



Certificado AENOR de Producto



034/001886

AENOR certifica que la organización

PALAU CERAMICA DE ALPICAT, S.A.

con domicilio social en CM DE LA COMA, 7 25110 ALPICAT (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0051411 (ver anexo)

elaboradas en CM DE LA COMA, 7 25110 ALPICAT (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Primera emisión 2014-10-28

Última emisión 2023-11-14

Expiración 2028-11-14

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 0051411



FABRICANTE - LOCALIDAD: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT, S.A. - ALPICAT (LLEIDA)
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT I R-5,0 de 270 x 125 x 86
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 5 - 760(D1) - 270x125x86 - A - L0,320 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G4 - FR55 - B0,15 - M≤0,45
 NOMBRE COMERCIAL: TOCHANA R
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas
	piezas desconchadas		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada
				Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)		T1	± 7
		ancho (a)			± 4
		grueso (h)			± 4
	Recorrido	largo (l)		R1	± 10
ancho (a)		± 7			
grueso (h)		± 6			
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0	
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 70
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 50 - Máx: 61	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	N/A	N/A
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.750	
	Aparente (Kg/m³)			760	
	Tolerancia (%)			D1	D1 (± 10%)
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 2.050	
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo	
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos	
λ _{pieza} (W/m x k)		0,32			
R _{muro} (m² x k/w)		0,160			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			UNE-EN 1745	5/10	
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0	
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,45	
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15	
Piezas especiales				NO	
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica