

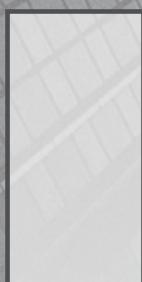
FLORIM OVERSIZE
magnlum[®]

T H E L A R G E S T S I Z E E V E R S E E N

160x320



120x240



80x240



26,5x240



160x160



80x160



120x120



60x120



80x80



Manuale d'istruzioni

Movimentazione
Taglio e foratura
Posa del materiale
Lavorazioni

Manuel d'instructions

Manutention
Découpe et perçage
Pose du matériel
Usinages

FLORIM

FLOOR
GRES
MADE IN FLORIM

rex
MADE IN FLORIM

CERIM
MADE IN FLORIM

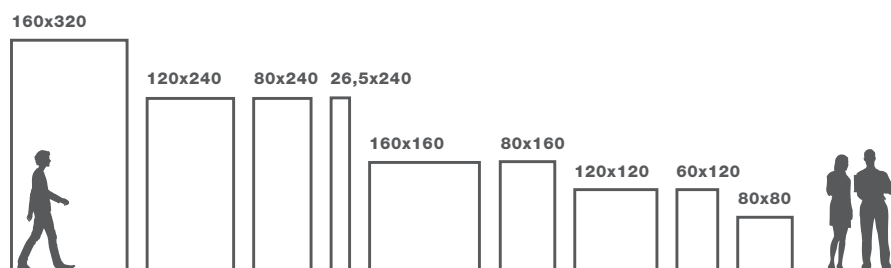
Casa dolce casa
MADE IN FLORIM
casamood
MADE IN FLORIM

FLORIM OVERSIZE magnUm®

Manuale d'istruzioni / Manuel d'instructions

Strumentazione consigliata / Outils conseillés	4
Movimentazione / Manutention	6
Taglio e foratura / Découpe et perçage	8
Taglio / Découpe	8
Tagli interni / Découpes internes	12
Fori circolari / Perçages circulaires	14
Il jolly / Jolly	15
Posa del materiale / Pose du matériel	16
Posa a pavimento / Pose au sol	16
Posa a rivestimento / Pose en revêtement	19
Lavorazioni / Usinages	21
Taglio a idrogetto / Découpes à l'hydrojet	22
Lavorazione a 45° / Usinage à 45°	23
Controllo misure e assemblaggio / Contrôle mesurages et assemblage	24
Foratura vasca / Perçage baignoire	25
Lavorazione a 45° / Usinage à 45°	25
Assemblaggio e stuccatura / Assemblage et jointoyage	26
Prodotto finito / Produit fini	27
Consigli per le lavorazioni, cura e manutenzione/ Conseils pour les usinages et l'entretien	28

Florim Ceramiche S.p.a
Via Canaletto 24, 41042
Fiorano Modenese Mo Italy
T +39 0536 840911
F +39 0536 840999
florim.it



Movimentazione / Manutention



Guide parallele e traverse /
Guides parallèles et traverses



Carrello rinforzato /
Chariot renforcé

Taglio e foratura / Découpe et perçage



Banco con profilati in alluminio /
Banc doté de profilés en aluminium



Guida da taglio /
Guide de découpe



Pinze troncatrici /
Pinces coupantes



Tampone diamantato - pad /
Tampon de polissage diamanté



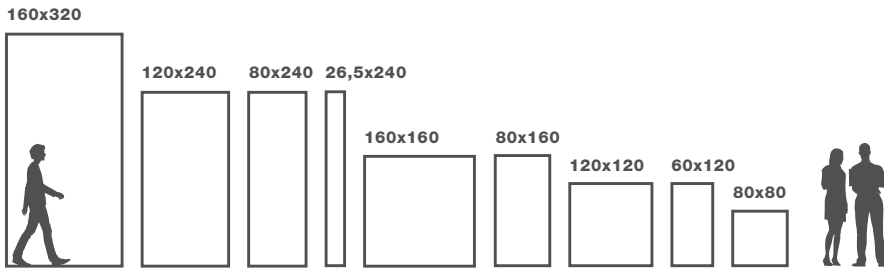
Trapano non a percussione /
Perceuse sans percussion



Smerigliatrice angolare con
disco diamantato /
Meuleuse d'angle dotée de
disque diamanté



Fresa diamantata /
Fraise diamantée



Posa del Prodotto / Pose du produit



Spatola con denti da 3mm /
 Spatule dotée de dents
 de 3 mm



Spatola con denti inclinati da
 10mm / Spatule dotée de dents
 inclinées de 10 mm



Frattazzo anti-rimbalzo in gomma /
 Taloche anti-rebond en caoutchouc



Dispositivo accosta-lastre /
 Dispositif spécifique pour le
 rapprochement des plaques



Distanziali / Croisillons



Cunei livellanti /
 Éléments autonivelants

Movimentazione / Manutention

Per la movimentazione delle lastre, così come per il taglio e la posa, Florim consiglia l'utilizzo di un kit di dispositivi appositamente ideati per i grandi formati.

Pour la manutention des plaques, comme pour la découpe et la pose, Florim conseille l'utilisation d'un kit de dispositifs spécialement conçus pour les grands formats.

Per la movimentazione manuale della lastra 160x320cm si utilizza un sistema formato da guide parallele e traverse **(1)** che aumentano la rigidità e limitano le torsioni.

Pour la manutention manuelle de la plaque 160x320, utiliser un système formé de guides parallèles et de traverses **(1)** qui augmentent la rigidité et limitent les torsions.

Per una perfetta adesione è consigliabile pulire con una spugna umida la lastra e le ventose **(2)**.
Pour une adhérence parfaite, il est conseillé de nettoyer à l'aide d'une éponge humide la plaque et les ventouses **(2)**.

Il dispositivo, inoltre, prevede delle ventose che scorrono lungo le guide e aderiscono alla lastra ceramica. Accertarsi di creare sottovuoto tra il dispositivo e la superficie **(3,4)**.

En outre, le dispositif prévoit des ventouses qui avancent le long des guides et adhèrent à la plaque céramique. S'assurer que le vide a été créé entre le dispositif et la surface **(3,4)**.

Per formati di lunghezza massima di 150cm è possibile utilizzare un dispositivo ad una sola guida.

Pour des formats d'une longueur maximum de 150 cm, il est possible d'utiliser un dispositif à un seul guide.



Florim consiglia di effettuare le operazioni di movimentazione della lastra 160x320cm in quattro operatori contemporaneamente **(5)**. Florim conseille d'effectuer les opérations de manutention du format 160x320 avec quatre opérateurs en même temps **(5)**.

Alzare la lastra seguendo il lato lungo e posizionarla in verticale, utilizzando i manici del telaio **(6)**.

Remonter la plaque en suivant le côté long et la positionner verticalement grâce aux poignées du châssis **(6)**.

Assicurare le guide al carrello necessario per spostarla **(7)**. Per il formato 160x320cm è consigliabile utilizzare un carrello appositamente rinforzato.

Positionner les guides sur le chariot qui servira à déplacer la plaque **(7)**. Pour le format 160x320, il est conseillé d'utiliser un chariot renforcé de manière spécifique.

Il procedimento che Florim consiglia per la movimentazione della lastra 120x240cm e per i sotto formati è analogo a quello appena visto per la lastra 160x320cm, ma sono sufficienti due operatori **(8)**.

Le procédé que Florim conseille pour la manutention de la plaque 120x240 et pour les sous-formati est identique au procédé utilisé pour le 160x320 mais dans ce cas-là deux opérateurs suffisent **(8)**.



Taglio e foratura / Découpe et perçage

Taglio / Découpe

Per una buona riuscita del taglio e della foratura, posizionare la lastra su un piano stabile, planare e non flessibile.

A questo proposito è consigliabile un banco con profilati in alluminio **(1)**.

Pour réussir parfaitement la découpe et le perçage, positionner la plaque sur un plan de travail stable, plat et non flexible.

Il est d'ailleurs conseillé d'utiliser un banc doté de profils en aluminium **(1)**.



Posizionare la guida da taglio **(2)** sulla piastrina in corrispondenza del taglio da effettuare **(3,4)** e fissare lo strumento con le apposite ventose **(5,6)**.

Positionner le guide découpe **(2)** sur le carreau au niveau de la découpe à effectuer **(3,4)** et fixer l'instrument grâce aux ventouses **(5,6)**.



Incidere per 5-10cm un'estremità della lastra **(7)**, poi completare l'incisione da un bordo all'altro facendo attenzione a mantenere la stessa pressione durante l'avanzamento **(8)**.
 Pratiquer une incision sur 5-10 cm au niveau de l'extrémité de la plaque **(7)**, puis compléter l'incision d'un bord à l'autre en faisant attention à maintenir la même pression pendant l'opération **(8)**.



5



6



7



8

Taglio e foratura / Découpe et perçage

Taglio / Découpe

Una volta effettuato il taglio, spostare la lastra in modo tale che la linea di incisione sporga di 10cm dal piano di appoggio **(9)**.

Une fois la découpe effectuée, déplacer la plaque de manière à ce que la ligne d'incision dépasse de 10 cm du plan d'appui **(9)**.

Con apposite pinze troncatrici, iniziare lo spacco da entrambe le estremità **(10,11)** e completare l'azione seguendo la linea d'incisione **(12)**.

Avec des cisailles adaptées, commencer à rompre le carreau d'un côté **(10,11)** et continuer en suivant la ligne de découpe **(12)**.



Rifinire il bordo con un pad o un tampone
diamantato **(13,14)**.

Lisser l'arrête à l'aide d'un tampon de
polissage diamanté **(13,14)**.



Taglio e foratura / Découpe et perçage

Tagli Interni / Découpes internes

Per effettuare tagli interni alla lastra occorre, per prima cosa, tracciare le linee guida **(1)**.
Pour effectuer les découpes internes, il faut tout d'abord tracer les lignes de découpe **(1)**.

Per limitare le possibilità di rottura è consigliato eseguire un foro di Ø 5/7mm in corrispondenza dei vertici del rettangolo **(2)**, con l'utilizzo di un trapano non a percussione.

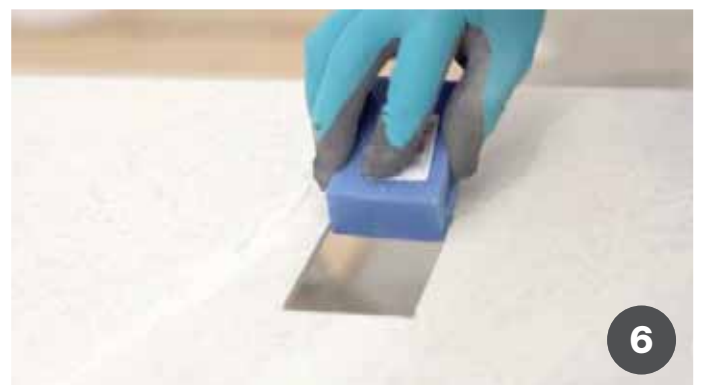
Pour limiter le risque de casse, il est conseillé d'effectuer un trou de Ø 5/7 mm par rapport aux angles du rectangle **(2)** à l'aide d'une perceuse non à percussion.

Quando si effettuano i fori, è necessario inumidire sia la lastra che la punta del trapano **(3)**.

Lors de la réalisation de ces trous, il est conseillé d'humidifier la plaque ainsi que la mèche de la perceuse **(3)**.



Con una smerigliatrice angolare equipaggiata con disco diamantato seguire le linee tracciate **(4)** e rifinire poi i bordi con un tampone diamantato **(5,6)**.
 A l'aide d'une meuleuse d'angle dotée de disque diamanté, suivre les lignes tracées **(4)** et faire les finitions à l'aide d'un tampon de polissage diamanté **(5,6)**.



Taglio e foratura / Découpe et perçage

Fori Circolari / Trous circulaires

I fori circolari **(4)** devono essere eseguiti a umido con frese diamantate.

Incidere la superficie con un angolo di circa 75 gradi **(2)** poi raddrizzare il trapano evitando eccessiva pressione sulla lastra **(3)**.

Les trous circulaires **(4)** doivent être réalisés au moyen de fraises diamantées humidifiées.

Commencer par percer la surface selon un angle d'environ 75° **(2)**, puis redresser la perceuse en évitant d'appliquer une pression excessive sur la dalle **(3)**.

Per i fori di diametro inferiore a 1cm è sufficiente utilizzare un trapano senza percussione.

Pour les trous de moins d'1 cm de diamètre, une perceuse sans percussion suffit.



Sono disponibili dispositivi a trazione manuale in grado di eseguire il taglio di rifinitura a 45° **(5-7)** e permettere così speciali applicazioni del materiale. Des dispositifs à entraînement manuel existent pour effectuer la coupe de finition à 45° **(5-7)** et procéder ainsi à des applications spéciales.

Anche in questo caso rifinire con un tampone diamantato **(8)**.

Dans ce cas aussi, effectuer les finitions à l'aide d'un tampon diamanté **(8)**.



Posa del materiale / Pose du matériel

Posa a pavimento / Pose au sol

Il primo passo per la posa del materiale è verificare che il sottofondo sia privo di fessurazioni, correttamente stagionato ed omogeneo, pulito e planare. La massima deviazione di planarità accettabile è 1mm con staggia da 2 metri.

La première étape pour la pose du matériel est de vérifier que la surface de pose n'est pas fissurée, qu'elle est homogène, propre et plane. Une différence de niveau d'1 mm maximum est tolérée tous les 2 mètres.

Applicare il collante sul retro della lastra con una spatola con denti da 3mm **(1)**. Il collante consigliato è classe C2TE S1 ed è necessario stenderlo lungo una sola direzione **(2)**.

Appliquer la colle au dos de la dalle au moyen d'une spatule dentée de 3 mm **(1)**. Une colle de catégorie C2TE S1 est conseillée, à appliquer dans une seule direction **(2)**.

Stendere contemporaneamente la colla sul sottofondo **(3)**. L'applicazione del collante deve essere effettuata con l'utilizzo di una spatola a denti tondi da 15mm o denti inclinati da 10mm, seguendo la stessa direzione precedentemente applicata sul retro della lastra **(4)**.

L'étape suivante consiste à appliquer la colle sur la surface de pose **(3)**. Étendre la colle au moyen d'une spatule à dents rondes de 15 mm ou à dents inclinées de 10 mm, en suivant la direction appliquée au dos de la dalle **(4)**.



Utilizzando l'apposito telaio a ventose posizionare la lastra sul letto di colla **(5,6)**, facendo attenzione a mantenere una fuga minima di 3mm.

À l'aide du châssis à ventouses prévu à cet effet, positionner la dalle sur la couche de colle **(5,6)**, en veillant à maintenir un joint d'au moins 3 mm.

Per assicurare il completo incollaggio e la completa fuoriuscita dell'aria, battere la lastra con l'apposito frattazzo antirimbalzo in gomma **(7)**. È importante che il processo sia effettuato partendo dal centro verso gli spigoli.

Pour un collage complet et pour éviter d'emprisonner de l'air sous la dalle, frapper la dalle à l'aide de la taloche anti-rebond en caoutchouc **(7)**. Il est important de procéder du centre vers les angles.



5



6



7

Posa del materiale / Pose du matériel

Posa a pavimento / Pose au sol

Completare poi le operazioni di posa utilizzando un sigillante adeguato e mantenendo una fuga di almeno 3mm tramite l'impiego di distanziali **(8)**.

Per agevolare questa fase, esiste in commercio un dispositivo accosta-lastre **(9)**, appositamente ideato.

Achever les opérations de pose en utilisant un ciment-joint adapté et des croisillons **(8)** pour maintenir un espacement d'au moins 3 mm. Pour faciliter cette phase, un dispositif approprié **(9)** destiné à rapprocher les dalles peut être acheté.

Si consiglia l'uso di cunei livellanti **(10)** da applicare in corrispondenza degli spigoli e a ogni metro lineare della lastra **(11)**, per evitare eventuali dislivelli tra lastre adiacenti.

Il est conseillé d'utiliser des cales de nivellement **(10)** au niveau des angles et à chaque mètre linéaire de dalle **(11)** pour éviter des dénivelés entre des plaques qui sont positionnées côté à côté.



Per la posa del materiale a rivestimento di una parete, il procedimento da seguire è lo stesso presentato in precedenza per la posa dei pavimenti **(1-6)**.

Pour poser le matériel au mur, procéder de la même façon qu'indiqué précédemment **(1-6)**.

Ricordiamo di applicare il collante con una spatola a denti tondi di 15mm o a denti inclinati di 10mm lungo una sola direzione **(2,3)**.

Appliquer la colle dans une seule direction au moyen d'une spatule à dents rondes de 15 mm ou à dents inclinées de 10 mm **(2,3)**.



Posa del materiale / Pose du matériel

Posa a rivestimento / Pose au mur

Completare poi le operazioni di posa utilizzando un sigillante adeguato e mantenendo una fuga di almeno 3mm **(7,8)**. Per pose in esterno è opportuno allargare la fuga a 5mm.

Finir les opérations de pose en utilisant un joint adapté et en maintenant un joint d'un moins 3 mm **(7,8)**. Pour des poses en extérieur, il faut adopter un joint plus large de 5 mm.

Anche in questo caso si consiglia l'utilizzo di distanziatori e cunei livellanti da applicare in corrispondenza degli spigoli e a ogni metro lineare della lastra, per evitare eventuali dislivelli tra lastre adiacenti **(9,10)**.

Dans cas aussi, il est conseillé d'utiliser des cales de nivellement au niveau des angles et à chaque mètre linéaire de dalle pour éviter des dénivelés entre des plaques qui sont positionnées côté à côté **(9,10)**.



Per le lavorazioni sono utilizzabili le attrezzature per marmo e granito, mentre gli utensili devono essere specifici per gres porcellanato. Infine raccomandiamo l'utilizzo di attrezzature idonee per la movimentazione delle lastre **(1)**.

Pour les usinages, il est possible d'adopter les équipements utilisés pour le marbre et le granit tandis que les outils doivent être spécifiques au grès cérame. Enfin, nous conseillons d'utiliser des équipements spécifiques pour la manutention des plaques **(1)**.



La fresa a ponte **(2)** può essere utilizzata per la squadratura iniziale e per i tagli lineari. Raccomandiamo l'utilizzo di mole diamantate per porcellanato, di controllare che il piano di lavoro sia planare e solido, di procedere a velocità ridotta.

La fraiseuse à portique **(2)** peut être utilisée pour les opérations initiales d'équarrissage et pour les découpes linéaires. Nous conseillons d'utiliser des meuleuses diamantées pour grès cérame, de vérifier que le plan de travail soit plat et solide et d'effectuer cette opération à vitesse réduite.

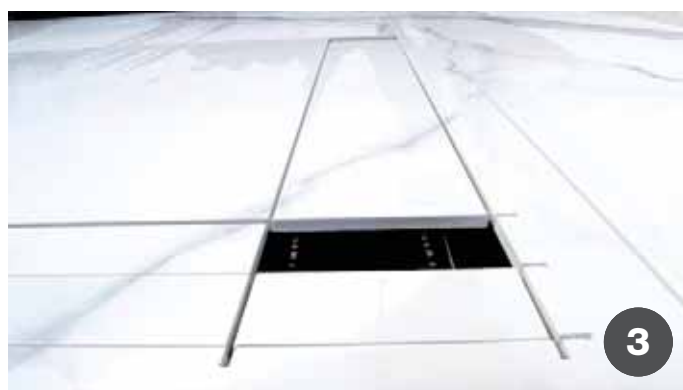


Taglio a idrogetto

Il taglio a idrogetto **(1,2)** è utilizzabile sia in caso di tagli lineari sia nei casi in cui sia necessario attuare fori **(3)**. NB: nel caso in cui lo stato della griglia di supporto non sia ottimale, l'uso di un cartone rigido interposto tra lastra e piano riduce le vibrazioni facilitando il taglio.

Découpage au jet d'eau

Le découpage au jet d'eau **(1,2)** est possible aussi bien en cas de découpes linéaires que pour réaliser de trous **(3)**. NB : si la grille de support n'est pas en parfait état, l'utilisation d'un carton rigide entre la dalle et le plan de travail permet de réduire les vibrations et facilite ainsi la découpe.



Lavorazione a 45° a macchina

Durante questa operazione **(4-6)** è molto importante non ottenere uno spigolo vivo ma fermarsi ad 1mm circa dalla superficie di esercizio.

Usinage à 45° à la machine

Pendant cette opération **(4-6)**, il est très important d'éviter de former une arête vive, pour cela il faut s'arrêter à 1 mm environ de la surface.



Controllo Misure e Assemblaggio

Utilizzare supporti rigidi, continui, resistenti all'umidità, ad esempio lastre in pietra, MDF, compound, pannelli in espanso ad alta densità fibrorinforzati, ecc **(2-4)**. Per la posa a pavimento e a muro, incollare le lastre utilizzando adesivi per gres porcellanato di tipo C2TES1. Per l'installazione di top da cucina incollare le lastre con adesivi idonei (ad esempio poliuretani o epossidici). Stuccare le giunzioni e lucidare manualmente (mole diamantata o simili).

Contrôle mesures et assemblage

Utiliser de supports rigides, continus et résistants à l'humidité, par exemple, des plaques en pierre, MDF, compound, panneaux en mousse à haute densité fibre renforcés, etc. **(2-4)**. Pour la pose au sol et au mur, coller les plaques en utilisant des colles pour grès cérame de type C2TES1. Pour monter le plan de travail de cuisine, coller les dalles en utilisant des colles adaptées (par exemple, polyuréthane ou époxydique). Réaliser les joints et polir manuellement (meule diamantée ou outil analogue).



Foratura vasca / Perçage pour baignoire



Lavorazione a 45° manuale

Assolutamente da evitare è l'utilizzo di mole o affini sulla superficie delle lastre.

Usinage à 45° manuel

Il faut absolument éviter d'utiliser des meules ou outils analogues sur les surfaces des plaques.



Assemblaggio e stuccatura

Applicare nastro di protezione in corrispondenza dei punti da sigillare **(1)** al fine di evitare ogni contatto tra resina e superficie di esercizio.

Assemblage et jointoyage

Mettre du ruban de protection au niveau des points à jointoyer **(1)** afin d'éviter tout contact entre la résine et la surface.



Prodotto finito

Elementi da incasso montati allo stesso livello (ad es. piani cottura) o al di sotto della lastra (ad es. lavandini in metallo o simili) devono essere vincolati alla sottostruttura che dev'essere adeguatamente predisposta. Attenzione: non sono ammessi sbalzi della lastra rispetto al piano del substrato nè in corrispondenza degli accessori ad incasso, nè lungo i bordi esterni **(5-7)**.



Produit fini

Les éléments à encastrer montés sur le même niveau (par exemple, plan de cuisson) ou au-dessous de la dalle (par exemple, évier en métal ou éléments analogues) doivent être liés à la sous-structure qui doit être préparée de manière adéquate. Attention, aucun dénivelé ne doit être présent entre la dalle et la sous-couche ni par rapport au plan du substrat ni par rapport aux accessoires et aux bords externes **(5-7)**.



Consigli per le lavorazioni, cura e manutenzione

Consigli/note per le lavorazioni

- Prima di utilizzare la lastra è necessario controllare che la lastra non presenti danneggiamenti e/o difetti visibili;
- Per mettere a punto la velocità di avanzamento e di rotazione della Fresa a ponte utilizzare pezzi tagliati o scarti;
- In fase di progettazione della lavorazione dimensionare i fori e gli scassi in modo tale da mantenere una distanza dal bordo minima di 80mm;
- Gli scassi per lavelli o apparecchiature ad incasso devono avere spigoli arrotondati. Se ottenute con fresa a ponte smerigliare il bordo con tamponi diamantati;
- Incollaggio alla struttura: assicurarsi che l'adesivo sia applicato sia sull'intera superficie del retro della lastra sia sul substrato così da ottenere una copertura del 100%. È assolutamente da evitare la presenza di bolle d'aria tra la lastra e il substrato per evitare eventuali rotture;
- Nel caso di lavorazioni/Adattamenti in cantiere indossare appropriate attrezzature di protezione individuali (maschera, occhiali, guanti, etc...).

Cura e manutenzione del materiale

- Il materiale è resistente alle alte temperature, comunque l'utilizzo di un poggia pentole è sempre consigliabile nei casi in cui pentolame bollente debba essere appoggiato sulla superficie;
- Utilizzare taglieri per la preparazione degli alimenti;
- Eventuali sbecature possono essere riparate con resine specifiche. Controllare che le resine utilizzate per le operazioni di riparazione siano dello stesso colore del materiale da riparare;
- Prodotti macchianti possono essere facilmente rimossi con il solo uso di straccio ed acqua tiepida se venute a contatto con la superficie da breve tempo.

Tipo di detergente in funzione del tipo di sporco

Qui di seguito suggeriamo le sostanze più indicate per la rimozione di macchie localizzate. Non vengono date indicazioni specifiche di detergenti, ma di tipologie di prodotti: queste caratteristiche sono comunque chiaramente indicate sulle etichette dei detergenti più facilmente reperibili in commercio.

Tipo di sporco	Tipologia di detergente
Grassi e oli	Detergente a base alcalina
Inchiostri	Soluzione di Sodio Ipoclorito (candeggina o detergente acido)
Ruggine	Detergente a base acida
Birra, vino, caffè	Soluzione di Sodio Ipoclorito (candeggina) o detergente alcalino
Gomma di pneumatico	Solvente organico (trielina, diluente)
Gelato	Detergente a base alcalina
Resine	Solvente organico (acqua ragia, diluente)
Succhi di frutta	Soluzione diluita di Sodio Ipoclorito (candeggina)
Lampostil (pennarello indelebile)	Solvente organico (acetone trielina)
Rigature da alluminio	Detergente acido o detergente abrasivo in crema/polvere
Altre macchie	Detergente abrasivo in crema

Risciacquare abbondantemente con acqua dopo l'utilizzo dello smacchiatore.

Conseils pour les usinages et l'entretien

Conseils/notes pour les usinages

- Avant d'utiliser la dalle, il faut contrôler que la dalle ne présente pas d'endommagement et/ou de défauts visibles ;
- Pour régler la vitesse d'avancement et de rotation de la fraiseuse à portique, utiliser des pièces découpées ou des chutes ;
- En phase de réalisation du projet, effectuer les trous et les emplacements de manière à maintenir une distance par rapport au bord de 80 mm ;
- Les emplacements pour les éviers ou appareils à encastrer doivent avoir des bords arrondis. Si ces bords sont réalisés à l'aide d'une fraiseuse à portique, poncer le bord en utilisant des tampons diamantés ;
- Encollage de la structure : s'assurer que la colle soit appliquée sur toute la surface de l'envers de la dalle ainsi que sur le substrat de manière à obtenir une couverture parfaite à 100 %. Il faut absolument éviter la formation de bulles d'air entre la dalle et le substrat pour éviter toute rupture ;
- En cas d'usinage/d'adaptations sur le chantier, porter des protections spécifiques (masque, lunettes, gants, etc.).

Entretien du produit

- Le matériel résiste à des températures élevées, il est toutefois conseillé d'utiliser un dessous de plat en cas de casserole bouillante ;
- Utiliser des planches à découper pour la préparation des aliments ;
- En cas d'éclat, il est possible d'effectuer des réparations en utilisant des résines spécifiques. S'assurer que les résines utilisées pour ces opérations de réparation soient de la même couleur que le produit ;
- En cas de tâches, il est conseillé de nettoyer sans attendre car ainsi les taches peuvent être facilement être enlevées avec un chiffon de l'eau tiède.

Type de nettoyeur à utiliser en fonction de la tâche à traiter

Sont énumérées ci-dessous les substances les plus indiquées pour traiter les tâches.

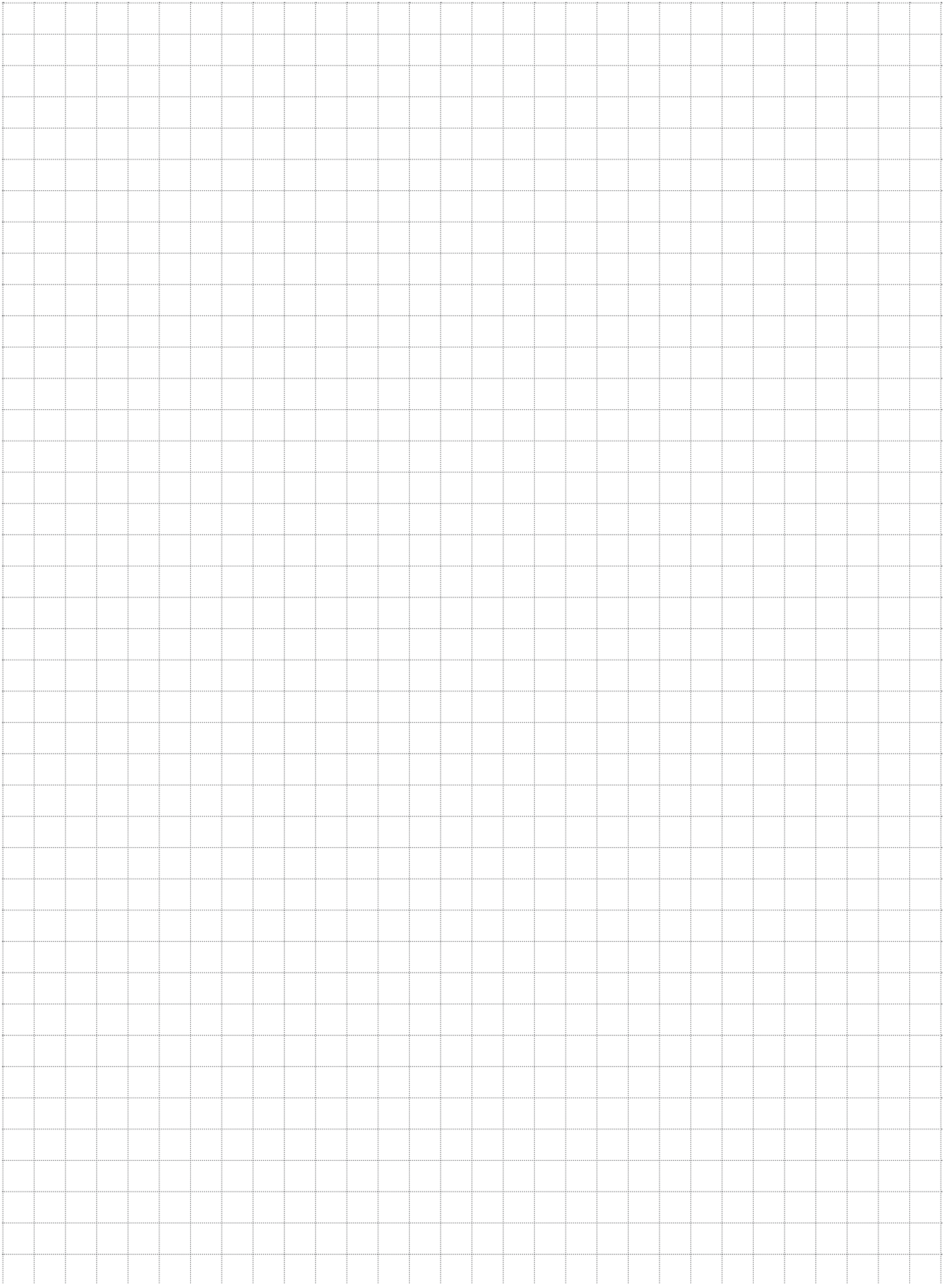
Aucune indication spécifique de produit n'est donnée, sont indiqués des types de produit.

Ces caractéristiques sont clairement indiquées sur les étiquettes des nettoyeurs qui se trouvent dans le commerce.

Type de tâche	Type de nettoyeur
Graisses et huiles	Nettoyant à base alcaline
Encres	Solution de sodium hypochlorite (eau de javel ou nettoyant acide)
Rouille	Nettoyant à base acide
Bière, vin, café	Solution de sodium hypochlorite (eau de javel ou nettoyant acide)
Pneu	Nettoyant organique (trieleina, diluant)
Glace	Nettoyant à base alcaline
Résine	Nettoyant organique (white spirit, diluant)
Jus de fruit	Solution diluée de sodium hypochlorite (eau de javel)
Feutres indélébiles	Nettoyant organique (acétone trielina)
Rayures d'aluminium	Nettoyant acide ou nettoyant abrasif en crème/poudre
Autres tâches	Nettoyant abrasif en crème

Après toute utilisation du dégraissant, rincer abondamment à l'eau.





FLORIM OVERSIZE
magnUm[®]

T H E
L A R G E S T
S I Z E
E V E R
S E E N

FLORIM

FLOOR
GRES
MADE IN FLORIM

rex
MADE IN FLORIM

CERIM
MADE IN FLORIM

mi Casa dolce casa
MADE IN FLORIM
casamood
MADE IN FLORIM

Florim Ceramiche S.p.a
Via Canaletto 24, 41042
Fiorano Modenese Mo Italy
T +39 0536 840911
F +39 0536 840999
florim.it