

PRODUCTO CONFORMADO	R.A.
----------------------------	-------------

CLASIFICACION UNE EN ISO 10081 UNE-EN 12475-4	Ladrillo refractario denso de ligado cerámico. Base arcilla refractaria de bajo contenido en alúmina calcinada. Grupo LF 10
--	---

REFERENCIA	937500	0513	402.RC	GRUPO LD	FAMILIA 5	ESTANDAR
-------------------	--------	------	--------	--------------------	---------------------	-----------------

ANÁLISIS QUÍMICO MEDIO (Obs "A")

Al₂O₃	29,0	%
SiO₂	62,0	%
Fe₂O₃	3,5	%
CaO	1,5	%

PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura clasificación	1280	°C	
Densidad aparente (material denso)	1,95	Kg./dm ³	EN 993-1
Porosidad aparente (material denso)	24,0	%	EN 993-1
Resistencia compresión en frío:			
Material denso	250	Kg./cm ²	EN 993-5
Reblandecimiento bajo carga	1280	°C	EN ISO 1893
Cambios bruscos temperatura al	25	Ciclos	PRE / R.5.1
Dilatación lineal reversible	1000 °C	0,60	%
Conductividad térmica	400 °C	0,90	W/m.K
	800 °C	1,05	W/m.K
	1200 °C	1,30	W/m.K

"A" Método alternativo = Espectrometría por FRX

Normas indicadas aplicables. Otras normas s/acuerdo previo.

Las características técnicas representan los valores medios obtenidos según métodos de ensayos reconocidos sobre materiales estandarizados; están sometidas a las variaciones normales de fabricación y no deben ser tomadas como especificaciones.

Los datos de densidad y resistencia compresión no serán válidos para producciones manuales.

EQUIVALENCIAS

1 N/mm² = 1 MPa = 10,2 kg/cm²
1 kg/cm² = 0,098 MPa = 0,098 N/mm²
1 W/mK = 0,86 kcal/mhK
1 Kcal/mK = 1,16 W/mK

PRODUCTO NO CONFORMADO	PYROMOR MH-940
-------------------------------	-----------------------

CLASIFICACION ISO 1927-1	Refractario seco para juntas de endurecimiento hidráulico. Base silicoaluminatos. Aplicación con espátula. Clase N.D.
-------------------------------------	--

REFERENCIA	937695	0514	13.RC	GRUPO	FAMILIA	ESTANDAR
				NC	38	

ANÁLISIS QUÍMICO MEDIO (Obs "A")

Al₂O₃	28,0	%
SiO₂	52,0	%
Fe₂O₃	4,5	%
CaO	8,0	%
Pérdida Calcinación	5,0	%

PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura de clasificación		1250	°C	ISO 1927-1
Densidad aparente	Seco 110° C	1,94	Kg./dm ³	ISO 1927-6
Resistencia compresión	Cocido 800° C	200	Kg./cm ²	ISO 1927-6
	Cocido 1200° C	260	Kg./cm ²	ISO 1927-6
Agua de Amasado		14,0	%	ISO 1927-4

OBSERVACIONES

Ajustar agua según plasticidad deseada (entre 3,5 lt. y 5 lt. de agua por cada 25 kg. de producto). Valido para juntas de 2 hasta 10 mm. Hoja de seguridad: H.S.2.9.4.
--

"A" Método alternativo = Espectrometría por FRX

Normas indicadas aplicables. Otras normas s/acuerdo previo.

Las características técnicas representan los valores medios obtenidos según métodos de ensayos reconocidos sobre materiales estandarizados; están sometidas a las variaciones normales de fabricación y no deben ser tomadas como especificaciones.

Los datos de densidad y resistencia compresión no serán válidos para producciones manuales.

EQUIVALENCIAS

1 N/mm² = 1 MPa = 10,2 kg/cm²
1 kg/cm² = 0,098 MPa = 0,098 N/mm²
1 W/mK = 0,86 kcal/mhK
1 Kcal/mK = 1,16 W/mK