TOPFORM S.L.
Estrada Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2024 / 2026

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

R-3 SUPRA BANCADA
ESPESSURA: 30 -38mm.

CARACTERÍSTICAS DOS MATERIAIS

NÚCLEO:
Aglomerado com 30-38 mm de espessura e com uma densidade média de 680±30 Kg/m³.
O seu teor em formaldeído é inferior a 8 mg/100g (classe E1).

ACABAMENTO:

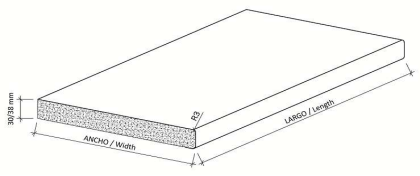
FACE SUPERIOR:	Laminado decorativo de alta pressão (HPL) com 0,7 mm de espessura e película protetora.
FACE TRASEIRA:	Junta de vedação, bordo traseiro de proteção e revestimento com papel kraft

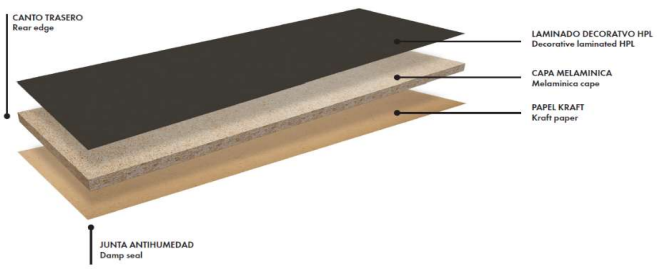
RESCISÃO:
Pós-formação Raio Duplo 3 mm

COLA:

NO CANTO PÓS-FORMADO:	Cola de poliamida
EM PLANO:	Cola PVA (acetato de polivinila)
JUNTA DE VEDAÇÃO:	Cola PUR (poliuretano reactivo)
BORDA TRASEIRA:	Cola PUR (poliuretano reactivo)

REFERENCIA TF	PERFIL	CALIDAD	AGLO	REF.BRICO	LARGOS MM	ANCHO MM	ESPESOR MM	CODIGOS BRICO
SLN-440 ROCK	P-1	SUPRA	ST.	PIZARRA NEGRA	3600 / 1800	630	30	10181941 / 10181913
3308 BR	P-1	SUPRA	ST.	FANTASIA BLANCA	3600 / 1800	620	38	10451574 / 10451595
TRC-443 WAX	P-1	SUPRA	ST.	CEMENTO	3600 / 1800	620	38	10968566 / 10968573
RON-803	P-1	SUPRA	ST.	MADERA ROBLE	3600 / 1800	620	38	10808931 / 10808903
MCL-867 MN	P-1	SUPRA	ST.	CALACATTA BLANCO	3600 / 1800	620	38	25054813 / 25054804
TKO-854 OP	P-1	SUPRA	ST.	TEKA OSCURO	3600 / 1800	620	38	25054814 / 25054781
STC-707 MATE	P-1	SUPRA	ST.	CALACATTA CREMA	3600 / 1800	620	38	25128386 / 25128384

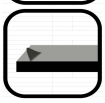
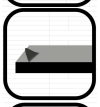
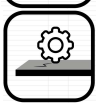




TOPFORM S.L.
Estrada Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2024 / 2026

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÂNICAS R-3 SUPRA BANCADA

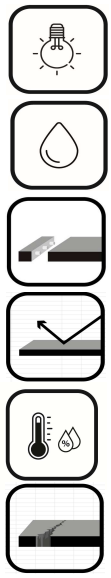
	SECÇÃO/ENSAIO	ESPECIFICAÇÃO	RESULTADO	REGRA
	4.7.2.1	Resistência aos produtos alimentares	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.2.2	Resistência aos produtos de limpeza	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.2.3	Teste de adesão do revestimento	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.2.3.4	Ensaio de grelha para revestimentos à base de vernizes, tintas, lacas e similares	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.1	Resistência a produtos alimentares frios	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.2	Testando produtos alimentares quentes	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.3	Testando produtos de limpeza	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.4	Teste de resistência ao calor seco a 180˚	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.5	Teste de resistência ao vapor de água	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.6	Teste de resistência à abrasão	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.7	Teste de resistência ao impacto por queda de bola	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.8	Ensaio de adesão do revestimento ao suporte	Correto	UNE-56875 - 2021
	4.7.3.9	Teste de resistência aos riscos	Correto	UNE-56875 - 2021

O Centro de Tecnologia da Madeira certifica que estes produtos
Cumprem as especificações técnicas de acordo com a norma:
UNE-56875-2021 UN-EN 14749:2016 Relatórios disponíveis endossados por A.I.M.C.M.

TOPFORM S.L.
Estrada Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2024 / 2026

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÂNICAS R-3 SUPRA BANCADA



SECÇÃO/ENSAIO	ESPECIFICAÇÃO	RESULTADO	REGRA
4.8.1	Resistência da cor à luz	Correto	UNE-56875 - 2021
4.8.4	Resistência à água	Correto	UNE-56875 - 2021
4.8.5	Faixa de borda	Correto	UNE-56875 - 2021
10	Resistência ao desgaste da superfície	Correto	UNE-EN 438-2016
18	Resistência ao calor húmido	Correto	UNE-EN 438-2016
24	Resistência à fissuração (laminados compactos)	Correto	UNE-EN 438-2016

O Centro de Tecnologia da Madeira certifica que estes produtos
Cumprem as especificações técnicas de acordo com a norma:
UNE-56875-2021 UN-EN 14749:2016 Relatórios disponíveis endossados por A.I.M.C.M.

TOPFORM S.L.
Estrada Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA 2024 / 2026

RECOMENDAÇÕES R-3 SUPRA BANCADA

· EMBALAGEM



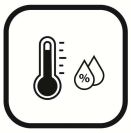
Uma vez retirado o produto da embalagem inicial, o responsável pela sua entrega para a sua correta gestão ambiental é o proprietário final, conforme estabelecido no artigo 18.1 do Decreto Régio 782/1998 de 30 de Abril.

· MANIPULAÇÃO



A paletização ou empilhamento do produto deve ser feita sem que as peças fiquem em atrito umas com aprisionamento de partículas de qualquer tipo entre eles.

· CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO



Evite a exposição prolongada do produto à luz solar direta.
Temperatura de armazenamento: 10º C – 30º C.
Humidade relativa de armazenamento: 30% - 70%.

· MÉTODOS DE ARMAZENAMENTO



A receção deve ser monitorizada e, em caso de incidente, este deve ser reportado o mais rapidamente p
Para evitar deformações, é aconselhável manter o suporte de armazenamento que está fornecido com cada pacote mantendo uma posição uniforme entre eles.
Não devem ser posicionados diretamente no chão.



Recomenda-se empilhar no máximo quatro embalagens.
Os suportes entre as diferentes embalagens devem estar bem alinhados para uma boa distribuição. de peso, evitando assim deformações no material.

· USO E LIMPEZA



É aconselhável utilizar água com sabão para a limpeza, pois o uso de produtos químicos e/ou abrasivos podem provocar a degradação do produto.