CEM II/B-M (P-L) 32,5 N

UNE-EN 197-1

GRIS

Saco 25 kg



Aplicación Recomendada

- Hormigones en masa y armados
- Hormigones con áridos potencialmente reactivos
- Cimentaciones
- Prefabricados no estructurales
- Morteros de todo tipo

Cemento portland compuesto con puzolana natural y caliza, tipo **CEM II/B-M (P-L)** de resistencia media **32,5 MPa** a 28 días con resistencia inicial normal **N**.

Por su composición y clase resistente, generalmente se emplea en las centrales de hormigón preparado para la fabricación de hormigones en masa, armados y morteros estabilizados.

También se utiliza en la elaboración de morteros de albañilería, revoco y enlucido y adhesivos cementosos.

AENOR Producto Certificado 015/2209/22

CE 0099/CPD/A33/1141

	Características del cemento	Norma
Componentes*	Clínker (%)	65-79
	Puzolana (P) (%) +Caliza (L) (%)	21-35
	** Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.*	
	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-
Químicas	Trióxido de azufre (SO_3) (%)	$\leq$ 3,5
	Cloruros (Cl) (%)	$\leq$ 0,01
Físicas	Superficie específica Blaine (cm^2/g)	-
	Expansión Le Chatelier (mm)	$\leq$ 10
	Tiempo de inicio de fraguado (min)	$\geq$ 60
	Tiempo final de fraguado (min)	-
Mecánicas	Compresión a 1 día (MPa)	-
	Compresión a 2 días (MPa)	-
	Compresión a 7 días (MPa)	$\geq$ 16
	Compresión a 28 días (MPa)	32,5-52,5

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.