los 355 mm de diámetro.