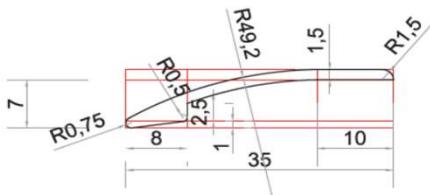


PERFIL MULTINIVEL PVC LAMINADO VINÍLICO DÉCOR DISEÑOS CON ADHESIVO



Medidas: 35 mm, +/- 0,1%

Altura de 4 mm a 8 mm, +/- 0,1%

Largos: 1000 y 2500 mm +/- 0,1%



Resistente al agua
y humedad



Resistente al fuego
Autoextinguible



Libre de Ftalatos
Phthalate free



No contiene plomo
Lead free

CALIDAD DEL SOPORTE BASE

PVC Rígido de alta calidad, compuesto de resina de PVC de primera calidad.

Elaborado por extrusión directa.

Respetuoso con el medio ambiente, no contiene benceno, ni formaldehído. No es tóxico.

No contiene plomo

Libre de ftalatos

Durante su elaboración sólo emite a la atmósfera vapor de agua, por lo que no genera emisiones contaminantes.

Es anti bacteriano, anti hongos, no puede albergar virus, ni termitas (UNE-ENV 12038, UNE-EN117)

Absorción de agua 0% (UNE-EN 62)

Hinchamiento por agua 0% (UNE-EN 317)

Se puede cortar con sierras, discos, mecanizar, taladrar y atornillar.

Tolerancia al ancho (UNE EN 324-1) +/- 1 mm

Tolerancia al grueso (UNE EN 324-1) +/- 0,2 mm

Resistencia al fuego DIN 4102, con clasificación B1, y es autoextinguible.

Resistencia al fuego (UNE EN 13501-1) E-EFL no hay producción de humo, ni caída de partículas.

Resistencia al fuego UL94, con clasificación V0 (Se extingue en 0 segundos, con 0 goteo)

Densidad ISO 1183A 1,6 g/cm³ +/- 0,03

Dureza ISO 868 Tipo D Shore 80

Proceso de fabricación totalmente automatizado todo en 1: Extrusión, recubrimiento con lámina decorativa, adhesivado, etiquetado, troquelado, y embalaje. Mínima huella de carbono.

CALIDAD DEL PEGADO

Fundido de la lámina en el mismo proceso de extrusión, aprovechando el propio calor del perfil en el proceso.

Sin consumo energético añadido en el fundido de la lámina con el perfil, y con 0 huella de carbono en el mismo.

No le afecta humedad, temperatura, ni productos químicos.

CALIDAD DEL RECURBIMIENTO

Lámina de pvc multicapa, compuesto de pvc semi-rígido en madera o unicolor y una capa acrílica superior, con resistencia a los rayos UVA, ambas fusionadas por calor.

Espesor 150 micras +/- 10 micras

Espesor capa superior 40 micras

Resistencia a la tracción >20 N/mm²

Alargamiento a la rotura >80%

Alargamiento dimensional Max. 2,5% contracción (10 min 60°C)

Max. 4% contracción (10 min 100°C)

Birillo 60°, entre 7-12 gloss

Resistencia a UVA, después de un mínimo de 11000 horas de luz UVA acelerada en prueba QUV a 340 nm, las muestras se mantuvieron estables.

Resistencia química, clase 1C DIN 68861/1, resistencia normal a los productos de limpieza doméstica.

Resistencia al rayado, clase 4F ((0,7N) DIN 68861/4

Resistencia a la abrasión, clase 2A DIN 68861/2 (Taber S-42>750 ciclos)

(A los 750 ciclos no se ha alcanzado el punto inicial de desgaste, el sustrato no es visible).

Resistencia a la luz ≥ 4 ISO 4892-2 Grey scale

Calor seco, clase 7C (100°C) DIN 68861/7

Calor húmedo, clase 8B (70°C) DIN 68861/8

Hinchamiento y absorción de agua 0% (UNE-EN 317)

Resistencia al impacto UNE EN ISO 179-1:2024, +- 7,3 KJ/m2

Resistencia al fuego UL94, con clasificación V0 (Se extingue en 0 segundos, con 0 goteo)

Mantenimiento, limpieza adecuado con productos de limpieza estándar. No es necesario otro tipo de mantenimiento.

En nuestros perfiles antihumedad de terminación, no utilizamos recubrimiento de papel, por su baja resistencia a la humedad.

En nuestros perfiles antihumedad de terminación, no utilizamos lámina de polipropileno, por su alta inflamabilidad.

DISEÑOS

Amplia gama de diseños madera, adaptados a cualquier suelo del mercado, con posibilidad de contratar piezas a medida.

Diseños actuales: Roble natural, Roble Blanco, Roble Gris, Roble Tabla, Roble Polar, Roble Miel, Roble Nogal Castaño, Roble Mocca, Roble Oscuro, Roble Steel, Roble Frozen, Roble Stone, Roble Nogal Rústico, Sapelly Natural, Haya Clara, Haya Vaporizada, Merbau, Cerezo Natural, Wengué Oscuro, Nogal Natural, Gris Ceniza, Nogal Fuego, Cerezo Ocre, Cerezo Kanzan, Roble Murcia, Roble Chocolat, Roble Castor, Roble Alazán, Gris Pizarra, Roble Zinc, Roble Arena, Antracita, Jatoba Terra, Sapelly Pardo

CALIDAD DEL AUTOADHESIVO

Autoadhesivo termofusible de alta viscosidad, elevadísimo tack superficial y cohesión

Viscosidad Brookfield Thermosel System a 160 °C - 60.000 mpa.s +/- 10%

Temperatura de reblandecimiento (R & B) - 120 °C +/- 5 °C

Estabilidad térmica 24 h a 175 °C - Buena

Desarrollado para el sector de la automoción

APLICACIÓN

Debido a sus elevadísimos valores de tack superficial y cohesión, es indicado para los más variados tipos de soportes tipo pe, pp, abs, pvc, fibras sintéticas y naturales, madera, metal, cerámica, etc..

Nunca aplicamos nuestro autoadhesivo con sistemas de boquillas usadas para aplicar cordones en procesos de embalaje.

Eso implicaría una superficie de pegado curvada, con mínima superficie de contacto.

Nuestro sistema propio de aplicación, consiste en aplicar cintas rectangulares de entre 1 y 3mm de grosor, con anchos entre 3 y 10mm según requerimientos de la aplicación. Esto asegura una superficie de contacto perfecta.

ALMACENAMIENTO

Con humedad y temperatura estables, hasta 2 años

INSTALACIÓN

- 1) Limpiar y secar la superficie
- 2) Quitar papel siliconado
- 3) Colocar el perfil y presionar

PRESENTACIÓN

Embalaje en tubo de cartón reciclado.

En largo 1000 mm emblistado individual en poliolefina retractil transparente.

Envío paletizado con palet de madera, y cartón reciclados.

Codificado automáticamente pieza a pieza bajo el sistema de codificación EAN13, siendo asociados a AECOC.



COMPROMETIDOS CON EL MEDIO AMBIENTE Y CERTIFICACIONES

La energía empleada para todos nuestros fabricados, procede en un 70% del sol, energía renovable.

Disponemos de la gestión mediambiental conforme a:

- Norma UNE-EN ISO 14001:2015
- Huella de carbono conforme a GHG Protocol
- Residuo cero conforme al reglamento RP-CSG-057 Rev.4

La empresa RUFETE S.A. esta certificada con la norma UNE EN ISO 9001:2015 y además dispone de certificaciones de productos respetuosos con el medio ambiente como lo son FSC y PEFC.

Estas certificaciones consideran el cumplimiento pleno de los requisitos legales de la actividad y productos de la empresa y no han considerado como tal el marcado **CE**.

Considerando el reglamento REGLAMENTO (UE) No 305/2011 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción y se deroga la Directiva 89/106/CEE del Consejo.

El marcado CE aplica a productos de la construcción, aquellos que se incorporan de manera permanente, no decorativos.

** Datos basados en fichas técnicas de nuestros proveedores, ensayos realizados en laboratorios independientes, y certificaciones conforme a las normas de calidad y medio ambiente que cumple nuestra empresa.*

Noviembre 2024 © Rufete, S.A.