

**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2026****IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO****MÓDULO: BAJO HIDRÓFUGO****CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES****SOPORTE CUERPO:**

Tablero aglomerado hidrófugo de 16 mm de grosor y una densidad media de 650±30 Kg/m³.

Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

SOPORTE TRASERA:

Tablero MDF de 5 mm de grosor y una densidad media de 680±30 Kg/m³.

Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:

CARA: Melamina decorativa acabado en blanco.

CONTRACARA: Melamina decorativa acabado en blanco.

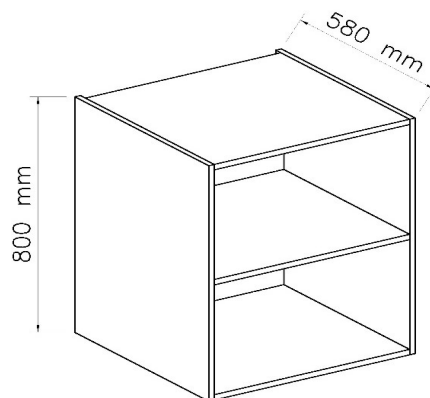
TRASERA: Pintura decorativa acabado en blanco.

TIPO CANTO Y ADHESIVO:

Canto de PVC blanco de 0,6 mm.

Cola EVA.

MEDIDAS(MM) Y PESOS(KG)		
DIMENSIONES	PESO MÓDULO	Nº BALDAS
MOD BCO BAJO HD PRO 800x150x580	12,41 kg	0
MOD BCO BAJO HD PRO 800x300x580	16,07 kg	1
MOD BCO BAJO HD PRO 800x400x580	18,08 kg	1
MOD BCO BAJO HD PRO 800x450x580	19,02 kg	1
MOD BCO BAJO HD PRO 800x500x580	20,08 kg	1
MOD BCO BAJO HD PRO 800x600x580	22,11 kg	1
MOD BCO BAJO HD PRO 800x800x580	26,10 kg	1
MOD BCO BAJO HD PRO 800x1000x580	30,11 kg	1
MOD BCO BAJO RINC HD PRO 800x950x580	43,08 kg	1



El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-56875-2021 UN-EN 14749:2016 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





TOP FORM

Fecha:05/11/2025

Página: 2/6

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2026

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

MÓDULO: BAJO HIDRÓFUGO

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.1	Ensayo carga estática para entrepaños	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.2.1	Ensayo de extracción	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.2.2	Ensayo de vuelco	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.3	Resistencia a los soportes de entrepaños	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.4	Ensayo de carga permanente para techos y bases	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.5	Ensayo de carga estática para planos de trabajo, techos y bases	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.6.1	Resistencia a carga vertical	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.6.2	Resistencia a carga horizontal	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.6.3	Durabilidad	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.7.1	Resistencia de puertas abatibles de eje horizontal (abisagrado inferior)	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.7.2	Durabilidad de puertas abatibles de eje horizontal (abisagrado inferior)	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.8.1	Durabilidad de puertas correderas y persianas de apertura horizontal	Correcto	UNE-56875 - 2021

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-56875-2021 UN-EN 14749:2016 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2026****CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS****MÓDULO: BAJO HIDRÓFUGO**

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.6.8.2	Ensayo de durabilidad de persianas de apertura vertical	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.9.1	Ensayo de Resistencia elementos extraíbles	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.9.2	Ensayo de durabilidad elementos extraíbles	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.9.3	Ensayo de apertura brusca	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.9.4	Ensayo de resistencia de ensamblaje de cajones	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.9.5	Ensayo de resistencia del fondo de cajones	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.9.6	Ensayo de bloqueo de elementos extraíbles	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.10	Ensayo de seguridad de los dispositivos de cuelgue	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.6.11	Ensayo de durabilidad de puertas de apertura por desplazamiento vertical	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.2.1	Resistencia a los productos alimenticios	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.2.2	Resistencia a los productos de limpieza	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.2.3	Ensayo de adhesión al recubrimiento	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.2.3.4	Ensayo de cuadrícula para recubrimientos, a base de barnices, pinturas, lacas y similares	Correcto	UNE-56875 - 2021

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-56875-2021 UN-EN 14749:2016 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2026****CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS**

0

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.7.3.1	Resistencia a productos alimenticios frios	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.2	Ensayo a productos alimenticios calientes	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.3	Ensayo a los productos de limpieza	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.4	Ensayo de resistencia al calor seco a 180°	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.5	Ensayo de resistencia al vapor de agua	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.6	Ensayo de resistencia a la abrasión	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.7	Ensayo de resistencia al impacto por caída de bola	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.8	Ensayo de adhesión del recubrimiento al soporte	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.9	Ensayo de resistencia al rayado	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.8.1	Resistencia del color a la luz	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.8.2	Resistencia al cambio de humedad para frentes de madera maciza o rechapados en madera	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.8.3	Resistencia a la corrosión de herrajes y elementos metálicos	Correcto	UNE-56875 - 2021
	4.8.4	Resistencia al agua	Correcto	UNE-56875 - 2021

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-56875-2021 UN-EN 14749:2016 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

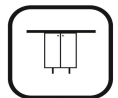
Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2026****CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS**

0

**APARTADO/ENSAYO****ESPECIFICACIÓN****RESULTADO****NORMA**

4.8.5

Encolado de cantos

Correcto

UNE-56875 - 2021

5.3.5.1

Carga vertical sobre puertas abatibles

Correcto

UNE-EN 14749:2016

5.3.5.2

Carga horizontal sobre puertas abatibles

Correcto

UNE-EN 14749:2016

5.5

Muebles apoyados en suelo y destinados a fijarse a la

Correcto

UNE-EN 14749:2016

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-56875-2021 UN-EN 14749:2016 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOP FORM****TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA 2026****RECOMENDACIONES****MÓDULO: BAJO HIDRÓFUGO****• EMBALAJE**

Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

• MANIPULACIÓN

El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

• CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.

Temperatura de almacenamiento: 10° C – 30° C.

Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

• FORMAS DE ALMACENAMIENTO

Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible.

Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos.

No se deben posicionar directamente sobre el suelo.



Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.

Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

• USO Y LIMPIEZA

Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-56875-2021 UN-EN 14749:2016 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

