

## COUDE 90° MULTICOUCHE Ø16 SFY



- HAUTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE ET THERMIQUE
- CORPS EN MATÉRIAUX DE SYNTHÈSE (PPSU) RÉSISTANT À LA CORROSION
- 6 FOIS PLUS LÉGER QUE LE LAITON
- SERTISSAGE MULTIPROFIL U-H-TH-RFZ
- FENÊTRE DE CONTRÔLE DE SERTISSAGE SUR LA BAGUE DU TUBE
- SIMPLE À INSTALLER

### SOMATHERM FOR YOU - Coude 90° PPSU à sertir multicouche Ø16

|                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DESCRIPTION              | Coude 90° PPSU à sertir multicouche Ø16. - Corps en matériaux de synthèse (PPSU) qui permet une meilleure résistance dans le temps. - Raccord PPSU résistant à des températures pouvant aller jusqu'à 134°C. - Multisertissage : U-TH-H-RFz. - Fenêtre de contrôle pour un positionnement correct du tube. - Étanchéité du raccord au niveau du tube par un triple joints toriques haute résistance.                                                                                         |
| CARACTÉRISTIQUES         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Titulaire de la norme EN 21003</li> <li>- Module de traction du PPSU : 2340 MPa</li> <li>- Module de flexion : 2410 Mpa</li> <li>- Allongement à la traction : 60%</li> <li>- Pression opérationnelle maxi. : 10 bars</li> <li>- Température de transition vitreuse : 220°C</li> <li>- Conductivité thermique : 0,35 W/m.K</li> <li>- Coefficient de dilatation linéaire : 5,6 X 10-5</li> <li>- Température opérationnelle maxi. : 95°C</li> </ul> |
| APPLICATIONS             | Pour tube Multicouche en usage eau chaude et eau froide sanitaire et chauffage.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| CONDITIONS D'UTILISATION | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le tube doit être coupé nettement. La coupe doit être perpendiculaire au tube et réalisée avec une pince coupe tube.</li> <li>- Il est impératif d'ébavurer le tube avant d'insérer le raccord.</li> <li>- Le tube doit être propre et dénué de toutes aspérités susceptibles de provoquer une fuite.</li> <li>- Le tube doit être enfoncé jusqu'en butée sur le raccord et doit apparaître dans les fenêtres de contrôle.</li> </ul>               |

PRÉCAUTION D'EMPLOI

Exposition aux rayons UV : Les raccords à sertir en PPSU doivent être protégés contre l'exposition directe aux rayons UV.  
Il convient d'éviter tout contact direct avec des produits chimiques agressifs pouvant endommager la matière PPSU. Ces substances chimiques sont généralement présentes dans les mousses isolantes (à base de PU, méthacrylate, isocyanate et acrylique), aérosols de détection de fuites, graisses, mastics et adhésifs chimiques, peintures...  
– Les raccords à sertir PPSU ne nécessitent pas l'utilisation de produit chimique ou de lubrification supplémentaire lors de son installation.

PRESCRIPTION DE POSE

- Le tube doit être coupé nettement. La coupe doit être perpendiculaire au tube et réalisée avec une pince coupe tube.
- Il est impératif d'ébavurer le tube avant d'insérer le raccord.
- Le tube doit être propre et dénué de toutes aspérités susceptibles de provoquer une fuite.
- Le tube doit être enfoncé jusqu'en butée sur le raccord et doit apparaître dans les fenêtres de contrôle.