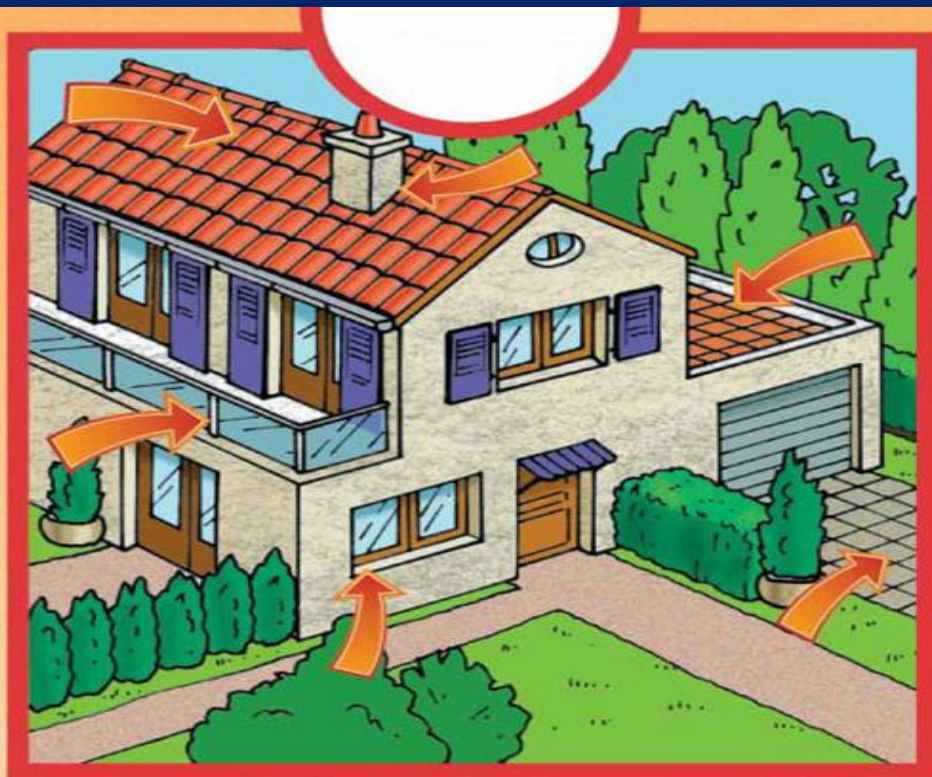


MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM



MASTIC POLYURÉTHANE MONO-COMPOSANT SANS PRIMAIRE DE FAIBLE DURETÉ, LABEL SNJF : ÉLASTOMÈRE 1ERE CATÉGORIE, MONO-COMPOSANT SUR BÉTON, VERRE ET ALUMINIUM

DÉFINITION ET PRÉSENTATION DU PRODUIT

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM est un mastic polyuréthane mono composant sans primaire, à hautes performances, qui assure l'étanchéité de tous joints en préfabrication lourde ou légère en mouvements jusqu'à 30 %, la réparation des fissures, des menuiseries métalliques et bois, des sanitaires, etc.

Prêt à l'emploi, MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM polymérise au contact de l'humidité de l'air pour former un joint souple et résistant qui ne coule pas en applications verticales, ne se fendille pas, résiste à l'eau douce ou salée et reste maniable à toutes températures.

L'adhérence de MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON,, VERRE, ALUMINIUM est parfaite sur tous supports : ciments (bétons ou mortiers), briques, bois et agglomérés, verres, céramique, pierre, fer, aluminium anodisé, aciers (inoxydables ou chromés), inox, cuivre, etc.

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM est sans odeur résiduelle.

DOMAINES D'APPLICATION

Utilisation dans le bâtiment :

- Raccordement entre maçonneries et menuiseries (métal ou bois)
- Réparation de fissures intérieures ou extérieures
- Joints entre cadre et précadre, entre huisserie et maçonnerie
- Joints étanches pour constructions sur tous supports : murs, façades, piscines, balcons, menuiserie, cuves, toitures ondulées (fibres-ciment, tôle, verre), tuyaux de descente, châteaux, etc...

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM

Utilisation domestique :

- Raccordement et joints de sanitaires, d'éviers, de carrelage, etc...
- Obturation de crevasses ou fentes sur tous supports
- Isolation de fenêtres, portes, baies vitrées, huisseries
- Réparation d'objets en verre, céramique
- Collage d'éléments en grès, céramique, faïence, pâte de verre, bois, tuiles, etc...

Utilisation pour bateaux :

- Réparation des coques en bois, en polyester
- Etanchéité des ponts hublots, joints de dérive, de mâts, de caissons étanches
- Fixation d'accessoires

Utilisation pour automobiles, caravanes, remorques :

- Etanchéité de carrosserie, de châssis
- Fixation d'accessoires, des caoutchoucs, des montants intérieurs
- Réparations des caravanes, remorques (en bois ou polyester)

Utilisation dans l'agriculture :

- Etanchéité des constructions de jardins
- Etanchéité des serres et verrières

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition :	Elastomère polyuréthane
Aspect :	Mastic mono composant
Consistance :	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
Couleur :	Blanc, gris
Densité :	1,3
Dureté shore A :	20 environ
Formation de peau :	Entre 3 heures et 4 heures
Module d'élasticité :	Environ 2 à 3 kg/cm ²
Temps de séchage :	- Hors poussière 2 jours à 23°C et 65 % d'humidité relative - Vitesse de polymérisation complète : 2 à 3 mm / 24 heures à 23°C et 65 % d'humidité relative (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales)
Températures limite d'application :	+ 5°C à + 40°C
Limite de température de service :	- 20°C à + 80°C
Solubilité et nettoyage des outils :	Solvant organique (acétone, alcool à brûler)
Fluage :	Nul
Adhérence :	- Parfaite sur tous supports - Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports (taux d'extension de 200 % pendant 24 heures à - 20°C et + 23°C)
Module d'élasticité à 100 % :	0,26 Mpa (film de 2 mm d'épaisseur)

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM

Reprise élastique :	Supérieure à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)						
Résistance à la rupture :	0,4 MPa						
Allongement à la rupture :	Supérieure à 250 % après 28 jours à 23°C : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) :						
	Allongement (%) :	50	100	150	200	250	500
	Module (MPa) :	0,07	0,11	0,17	0,18	0,19	0,26
Allongement (%) :	50						
Module (MPa) :	0,07						
Résistance à la déchirure :	Environ 32,4 N/cm (film de 2 mm d'épaisseur)						
Résistance en température :	+ 80°C en continu et 120°C en pointe sans altération notable Le test selon la méthode NF P 85517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollement des éprouvettes						
Résistance chimique :	- Très bonne tenue aux rayonnements - Très bonne résistance à l'eau douce, de mer et à l'immersion - Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 12 %) - Bonne résistance aux acides et bases dilués (acide citrique à 50%, acide chlorhydrique à 10%, acide sulfurique à 5%, ammoniacque, essence, kérosène, solution d'urée, solution de carbonate de calcium à 20%) - Ne résiste pas aux hydrocarbures aromatiques - Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %) - Excellent comportement aux intempéries et aux rayons U.V.						

PROCÈS VERBAUX – RÉFÉRENCES

Produit vendu sous la Marque EVERFAST sous le nom POLYURÉTHANE MAX.

Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : élastomère 1ère catégorie sans primaire sur verre, aluminium et béton.

CEBTP n° 582.7.096 : Collage de béquet.

CEBTP n° 2357.6.759 : Collage de tuiles.

CONSEILS GÉNÉRAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre de MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM et la dimension des joints exécutés doivent être conformes aux règles professionnelles du S.N.J.F.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

Verre-émail : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'essence ou le trichloréthylène.

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM

Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (essence ou trichloréthylène).

Béton : brosser énergiquement à la brosse métallique et dépoussiérer à l'air comprimé.

Bois : abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.

Matières plastiques : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.

Acier, plomb, cuivre, etc... : abraser les surfaces au disque et dégraisser.

Mastic sur mastic : MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM adhère parfaitement sur lui-même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage au trichloréthylène).

2 - Mise en œuvre

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM s'applique sans primaire.

Dans le cas d'une réfection de joint, l'élimination du mastic antérieur est nécessaire.

Un « bourrage » ou calfeutrement est quelquefois nécessaire et on utilisera un fond de joint tel que FDJ et on enfonce celui-ci sans le détériorer à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

Outils : brosse métallique, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoussiérer.

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

- Couper complètement l'opercule
- Visser l'embout sur la cartouche
- Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir
- Monter la cartouche sur le pistolet
- Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement

3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM tel quel. Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond.

« Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports.

Nettoyer immédiatement l'excès éventuel de mastic avec un chiffon propre.

Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitables).

4 – Consommation

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau savonneuse.

Le temps de lissage pour le MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM est d'environ 5 mn à une température de + 25°C environ. Au-delà, il y a formation d'une peau franche.

Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES ET SÉCURITÉ

La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le cœur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic.

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM contient des polyisocyanates qui peuvent entraîner une sensibilisation par contact prolongé avec la peau.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste. Après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation : un an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité et dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

CONDITIONNEMENTS

Cartouche en aluminium sertie : 310 cc

Poche de 400 et 600 cc

MASTIC JOINT CARTOUCHE POLYURÉTHANE BÉTON, VERRE, ALUMINIUM

Tableau quantitatif d'utilisation :

Largeur (mm)	Profondeur (mm)												
	2	3	5	6	7	8	10	12	15	20	25	30	40
	80	52.5	31.5	26	22.5	20	13.2	26	10.5	7.9	6.3	5.3	4
2	0.13	0.2	0.32	0.39	0.45	0.5	0.63	0.77	0.95	1.26	1.6	1.89	2.5
	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)
	52.5	35	21	17.5	15	13	10.5	8.7	7	5.3	4.2	3.5	2.6
3	0.2	0.3	0.48	0.57	0.66	0.77	0.95	1.15	1.43	1.89	2.38	2.86	3.85
	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)
	31.5	21	12.6	10.5	9	7.8	6.3	5.3	4.2	3.2	2.5	2.1	1.6
5	0.32	0.48	0.79	0.95	1.11	1.28	1.58	1.88	2.38	3.13	4.0	4.76	6.25
	(1c)	(1c)	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(4c)	(4c)	(5c)	(7c)
	26	17.5	10.5	9	7.8	6.3	5.3	4.4	3.5	2.7	2.1	1.8	1.3
6	0.39	0.57	0.95	1.14	1.34	1.52	1.89	2.27	2.86	3.76	4.76	5.56	7.70
	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(4c)	(5c)	(6c)	(7c)	(10c)
	22.5	15	9	7.5	6.4	5.6	4.5	3.8	3.0	2.3	1.8	1.5	1.1
7	0.45	0.66	1.11	1.34	1.56	1.79	2.23	2.63	3.34	4.35	5.56	6.67	9.09
	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)	(5c)	(6c)	(7c)	(10c)
	20	13	7.8	6.6	5.6	5	4	3.3	2.6	2	1.6	1.3	1
8	0.5	0.77	1.28	1.52	1.79	2	2.5	3	3.84	5	6.25	7.6	10
	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)	(5c)	(7c)	(8c)	(10c)
	13.2	10.5	6.3	5.3	4.5	4	3.2	2.6	2.1	1.6	1.3	1	0.8
10	0.63	0.95	1.58	1.89	2.23	2.5	3.13	3.85	4.76	6.25	7.7	10	12.15
	(1c)	(1c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)	(4c)	(5c)	(7c)	(8c)	(10c)	(13c)
	26	8.7	5.3	4.4	3.8	3.3	2.6	2.2	1.8	1.3	1	0.9	0.65
12	0.77	1.15	1.88	2.27	2.63	3	3.85	4.55	5.56	7.7	10	11.15	15.39
	(1c)	(2c)	(2c)	(3c)	(3c)	(3c)	(4c)	(5c)	(6c)	(8c)	(10c)	(12c)	(15c)
	10.5	7	4.2	3.5	3	2.6	2.1	1.8	1.4	1.05	0.85	0.7	0.53
15	0.95	1.43	2.38	2.86	3.34	3.84	4.76	5.56	7.15	9.53	11.76	14.28	18.80
	(1c)	(2c)	(3c)	(3c)	(4c)	(4c)	(5c)	(6c)	(8c)	(10c)	(12c)	(15c)	(19c)
	7.9	5.3	3.2	2.7	2.3	2	1.6	1.3	1.05	0.8	0.65	0.53	0.40
20	1.26	1.86	3.13	3.76	4.35	5	6.25	7.7	9.53	12.5	15.38	18.87	25
	(2c)	(2c)	(4c)	(4c)	(5c)	(5c)	(7c)	(8c)	(10c)	(13c)	(16c)	(19c)	(25c)
	6.3	4.2	2.5	2.1	1.8	1.6	1.3	1	0.85	0.65	0.5	0.42	0.31
25	1.6	2.38	4.0	4.76	5.56	6.25	7.7	10	11.76	15.38	20	23.80	32.26
	(2c)	(3c)	(4c)	(5c)	(6c)	(7c)	(8c)	(10c)	(12c)	(16c)	(20c)	(24c)	(33c)
	5.3	3.5	2.1	1.8	1.5	1.3	1	0.9	0.7	0.53	0.42	0.35	0.26
30	1.89	2.86	4.76	5.56	6.67	7.60	10	11.15	14.28	18.87	23.80	28.57	38.46
	(2c)	(3c)	(5c)	(6c)	(7c)	(8c)	(10c)	(12c)	(15c)	(19c)	(24c)	(29c)	(39c)
	4	2.6	1.6	1.3	1.1	1	0.8	0.65	0.53	0.40	0.31	0.26	0.20
40	2.5	3.85	6.25	7.70	9.09	10	12.5	15.39	18.80	25	32.26	38.46	50
	(3c)	(4c)	(7c)	(8c)	(10c)	(10c)	(13c)	(16c)	(19c)	(25c)	(33c)	(39c)	(50c)

Exemple pour un joint de 10 mm de profondeur et 10 mm de largeur :

3.2	Nombre de mètre par cartouche de 310 ml selon la largeur et la profondeur du joint
3.13	Nombre de cartouches à utiliser pour 10 mètres de joint
(4c)	Nombre de cartouches de 315 ml à utiliser pour 10 mètres de joint arrondi à l'unité supérieure

Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les éditions précédentes. Édition du 1^{er} trimestre 2011.

MATPRO.

111 AVENUE DU DOUARD – ZI LES PALDUS – 13400 AUBAGNE – FRANCE

Tél. +33 (0)4 42 010 909

contact@materiaux-produits.com

