

## IMPRIMACIÓN EPOXI 2C MICROCEMENTO

### Ficha Técnica y Ambiental

**NOMBRE:**

**IMPRIMACIÓN EPOXI 2C MICROCEMENTO**

**GRUPO:**

primer orgánico bi-componente para interiores.

**USO:**

para la adhesión sobre soportes no absorbentes como cerámica y gres y para la consolidación o adhesión sobre soportes absorbentes como cemento, hormigón y panel de yeso. Para utilizar en el sistema VALPAIN I-BETON PLUS como primer en suelos y paredes con una humedad superficial inferior al 3%.

**CARACTERÍSTICAS:**

**peso específico:** 1260 g/L a 20 °C (ISO 2811-1)

**rendimiento:** 11,5 - 12 m<sup>2</sup>/ Kg por mano sobre baldosas  
9 - 12 m<sup>2</sup>/ Kg primera capa diluida sobre carpeta de cemento, hormigón o panel de yeso  
12 - 13 m<sup>2</sup>/ Kg segunda capa no diluida sobre carpeta de cemento, hormigón o panel de yeso  
(puede variar según la rugosidad, porosidad, absorción del soporte y el método de aplicación)

**colores:** verde

**envases:** KIT de Kg. 0,35 - Kg. 0,9 - Kg. 2,7

**SECADO:**

**sobrepintado:** 18- 24 horas a 20 °C

**CARACTERÍSTICAS Y**

**RESISTENCIA:** Primer con alta adherencia al soporte. Si la humedad ascendente es superior al 3%, medida con instrumentos específicos (Higrómetro BM40), se recomienda la aplicación del IMPRIMACIÓN EPOXI 2C MICROCEMENTO y de los otros productos de la línea VALPAIN I-BETON PLUS.

**CARACTERÍSTICAS Y**

**RESISTENCIA:**

| RENDIMIENTO                                    | NORMA            | VALOR                    | MARCA                                 |
|--|------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| ADHERENCIA POR TRACCIÓN DIRECTA SOBRE BALDOSAS | UNI EN 1542      | ≥ 10,4 N/mm <sup>2</sup> | UNI EN 1542<br>↓<br>ADHESION          |
| ADHERENCIA POR TRACCIÓN DIRECTA SOBRE CEMENTO  | UNI EN 1542      | ≥ 9,4 N/mm <sup>2</sup>  | UNI EN 1542<br>↓<br>ADHESION          |
| DUREZA SHORE                                   | ASTM D 2240 - 15 | 82 Shore D               | ASTM D2240-15<br>SHORE D              |
| PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA                 | UNI EN ISO 7783  | Sd = 1,9 m               | UNI EN ISO 7783<br>↓<br>VAPOR BARRIER |

## RENDIMIENTO AMBIENTAL:

| RENDIMIENTO                            | NORMA                | VALOR   | MARCA |
|--|----------------------|---|-------|
| AUSENCIA DE SUSTANCIAS NOCIVAS         | -                    | FREE  |       |
| TASA DE EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO, X     | JIS A 1902-3         | X<0.005mg/m2h<br>F*****                         |       |
| VOC en el producto listo para utilizar | Directiva 2004-42-CE | máx. 109 g/L<br>(Límite UE 350 g/L)<br>Cat. S/g |       |

## PREPARACIÓN SOPORTE:

Las superficies deben estar libres de polvo, cera, grasa, silicona, jabón, pintura y todo aquello que pueda impedir la adherencia. VALPAIN I-BETON PLUS solo se puede aplicar sobre soportes bien adheridos, limpios, lavados, correctamente desengrasados con productos idóneos (de naturaleza ácida) y convenientemente enjuagados y secados (por ejemplo, con un calentador industrial) para permitir que el producto se fije perfectamente y evitar al máximo posibles desprendimientos debidos a la humedad.

**a) Baldosas:** esmerilar y nivelar las baldosas de cerámica, gres porcelánico o similares con discos diamantados hasta desbastar la parte esmaltada. Extraer luego todo el polvo con una aspiradora adecuada. A continuación, aplicar el PROMOTORE DI ADESIONE ADP sobre toda la superficie, utilizando la boquilla pulverizadora. Pasar un paño humedecido con el mismo producto PROMOTORE DI ADESIONE ADP, húmedo sobre húmedo, para obtener mayor penetración. Esperar 2 horas a 20 °C antes de aplicar una mano de IMPRIMACIÓN EPOXI + CT10, sin dejar pasar más de 4 horas a 20° después de la aplicación del PROMOTORE DI ADESIONE ADP para no perder la adhesión del IMPRIMACIÓN EPOXI + CT10.

**B) Carpeta de cemento y hormigón:** las superficies de cemento donde se deba aplicar, deben tener una resistencia de rotura a la tracción > 1,5 MPa certificada según a la norma ASTM D 4541 y una resistencia a la compresión > 25 N/mm<sup>2</sup> certificada por la norma UNI EN 13892-2.

**c) Panel de yeso:** para aplicaciones sobre panel de yeso, es importante que éste sea de muy buena calidad, nuevo o como nuevo.

## PREPARACIÓN PRODUCTO:

**catálisis:** catalizarse con CT10 relación IMPRIMACIÓN EPOXI: "A"  
**dilución:** Gr 100 - CT 10: PART. "B" Gr 54 para la aplicación sobre carpeta de cemento, hormigón o panel de yeso diluir la primera mano de IMPRIMACIÓN EPOXI + CT10 con:

- 100 G de PROMOTORE DI ADESIONE ADP para el KIT de 0,35 Kg
- 270 G de PROMOTORE DI ADESIONE ADP para el KIT de 0,9 Kg
- 800 G de PROMOTORE DI ADESIONE ADP para el KIT de 2,7 Kg

## APLICACIÓN:

**sistema:** Rodillo de lana de pelo medio PV 95 - Pincel  
**número de capas:** 1 - 2

## CICLO DE APLICACIÓN:

**a) Baldosas:** El IMPRIMACIÓN EPOXI sin diluir debe aplicarse a 20 °C con una humedad relativa no superior al 65% UR en una sola mano con un rodillo de lana de pelo medio PV 95. Con el IMPRIMACIÓN EPOXI húmedo, colocar la malla de fibra de vidrio 74K PV 127, acercando los bordes sin superponerlos. Con el mismo rodillo PV 95, libre de producto, pasar sobre la malla para que se adhiera correctamente al soporte, sin utilizar más IMPRIMACIÓN EPOXI. Después de 24 horas a 20 °C, rellenar las grietas y los huecos de la superficie con PASTA JUNTA bi-componente, aplicándolo directamente sobre la malla y apretándolo con espátula, incluso bajo la misma, si es preciso. Dejar la superficie perfectamente lisa y nivelada, sin residuos, grumos e irregularidades para evitar el lijado. Esperar otras 24 horas a 20 °C antes de aplicar MICROCEMENTO GRUESO o MEDIO.

**b) Carpeta de cemento y hormigón:** Aplicar con rodillo de lana de pelo medio PV95 una mano de IMPRIMACIÓN EPOXI + CT10 diluido al 30% con Promotore ADP. Después de 24 horas a 20 °C y humedad relativa no superior al 65% UR, aplicar una segunda mano de IMPRIMACIÓN EPOXI + CT10 sin diluir con un rodillo de lana de pelo medio PV95. Después de 24 horas a 20 °C, rellenar los huecos de la superficie con la PASTA JUNTA bi-componente.

**c) Panel de yeso:** Aplicar con rodillo de lana de pelo medio PV95 una mano de IMPRIMACIÓN EPOXI + CT10 diluido al 30% con PROMOTORE DI ADESIONE ADP. Después de 24 horas a 20 °C y humedad relativa 65% UR, aplicar una segunda mano de IMPRIMACIÓN EPOXI + CT10 sin diluir con un rodillo de lana de pelo medio PV95. Con el IMPRIMACIÓN EPOXI húmedo, colocar la malla de fibra de vidrio 74K PV 127, acercando los bordes sin superponerlos. Con el mismo rodillo PV 95, libre de producto, pasar sobre la malla para que se adhiera correctamente al soporte, sin utilizar más IMPRIMACIÓN EPOXI.

**Temperatura de aplicación:** por encima de +15 °C y por debajo de +30 °C. Evitar la aplicación de IMPRIMACIÓN EPOXI + CT10 en condiciones de humedad (días lluviosos o con niebla, con humedad del aire superior al 65%).

**IMPORTANTE:** Es de fundamental importancia cumplir los tiempos de secado para obtener un buen resultado de la obra realizada con el sistema decorativo VALPAIN I-BETON PLUS. Los datos suministrados en el catálogo, como también en las respectivas fichas técnicas, se obtuvieron en condiciones ambientales estándar constantes (Temperatura de 20 °C y Humedad Relativa del 65%). En condiciones diferentes de las indicadas los tiempos de secado se pueden modificar considerablemente. En la aplicación, medir con el Medidor de humedad para Materiales BM40 la humedad relativa superficial entre una capa y la siguiente. La misma deberá ser inferior al 3%.

Para asegurar que no se acumule humedad en el interior del ambiente durante el secado del producto, se recomienda eliminarla con un deshumidificador apto para el volumen de la habitación, equipado en lo posible con un tubo de drenaje que permita conducir el agua a un recipiente adecuado o a un desagüe si se llena el depósito de la máquina.

**Conservación:** en botes correctamente cerrados, también después de usarlo, a una temperatura superior a +10 °C e inferior a +30 °C.

**Estabilidad:** aproximadamente 1 año en envases bien cerrados y nunca abiertos.

**NOTA:** Mezclar muy bien antes de utilizar. Lavar las herramientas inmediatamente después de utilizarlas con alcohol etílico.

**Ficha n° SC 00310 emitida por el Responsable de control de calidad:**

**Edición n° 1**

**Diciembre 2022**