



Certificado AENOR de Producto



034/002005

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra **Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830150 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula al 034/002005, de fecha 2022-07-05

Primera emisión 2022-02-23
Modificación 2024-07-05
Expiración 2029-07-05

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

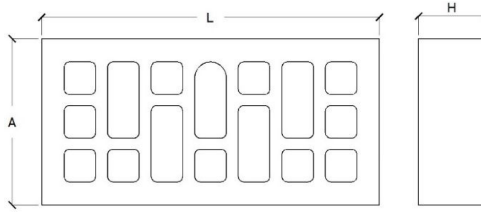


PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
N° FICHA TECNICA: 0830150



FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 235 x 113 x 36-49-73
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1340(D1) - 235x113x36-49-73 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2230(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - W≤6 - I≤0,6 - M≤0,3
NOMBRE COMERCIAL:	KLINKER ROJO GRANA FLASEADO, KLINKER BAILÉN ESMALTADO, KLINKER NEVADA +, KLINKER ROJO INGLÉS, KLINKER BAILÉN, KLINKER CUERO, KLINKER MARRÓN, KLINKER MARRÓN NÓRDICO
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos KLINKER ROJO GRANA FLASEADO, KLINKER BAILEN ESMALTADO, KLINKER NEVADA +
COLOR DE LA MASA:	Rojo, Granate y Marrón

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
				± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2
	Recorrido		R2	± 5	± 5
				± 3	± 3
				± 2, ± 2, ± 3	± 2, ± 2, ± 3
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	N/A	N/A	
			l > 300 mm	≤ 3	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 2	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			No		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,6		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 40,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		2.230		
	Aparente (Kg/m ³)		1.340		
	Tolerancia (%)		± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.035 - 1.405 - 2.095	Valor mínimo por grueso: 1.035 - 1.405 - 2.095	
Eflorescencias		UNE 136029	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	N/A		
		UNE-EN 772-22	N/A		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λpieza (W/m x k)			0,35		
Rmuro (m ² x k/w)			0,180 - 0,180 - 0,210		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,30		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15		
Coloración superficial		Anexo D.3 RP 34.01	Aplicable a los modelos KLINKER ROJO GRANA FLASEADO, KLINKER BAILEN ESMALTADO, KLINKER NEVADA +		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales



Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada. (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma