

Parkings comerciales

Estancias industriales

Garajes privados

Cualquier uso en exterior



Información técnica

PANTALLA ESTANCA LED 6000K 120CM C/SENSOR

SKU. PELH40L612RVO

Potencia LED	40W ±1%
Tono de luz (CCT)	6000K
Chips LED	SMD2835
Eficiencia chip LED	125 Lm/W
Eficiencia luminaria	100 Lm/W
Luminosidad (Lm)	4.000 ±2%
Medidas (mm)	1.200 x 55 x 70
CRI (Ra)	80
Protección	IP65
Protección eléctrica	N/D
PF	0,90
Óptica (°)	120°
Difusor	Opal
Material	PC
Color	Gris (cuerpo)
Instalación	En superficie (incluye accesorios)
Encendido	ON/OFF
Sensor ¹	Radar, crepuscular y movimiento, integrado en la luminaria
Tª de trabajo	-20°C hasta 50°C, 20~90% humedad
Vida media LED (h)	50.000
Voltaje	180-240V AC, 50/60Hz
Ficheros	Disponible fichero .ies para Dialux
Garantía	3 años
EAN13	8436538768600

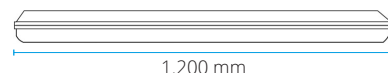
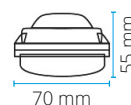
1SENSOR INTEGRADO

La luminaria integra un sensor crepuscular y de movimiento en su interior, el cual encenderá de manera automática la luminaria al detectar presencia y en condiciones de plena oscuridad.

Tras un corto plazo de tiempo (±30 segs.), la intensidad de luz bajará al 25% y, tras otro corto plazo de tiempo similar, la luminaria se apagará por completo hasta detectar nuevo movimiento.

Este modo de funcionamiento no permite ningún tipo de ajuste ni modificación.

DIAGRAMA TÉCNICO



PRINCIPALES PRESTACIONES

- Solución LED **"todo en uno"** (luminaria con PCB LED integrada)
- Cuerpo fabricado íntegramente en **policarbonato**, con diseño vanguardista y peso ligero
- Factor de **protección IP65** para uso en interior o exterior: parkings, naves industriales, pasillos...
- Eficientes chips LED SMD2835 con **luz blanca 6000K**
- **Instalación en superficie** mediante clips de fijación (incluidos en el paquete)
- **Sensor radar crepuscular integrado** en la luminaria para encendido/apagado automático
- **3 años de garantía** en España

INFORMACIÓN SOBRE EMBALAJE



Caja completa:
Consultar



Palé completo:
Consultar

CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA

- Por favor, lee cuidadosamente las **instrucciones de uso** adjuntas al producto (en algunos casos, descargables vía código QR)
- Para garantizar la correcta instalación del producto, por favor sigue las instrucciones del **manual de instrucciones**
- LED HISPANIA® no se hace responsable por ningún daño causado si la instalación del producto no fue realizada siguiendo las indicaciones correctas o si no fue realizada por **personal cualificado**
- **No cambiar la estructura de la luminaria**, ni de sus posibles accesorios, o partes de la misma
- Respetar siempre el **grado de protección IP** especificado para este producto
- No emplear la luminaria en **condiciones de temperatura fuera del rango** especificado
- Factores como una mala instalación o uso inadecuado serán causantes del **cese de la garantía**

BARCODE EAN13



LED HISPANIA®
LED Hispania Lighting, S. L.
C/ Alfarería, 4-6 (Pol. Ind. Los Rosales)
28933 Móstoles, Madrid, España
Tel. +34 916 436 655
info@ledhispania.com
<https://ledhispania.com>



EVERFINE

LCOE
LABORATORIO CENTRAL OFICIAL
DE ELECTROTECNIA