



TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
informacion@topformgroup.com
www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA OBRAMAT

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO



ENCIMERA R-3 SUPRA
ESPESOR: **30/38 mm.**

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

SOPORTE:

Tablero aglomerado de 30 Y 38 mm de grosor y una densidad media de 680±30 Kg/m³.
Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:

CARA: Laminado decorativo de alta presión (HPL) de 0,7 mm de espesor y film protector.
CONTRACARA: Junta de estanqueidad, canto trasero de protección y recubrimiento melamínico KRAFT (Calidad Supra)

TERMINACIÓN:

Postformada Radio 3 mm

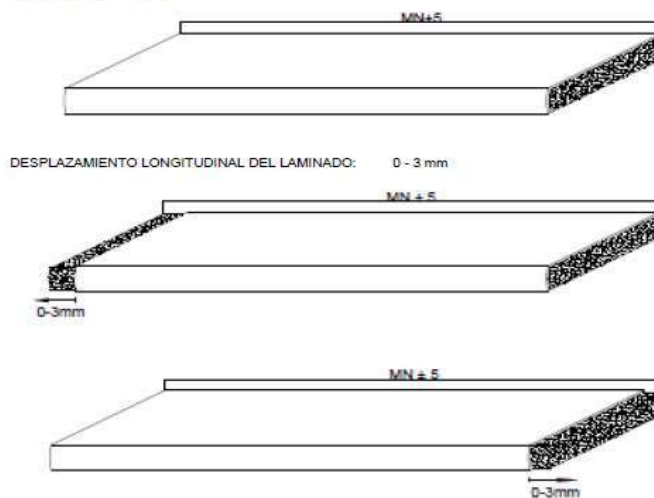
ADHESIVO:

EN CANTO POSTFORMADO: Cola de poliamida
EN PLANO: Cola PVA (acetato de polivinilo)
JUNTA DE SELLADO: Cola PUR (poliuretano reactivo)
CANTO TRASERO: Cola PUR (poliuretano reactivo)

| DIMENSIONES |
|-------------|
| 3600x630x30 |
| 1800x630x30 |

| DIMENSIONES |
|-------------|
| 3600x620x38 |
| 1800x620x38 |

TOLERANCIAS:
LAMINADO: + 10 mm
TABLERO: ± 10 mm
DIMENSIONAL: ± 5 mm



El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-EN 56875:2014 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M



**TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA OBRAMAT****CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS****ENCIMERA R-3 SUPRA**

| | APARTADO/ENSAYO | ESPECIFICACIÓN | RESULTADO | NORMA |
|--|---|--|------------------|--------------|
| | 4.7.3.2 Resistencia a los productos alimenticios calientes | Σ calificaciones ≤ 1 | Correcto | UNE 56875 V2 |
| | 4.7.3.3 Resistencia a los productos de limpieza | Σ calificaciones ≤ 1 | Correcto | UNE 56875 V2 |
| | 4.7.3.4 Resistencia al calor seco a 180 °c | Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color | Correcto | UNE 56875 V2 |
| | 4.7.3.5 Resistencia al vapor de agua | Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color | Correcto | UNE 56875 V2 |
| | 4.7.3.6 Resistencia a la abrasión | Valor de Pi_m ≥ 150 revoluciones Valor de Ra_m ≥ 350 revoluciones | Correcto | UNE 56875 V2 |
| | 4.7.3.7 Resistencia al impacto por caída de bola | No se admiten roturas del laminado | Correcto | UNE 56875 V2 |
| | 4.7.2.3 Adhesión del recubrimiento al soporte | Arrastre de partículas = 100 % | Correcto | UNE 56875 V2 |
| | 4.7.3.9 Resistencia al rayado | Grado ≥ 3 | Correcto | UNE 56875 V2 |

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE-EN 56875:2014 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



**TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA OBRAMAT****CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS****ENCIMERA R-3 SUPRA**

| | APARTADO/ENSAYO | ESPECIFICACIÓN | RESULTADO | NORMA |
|---|---|---|------------------|--------------|
|  | 4.8.4 Resistencia al agua | El mueble no ha sufrido ningún deterioro en partes de contacto con el suelo ni desprendimiento de canto | Correcto | UNE 56875 V2 |
|  | 4.8.5 Encolado de cantos | No se observa visualmente descolado en toda la línea de encolado | Correcto | UNE 56875 V2 |
|  | 18 Resistencia al calor húmedo | Sin cambios, superficie de ensayo no se diferencia de las zonas adyacentes | Correcto | UNE EN 438-2 |
|  | 24 Resistencia al agrietamiento | Superficies y bordes sin cambios con respecto al estado inicial del producto | Correcto | UNE EN 438-2 |
|  | 27 Solidez de la luz (Lámpara arco Xenón) | Analizar el contraste de la escala de grises entre la probeta de ensayo y la probeta de control | Correcto | UNE EN 438-2 |

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-EN 56875:2014 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M



**TOPFORM S.L.**

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com

**FICHA TÉCNICA OBRAMAT****RECOMENDACIONES****ENCIMERA R-3 SUPRA****· EMBALAJE**

Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

· MANIPULACIÓN

El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

· CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.
Temperatura de almacenamiento: 10º C – 30º C.
Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

· FORMAS DE ALMACENAMIENTO

Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible. Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos.
No se deben posicionar directamente sobre el suelo.



Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.
Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

· USO Y LIMPIEZA

Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.