

# Soudaseal 215LM+

## Descripción del producto

Soudaseal 215LM+ es un sellador de juntas monocomponente, elástico, neutro y de gran calidad a base de polímero SMX.

## Propiedades

- Excelente adherencia sobre prácticamente todas las superficies, incluso algo húmedas.
- Fácil de mecanizar, moldear a presión (incluso a bajas temperaturas) y acabar en todo tipo de condiciones atmosféricas.
- Permanentemente elástico tras el curado
- Emisiones muy bajas, certificación EC1+
- Emisiones muy bajas, certificación M1
- Sin ftalatos
- Sin estaño
- Olor suave
- No se forman burbujas en el sellador en las aplicaciones con alto grado de temperatura y humedad.
- Aplicación sin imprimación en muchos sustratos (excepto aquellos en los que pueda haber presión de agua)
- Sin formación de manchas en piedra natural
- Sin efecto hidrofóbico en piedra natural.
- Se puede pintar con sistemas de base acuosa
- Buena resistencia los rayos ultravioleta.
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas

## Aplicaciones

- Juntas de expansión entre numerosos tipos de materiales de construcción.
- Juntas de expansión y de unión en el sector de la construcción: sellado de juntas en edificios prefabricados, sellado de marcos de ventanas y puertas...
- Aplicaciones en las que sea necesario repintar el sellador con pinturas y barnices de base acuosa.

## Datos técnicos

|                                                           |                             |                            |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| Base                                                      | SMX Hybrid Polymer          |                            |
| Consistencia                                              | Pasta estable               |                            |
| Sistema de curado                                         | Curado por humedad ambiente |                            |
| Formación de piel                                         | ca. 45 minutos              |                            |
| Velocidad de curado                                       | ca. 2 mm/24h                |                            |
| Densidad                                                  | ca. 1.52 g/ml               |                            |
| Contorsión máxima permitida                               | ± 25 %                      |                            |
| Módulo de elasticidad                                     | ISO 37                      | ca. 0.61 N/mm <sup>2</sup> |
| Recuperación elástica                                     | ISO 7389                    | > 70 %                     |
| Elongación hasta rotura                                   | ISO 37                      | > 700 %                    |
| Tensión máxima                                            | ISO 37                      | ca. 1.25 N/mm <sup>2</sup> |
| Dureza                                                    | ca. 26 ± 5 Shore A          |                            |
| Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua (μ) | ca. 1074                    |                            |

# Soudaseal 215LM+

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| Permeabilidad al vapor de agua (Sd) | ca. 4.30 m    |
| Temperatura de aplicación           | +5°C → +35°C  |
| Resistencia a la temperatura        | -40°C → +90°C |

*Nota: Formación de piel y velocidad de curado pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.*

## Substratos

- Estado del sustrato  
La superficie debe ser: rígida, limpio, seco (o muy ligeramente humedo) y libre de grasa.
- Preparación del sustrato  
Soudaseal 215LM+ tiene una buena adherencia sobre la mayoría de sustratos. Sin embargo, para una adhesión óptima y en aplicaciones críticas, como las juntas expuestas a condiciones climáticas extremas, las juntas cargadas con agua o altas, recomendamos seguir un procedimiento de tratamiento previo. Las superficies porosas deben imprimarse con Primer 150. Prepare las superficies no porosas con un Soudal activador o limpiador (vea la hoja de datos técnicos).
- Tipo de sustrato  
Soudaseal 215LM+ tiene una buena adherencia a los siguientes sustratos: ladrillo, aluminio, piedra natural, madera lacada, PVC, etc.. Soudaseal 215LM+ no tiene buena adherencia o no es adecuado para PE, PP, PTFE (Teflon®), sustratos bituminosos, cobre o materiales que contienen cobre como bronce y latón. Recomendamos una prueba preliminar de adhesión y compatibilidad en cada superficie.

## Método de aplicación

- Método de aplicación  
Aplice el producto mediante una pistola de calafateo manual, de batería o neumática. Aplicar Soudaseal 215LM+ de forma uniforme en la junta, evitando inclusiones de aire. Alise la junta con una espátula con la ayuda de una solución jabonosa. Evite que la solución jabonosa se introduzca entre el sellador y los bordes de la junta (para evitar la pérdida de adherencia).
- Método de limpieza  
Limpiar con Soudal Limpiador de Superficies o Soudal Swipex inmediatamente después de usar.
- Método de acabado  
Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.
- Método de reparación  
Reparar con: el mismo material

## Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información. Mantenga el área bien ventilada durante el uso y curado del producto. Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

## Embalaje/Logística

Color: Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.

Embalaje: Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.

Período de validez: 12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5°C y +25°C. Una vez abierto, el producto tiene una vida útil limitada.

## Normas y certificados

- Conforme con ISO 11600 F25LM
- Probado de acuerdo con ASTM C1248: sin tinción en piedra natural
- Probado según ISO 16938-1 (Probar en decoloración de la zona de borde en piedra natural por selladores)

# Soudaseal 215LM+

- Soudaseal 215LM+ cumple los requisitos de la norma UNI 11673-1.

## Dimensiones de juntas

- Mín. ancho para juntas: 5 mm
- Máx. ancho para juntas: 30mm
- Mín. profundidad para juntas: 5 mm
- Recomendación para trabajos de sellado: ancho de junta = 2 x profundidad de junta

## Cláusulas medioambientales

- Regulación LEED: el producto cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Cumple con los requisitos USGBC LEED v4.1 Crédito IEQ 4.1: Materiales de baja emisión - Adhesivos y Selladores con respecto al contenido de VOC.

## Observaciones

- Soudaseal 215LM+ se puede pintar con pinturas de base acuosa; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- Soudaseal 215LM+ no se puede utilizar como sellador de acristalamientos.
- Al aplicarlo, no derrame ningún resto de sellador sobre la superficie de los materiales. Puede evitarlo cubriendo con cinta la superficie que rodea a la junta.
- La ausencia total de rayos ultravioleta puede provocar el cambio de color del sellador.
- Al usar diferentes selladores aplicados en un mismo espacio y teniendo en cuenta su reacción, el primer sellador debe haber curado completamente antes de aplicar el siguiente.
- No apto para el sellado de acuarios.
- No lo utilice en aplicaciones donde pueda producirse su inmersión constante en agua.
- Puede producirse decoloración del producto debido a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV.
- Se debe evitar el contacto con alquitrán, brea y otros materiales liberadores de plastificantes como EPDM, neopreno, butilo, etc., ya que puede causar decoloración y pérdida de adherencia.

Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.