



Certificado AENOR de Producto



034/000951

AENOR certifica que la organización

CERAMICA ELU, S.L.

con domicilio social en CL ARRABAL, S/N 45290 PANTOJA DE LA SAGRA (Toledo - España)

suministra **Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0190101 (ver anexo)

elaboradas en CL ARRABAL, S/N 45290 PANTOJA DE LA SAGRA (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Primera emisión 2009-05-25

Última emisión 2023-04-03

Expiración 2028-04-03

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

Nº FICHA TECNICA: 0190101

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERAMICA ELU S.L. - Pantoja (Toledo)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-15 DE 236 x 114 x 37-48-68
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 15 - 1150(D1) - 236x114x37-48-68 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - PL≤ 2 - N2050(D1) - G2 - FR41 - B0,3 - W≤11 - L≤0,3 - S0 - M≤0,9
NOMBRE COMERCIAL:	Rojo y Marrón
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Rojo y Marrón



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Sello y firma

Característica				Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones			Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas				≤ 1 pieza fisurada			
	piezas desconchadas				≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm			
				UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)		UNE-EN 772-16	T2	± 4		
		ancho (a)				± 3		
		grueso (h)				± 2, ± 2, ± 2		
	Recorrido	largo (l)			R2	± 5		
		ancho (a)				± 3		
		grueso (h)				± 2, ± 2, ± 2		
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista			≥ 15,0		≥ 15,0		
	pared exterior no vista			≥ 10,0		≥ 10,0		
	pared interior			≥ 5,0		≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				≤ 2,0				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm		UNE-EN 772-20	N/A		N/A	
		300 ≥ l ≥ 250 mm			≤ 3		≤ 3	
		l ≤ 250 mm			≤ 2		≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)		Valor declarado (%)		UNE-EN 772-3	41		≤ 45	
		Tolerancia (%)			Min: 37 - Máx: 45			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)				UNE-EN 772-9	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)				UNE-EN 772-16	≥ 20		≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)				UNE-EN 772-21	≤ 11		≤ 11	
Tratamiento de hidrofugación					SI			
					Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 11 %			
Succión (Kg/(m² x min))				UNE-EN 772-11	≤ 0,3			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)				UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm²)				UNE-EN 772-1	≥ 15,0 Cara de apoyo: Tabla		≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³) Aparente (Kg/m³) Tolerancia (%)		UNE-EN 772-13		2.050			
					1.150			
					± 10		± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad:	NO	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.065 - 1.380 - 1.950		Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.380 - 1.950		
Eflorescencias				UNE 136029	Ligeramente eflorescido		Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)				UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)			
				UNE-EN 772-22	Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada			
Propiedades térmicas (Método)					N/A			
				Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)					0,35			
Rmuro (m² x k/w)					0,180 - 0,180 - 0,210			
Permeabilidad al vapor de agua - μ				Anexo A UNE-EN 1745	50/100			
Contenido en sales solubles activas				UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)				UNE 67036	≤ 0,90			
Reacción al fuego		(%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm²)				Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,30			
Coloración superficial				Anexo D.3 RP 34.01	N/A			
Piezas especiales					SI			

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Se fabrica en acabado Liso y Raspado