



DISCOS ABRASIVOS

CORTE ALUMINIO

APLICACIÓN

Aluminio, Cobre, Latón, Bronce.

VENTAJAS

Material abrasivo:
mezcla de corindón (óxido de aluminio) y carburo de silicio. Fórmula y aglomerante especiales que evitan que se emboce con aluminio blando.

Diámetros Disponibles:

115 mm y 125 mm.

Velocidad recomendada:

12.500 rpm para 125 mm y 13.300 rpm para 115 mm

Ventajas:

Gran potencia de corte, duración prolongada, corte fino sin rebabas, sin rellenos para permitir soldadura directa tras el corte

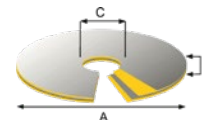
Cumple con normativa EN 12413, según MPA Hannover.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cód. artículo	Dimensiones mm (AxBxC)	Discos x caja	Centro
8110.127	115x1.0x22.23	50	T-41
8110.128	125x1.0x22.23	50	T-41

CORTE ALUMINIO



Abrasivos
GRINDING



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es



FICHA DE SEGURIDAD CORTE ALUMINIO

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Compruebe que el disco está colocado de forma correcta, con el sentido de giro correcto y las bridas de sujeción limpias y ajustadas.
- Utilizar siempre el carter de protección y los elementos de seguridad como mascarilla y protectores auditivos.
- Recuerde no utilizar discos planos para hacer cortes en curva.
- Utilice el disco adecuado para el material a cortar.
- Verifique las RPM permitidas por el disco.

DETALLES TÉCNICOS

1. Material del disco: Alumina blanca o corindón blanco (WA), óxido de aluminio y Zirconio (Z) óxido de aluminio (A) o carburo de silicio (C).
2. Tamaño del grano: Grueso (20-40), normal (50-60), fino (60-120).
3. Dureza del disco: Suave (A-K), medio (L-T) y duro (U-Z) cuanto más duro mayor vida útil y en cambio cuanto más blando mayor velocidad.
4. Tipo de aglutinante: Resina sintética-bakelita(B), resina sintética-bakelita reforzada (BF), Shellac o epoxi (E), oxícloruro (O), caucho reforzado (RF) caucho (R), silicato (S), vitrificado cerámico (V).
5. Geometría del disco: Plano T41 (discos de corte extrafino) centro hundido T42 (discos de corte de hierro) o centro hundido T27 (discos de desbaste).



ETIQUETADO DEL DISCO

A: Marco registrado de la empresa productora.

B: Aplicación. Este puede ser para cortar o desbastar hierro .

C: Número máximo de revoluciones por minuto a la que puede ir (de las 4400 a 13300 rpm).

D: Color de la banda que indica la velocidad de trabajo permitida. Si es de color rojo 80 m/s, si es de color verde 100 m/s.

E: Pictogramas de seguridad que advierten sobre los peligros que puede tener su uso, y como protegerse para evitar cualquier accidente.

F: Fecha de vencimiento que indica cuando caduca el disco y por tanto, desde cuando no es recomendable usarlo.

G: Uso autorizado del disco con protección de seguridad.

H: Detalles técnicos relacionados con el material abrasivo del que está compuesto el disco, tamaño de grano, dureza del disco, tipo de aglutinante que une los granos abrasivos y la geometría del disco.

I: Dimensiones del disco que ayudan a elegir la máquina con la que trabajar. Los discos pueden ir desde los 115 a los 355 mm de diametro.

Abrasivos
GRINDING



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es