

Fábrica de El Alto, Madrid



CEM II/B-M (P-L) 32,5 N

UNE-EN 197-1



Aplicación Recomendada

- hormigones en masa y armados
- hormigones con áridos potencialmente reactivos
- cimentaciones
- Prefabricados no estructurales
- morteros de todo tipo

Cemento portland compuesto con puzolana natural y caliza, tipo **CEM II/B-M (P-L)** de resistencia media **32,5 MPa** a 28 días con resistencia inicial normal **N**.

Por su composición y clase resistente, generalmente se emplea en las centrales de hormigón preparado para la fabricación de hormigones en masa, armados y morteros estabilizados.

También se utiliza en la elaboración de morteros de albañilería, revoco y enlucido y adhesivos cementosos.

617 35 10 44

comercial@gcpv.com

Canal Cliente

www.valderrivas.es



Componentes*

Químicas

Físicas

Mecánicas

Características del cemento

Norma

Habitual

Clínker (%)	65-79	72
Puzolana (P) (%) +Caliza (L) (%)	21-35	28
<i>* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.</i>		
Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	5
Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	≤ 3,5	3,2
Cloruros (Cl) (%)	≤ 0,1	0,01
Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	4.800
Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	0
Tiempo de inicio de fraguado (min)	≥ 60	150
Tiempo final de fraguado (min)	-	190
Compresión a 1 día (MPa)	-	10
Compresión a 2 días (MPa)	-	19
Compresión a 7 días (MPa)	≥ 16	30
Compresión a 28 días (MPa)	32,5-52,5	40

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.

versión 0. 2022.