



Certificado AENOR de Producto



034/001977

AENOR certifica que la organización

CERAMICA ELU, S.L.

con domicilio social en CL ARRABAL, S/N 45290 PANTOJA DE LA SAGRA (Toledo - España)

suministra **Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0190107 (ver anexo)

elaboradas en CL ARRABAL, S/N 45290 PANTOJA DE LA SAGRA (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Primera emisión 2019-01-30

Última emisión 2025-03-30

Expiración 2030-03-30

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

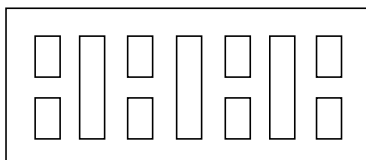
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

N° FICHA TECNICA: 0190107

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA ELU S.L. - Pantoja (Toledo)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-15 DE 236 x 114 x 37-48
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 15 - 1250(D1) - 236x114x37-48 - C - L0,350 - T2 - R2 - N1850(D1) - G2 - FR37 - B0,15 - W≤17 - L≤0,5 - S0 - M≤0,75
NOMBRE COMERCIAL:	Merida, Tarraco, Astorga, Rojo, Atienza, Sepulveda y Morella
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos Merida, Tarraco, Astorga
COLOR DE LA MASA:	Roja, Salmón y Marrón



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 1 pieza fisurada			
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm			
			UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 25 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T2	± 4	N/A	N/A
		ancho (a)			± 3		N/A
		grueso (h)			± 2, ± 2		N/A
	Recorrido	largo (l)		± 5	N/A	N/A	
		ancho (a)		± 3		N/A	
		grueso (h)		± 2, ± 2		N/A	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0		≥ 15,0		
	pared exterior no vista		≥ 10,0		≥ 10,0		
	pared interior		≥ 5,0		≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	N/A		N/A	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		N/A		N/A	
		l ≤ 250 mm		N/A		N/A	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		UNE-EN 772-3	37		≤ 45	
	Tolerancia (%)			Mín: 33 - Máx: 41			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-9	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20		≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			UNE-EN 772-21	≤ 17		≤ 17	
Tratamiento de hidrofugación				SI			
				Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 17 %			
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 0,5			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm²)			UNE-EN 772-1	≥ 15,0 Cara de apoyo: Tabla		≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.850			
	Aparente (Kg/m³)			1.250			
	Tolerancia (%)			± 10		± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.040 - 1.345		Valor mínimo por grueso: 1.040 - 1.345	
Eflorescencias			UNE 136029	Ligeramente eflorescido		Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)			
			UNE-EN 772-22	Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	N/A			
λpieza (W/m x k)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos					
Rmuro (m² x k/w)		0,35					
				0,180 - 0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Anexo A UNE-EN 1745	50/100			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,75			
Reacción al fuego		(%materia orgánica < 1 %)	UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15			
Coloración superficial			Anexo D.3 RP 34.01	Aplicable a los modelos Merida, Tarraco, Astorga			
Piezas especiales				SI			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica