

FICHA TÉCNICA

Rollgum® MAX (SA-008)



1. DESCRIPCIÓN

Rollgum MAX es un adhesivo de reticulación y contacto, formulado con cauchos sintéticos y base disolvente. Color negro.

Está especialmente diseñado para la unión por solape entre láminas impermeables de EPDM y entre láminas de butilo, así como para la adhesión de estas láminas sobre diversos sustratos y superficies como hormigón, cemento, madera y metal (consultar otras).



2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Contenido en sólidos	44-46 %
Viscosidad Brookfield LVT(3.30)	2000-3000 cP, a 22 ± 4 °C
Color	Negro
Tiempo de secado	Según condiciones ambientales puede ser entre 10 y 20 minutos.
Tiempo abierto	50 ± 10 minutos

3. PROPIEDADES

- Muy buena adherencia con excelente tack a las superficies anteriormente señaladas.
- Muy buen comportamiento al envejecimiento, así como una muy buena resistencia al frío y al calor.

4. INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- Las superficies han de estar limpias, exentas de polvo, secas, lisas, libres de relieves agresivos (cortantes o punzantes), sin aceites, grasas u otros contaminantes. Para la unión entre cauchos sintéticos se recomienda limpiar previamente la superficie del solape con el agente limpiador Rollgum Cleaner y dejar secar.
- Es importante remover el adhesivo antes y durante la aplicación, hasta conseguir una mezcla sin sedimentos y color uniforme. Si la lata ha estado expuesta a temperaturas inferiores a 15° C durante mucho tiempo, atemperar antes de su utilización. En ambiente frío evitar dejar las latas de Rollgum MAX en obra, a intemperie de un día para otro.

- No aplicar bajo lluvia. Aplicar por encima de 8° C y por debajo de 30° C. No diluir.

Para la adhesión de solapes entre láminas

- Aplicar el adhesivo Rollgum MAX a un ancho mínimo de 100 mm mediante brocha plana resistente a disolventes.
- Sellar el borde con masilla BOND007.

Para la adhesión a soportes aptos

- Se pueden utilizar rodillos de pelo corto o brochas planas resistentes a disolventes. Se aplicará en las dos caras a unir una capa lisa y regular, evitando grumos, burbujas o encharcamientos. El tiempo de secado necesario, antes de unir las dos superficies, oscila entre 10 y 20 minutos según las condiciones ambientales, verificar por tacking (presionar con el dedo y levantarlo sin que se produzcan hilos).
- Una vez encaradas las superficies, pasar un rodillo de silicona en toda el área para asegurar un buen contacto. La unión queda totalmente consolidada a partir de las 48-72 horas.

5. RENDIMIENTO

- Aproximadamente 1,5 m² por litro de adhesivo.
- Para solapes de 100 mm entre láminas, 7 - 10 m lineales por litro de adhesivo.
- Rendimiento variable dependiendo de la porosidad del soporte sobre el que se aplique. No se permite diluir.

6. PRESENTACIÓN, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

- Se sirve en envases de 1, 5 y 20 litros.
- Se recomienda que el adhesivo se encuentre almacenado a una temperatura comprendida entre 10 °C y 30 °C.
- Caducidad del adhesivo es de 12 meses si el producto se encuentra en su envase original y sin desprecintar.

7. RIESGOS DE UTILIZACION

Producto fácilmente inflamable, manténgalo alejado de fuentes de ignición. No fumar durante su utilización. Utilizar en zonas bien aireadas. Para mas información véase la Ficha de Datos de Seguridad.

Nuestras indicaciones se basan en serios estudios de laboratorio y en nuestra experiencia; pero no relevan al aplicador de efectuar sus propios ensayos, pues la diversidad de materiales del mercado y los distintos modos de aplicación que escapan a nuestro control, hacen que su aplicación sea de su entera responsabilidad.