



Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIPE BENDER

MODEL: CT-S999F / CT-S999F-C / CT-S999RF / CT-S999RF-C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIPE BENDER



MODEL: CT-S999F



MODEL: CT-S999F-C



MODEL: CT-S999RF



MODEL: CT-S999RF-C

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

Parameter

Model	With reverse function	The color of the mold
CT-S999F	No	Silvery white
CT-S999F-C	No	Seven colors
CT-S999RF	Yes	Silvery white
CT-S999RF-C	Yes	Seven colors

Pipe outer dia: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wall thickness of pipe: 0.5mm~1.2mm

Suggested pipe materials: Copper or aluminum

Bender angle: 90°

Note : With the decrease of the wall thickness of the pipe, it is easy to produce concave and flat after bending, and the elliptic ity will increase and wrinkles are easy to occur.

safety



Note / Remark.



Caution / Warning.



Read the instruction manual.



Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.



Warning- Be sure to wear gloves when using this product.



WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit

and free of distractions.

2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Always Wear personal protective equipment. Broken materials may fly.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.

2. Keep bender bearings and form handle grooves lubricated. Keep oil away from wheel grooves. Keep body parts away from pinch/bend areas while using. Ensure tubing is secure in tool before bending.
3. Children are not allowed to operate this product unless accompanied by an adult.
4. Pay attention to safety during use to avoid crushing fingers.



WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

NOTE: Keep bender bearings and form handle grooves lubricated. Keep oil away from wheel grooves.

Keep body parts away from pinch/bend areas while using. Ensure tubing is secure in tool before bending. Always wear approved eye protection. Broken materials may fly.

OPERATION INSTRUCTIONS

Tube Bending Instruction

(1) Prepare before bending - universal crossbar and former install

Insert correct size former in dented rod, then place correct size universal crossbar on housing and tightened it by a wing screw.

Notice: there are 2 pairs of sliding pieces with sized slots on universal crossbar. We must choose the same size sliding pieces with sized slots and face them to the former slot. (sizes are engraved on formers and sliding pieces)

(2) Prepare before bending-placing a tube

Upright the bender housing and pull out the feed lever. former with dented

rod will retract back under the effect of gravity, turn the sliding pieces with correct size slots and face them to the former slot. Then place the tube between former and sliding pieces. (figure)

(3) Bending-push the feed lever repeatedly

Push the feed lever repeatedly until the tube is bended to a certain angle you need.

Notice: maximum angle is 90° .

(4) Bending finished-take the bended tube out

Upright the bender and pull out the feed lever. former with dented rod with retract back under the effect of gravity. take the bended tube out, if the bended tube get stuck in the former slot, remove them from housing together.

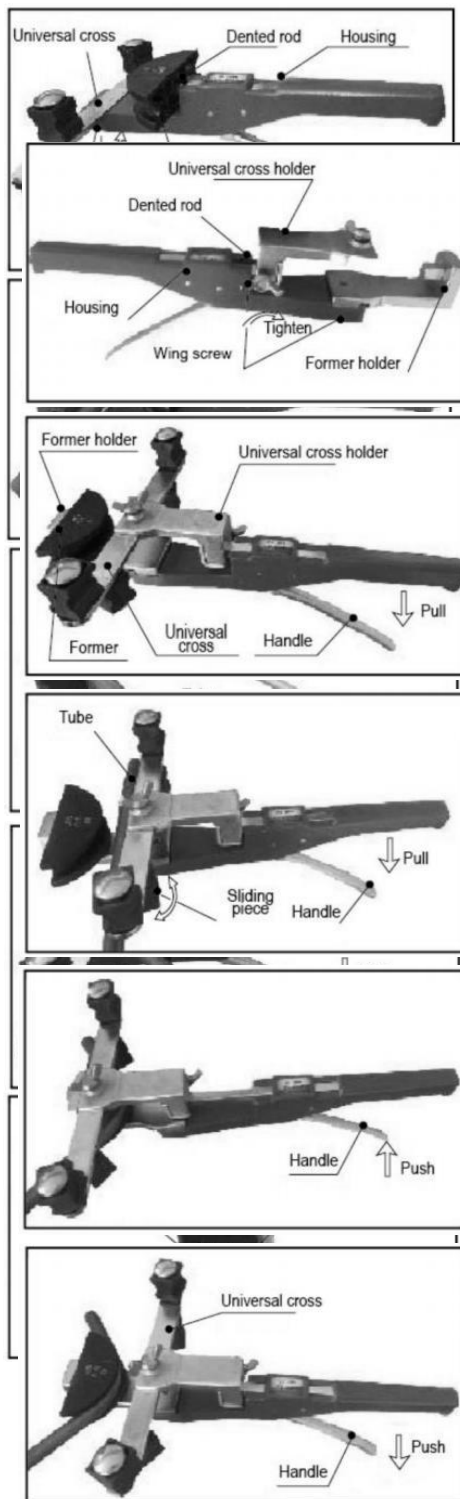
(5) Bending finished-take out the stuck Tube

Hold the tube with one hand and use some tools such as hammer to strike the former in the position in figure.

Notice: don't strike the tube.

Revers Tube Bending Instruction

CT-S999RF/ CT-S999RF-C:



(1) Prepare before bending-fix former holder and Universal crossbar on Housing

Insert universal crossbar in dented rod and tighten it by a wing screw, Fix former holder in housing slot and tighten it by a wing screw. (figure)

(2) Prepare before bending - universal crossbar and former install

Insert correct size former in former holder, the place correct size universal crossbar on universal crossbar holder and tightened by a wing screw.

Notice: there are 2 pairs of sliding pieces with sized slots on universal crossbar. We must choose the same size sliding pieces with sized slots and face the former slot. (sizes are engraved on for mers and sliding pieces)

(3) Prepare before bending-placing a tube

Upright the bender and pull out the feed lever. Universal crossbar holder with dented rod with retract back under the effect of gravity.turn the sliding pieces with correct size slots and face the former slot. Then place the tube between former and sliding pieces. (figure)

(4) Bending-push the feed lever repeatedly

Push the feed lever repeatedly until the tube is bended to a certain angle you need.

Notice: maximum angle is 90° .

(5) Bending finished-take the bended tube out

Upright the bender and pull out the feed lever. Universal crossbar holder with dented rod retract back will under the effect of gravity. take the bended tube out. If the bended tube get stuck in the former slot, remove them from housing together.

(refer to 5 step of tube bending instruction)

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Cintreuse de tubes

MODÈLE: CT-S999F / CT-S999F-C / CT-S999RF / CT-S999RF-C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIPE BENDER



MODÈLE: CT-S999F



MODÈLE: CT-S999F-C



MODÈLE: CT-S999RF



MODÈLE: CT-S999RF-C

Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.



Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

Paramètre

Modèle	Avec fonction marche arrière	La couleur de la moisissure
CT-S999F	Non	Blanc argenté
CT-S999F-C	Non	Sept couleurs
CT-S999RF	Oui	Blanc argenté
CT-S999RF-C	Oui	Sept couleurs

Diamètre extérieur du tuyau : 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Épaisseur de paroi du tuyau : 0,5 mm à 1,2 mm

Matériaux de tuyauterie recommandés : cuivre ou aluminium

Angle de pliage : 90°

Remarque : Avec la diminution de l'épaisseur de la paroi du tuyau, il est facile de produire des formes concaves et plates après le cintrage , l'ellipticité augmentera et des plis se formeront facilement.

sécurité



Note / Remarque.



Caution / Warning.



Lisez les instructions manuel .



Avertissement : Portez impérativement des lunettes de protection.



protecteurs quand Utilisation de ce produit. Avertissement :

Veillez à porter des gants lorsque vous utilisez ce produit. produit.



AVERTISSEMENT ! Lisez et comprenez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base afin de réduire les risques de blessures corporelles et/ou dommages matériels.

Conservez ce manuel pour les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions d'utilisation, d'inspection et d'entretien.

ZONE DE TRAVAIL

4. Travaillez dans un environnement sécuritaire. Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé. et sans distractions.
5. Éloignez de la zone de travail toute personne ne portant pas l'équipement de sécurité approprié.
6. Rangez les outils non utilisés dans un endroit sûr et sec afin d'éviter la rouille et les dommages. Mettez-les sous clé et gardez-les hors de portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT! Portez toujours un équipement de protection individuelle . Cassé les matériaux peuvent voler.

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

5. Portez toujours des lunettes de sécurité à protection contre les impacts offrant une protection frontale et latérale. Protection des yeux.
L'équipement de protection oculaire doit être conforme aux normes CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 selon le type de travail effectué.
6. Portez des gants offrant une protection adaptée aux matériaux utilisés ou permettant de réduire les effets des vibrations des outils.
7. Portez des vêtements de protection adaptés à l'environnement de travail et à l'outil.
8. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé pour maintenir l'équilibre et la stabilité dans l'environnement de travail.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Maîtrisez l'outil, vos mouvements et votre environnement de travail afin d'éviter les blessures ou d'endommager l'outil.

3. N'utilisez aucun outil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

4. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux susceptibles de s'emmêler dans les pièces mobiles de l'outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

5. Utilisez l'outil approprié. Cet outil a été conçu pour un usage spécifique. Fonctionnement. Ne modifiez ni n'altérez cet outil et ne l'utilisez pas à des fins autres que celles prévues.

6. Lubrifiez les roulements de la cintrreuse et les rainures de la poignée. Huilez régulièrement.

Évitez les rainures des roues. Gardez vos parties du corps éloignées des zones de pincement/pliage pendant l'utilisation. Assurez-vous que le tube est bien fixé dans l'outil avant de le cintrer.

7. Les enfants ne sont pas autorisés à utiliser ce produit sans être accompagnés d'un adulte.

8. Soyez attentif aux consignes de sécurité lors de l'utilisation afin d'éviter de vous pincer les doigts.



ATTENTION ! NE PAS laisser le confort ou la familiarité avec produit (acquis par une utilisation répétée) rep lace respect strict à le outil sécurité règles. Si vous utilisez cet outil de manière dangereuse ou incorrecte , vous pouvez souffrir gravement personnel blessure.

REMARQUE : Conserver roulements de cintrreuse et rainures de poignée de formage lubrifié . Garder Éviter de mettre de l'huile dans les rainures des roues.

Garder le corps parties éloignées des zones de pincement/flexion pendant en utilisant. Assurez-vous que la tubulure est sécurisé dans l'outil avant flexion. Toujours porter des vêtements homologués. œil protection. Matériaux brisés peut voler.

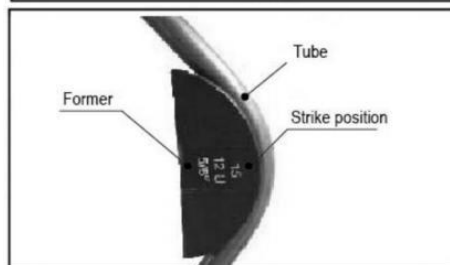
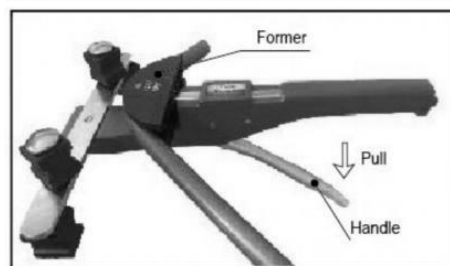
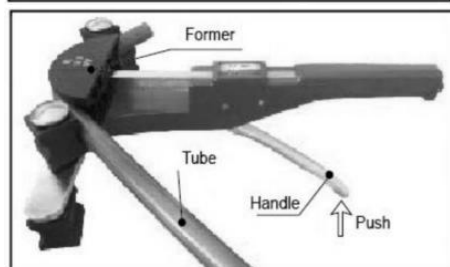
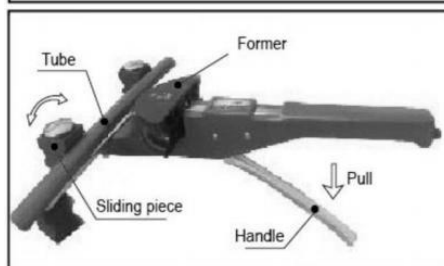
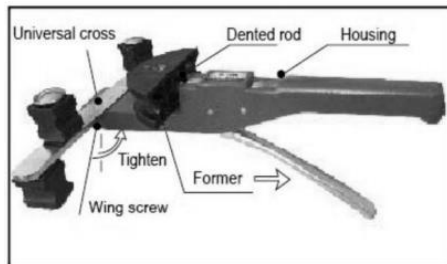
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Instructions de cintrage de tubes

(1) Préparation avant le cintrage : installation de la traverse universelle et du gabarit

Insérez la pièce de taille appropriée dans la tige cabossée, puis placez la traverse universelle de taille appropriée sur le boîtier et serrez-la à l'aide d'une vis à oreilles.

Remarque : il y a 2 paires de pièces coulissantes avec des fentes dimensionnées sur l'universel traverse. Il faut choisir des pièces coulissantes de même dimension, avec des fentes adaptées, et les aligner avec la fente d'origine. (Les dimensions sont gravées sur les montants et les pièces coulissantes.)



(2) Préparation avant le cintrage - mise en place d'un tube

Redressez le boîtier de la cintreuse et tirez le levier d'avance. Le gabarit avec la tige cabossée se rétractera sous l'effet de la gravité. Tournez les pièces coulissantes avec les fentes de la bonne taille et alignez-les avec la fente du gabarit. Placez ensuite le tube entre les pièces d'origine et les pièces coulissantes. (chiffre)

(3) Actionner le levier

d'alimentation à plusieurs reprises en le pliant et en le poussant.

Actionnez le levier d'alimentation à plusieurs reprises jusqu'à ce que le tube soit plié à l'angle souhaité.

Remarque : l'angle maximal est de 90°.

(4) Cintrage terminé - retirez le tube cintré

Redressez la cintrreuse et tirez le levier d'avance. La tige déformée se rétractera sous l'effet de la gravité.

Retirez le tube cintré. Le tube courbé se coince dans l'emplacement prévu ; retirez-le ensemble de son logement.

(5) Une fois le cintrage terminé, retirez le tube coincé.

Tenez le tube d'une main et utilisez des outils tels qu'un marteau pour frapper l'ancien dans la position indiquée sur la figure.

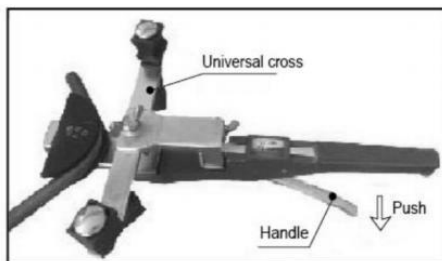
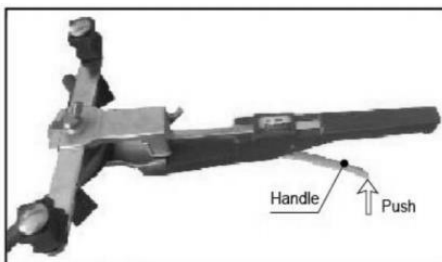
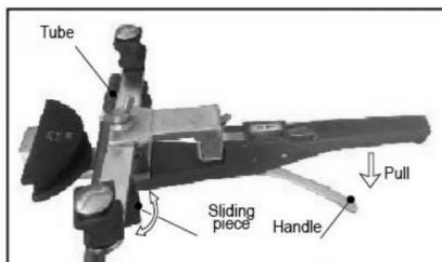
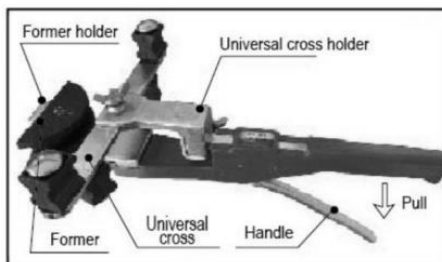
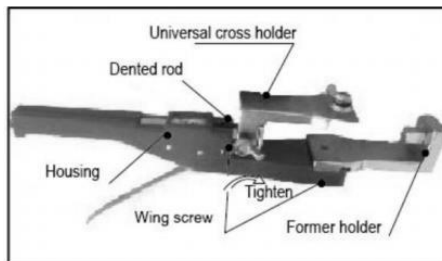
Avertissement : ne pas frapper le tube.

Instructions pour le cintrage de tubes inversés

CT-S999RF / CT-S999RF-C :

(1) Préparer avant le pliage : fixer le porte-formée et la traverse universelle sur le boîtier

Insérez la barre transversale universelle dans la tige cabossée et serrez-la à l'aide d'une vis à oreilles. Fixez l'ancien support dans la fente du



logement et serrez-le à l'aide d'une vis à oreilles. (chiffre)

(2) Préparation avant le cintrage : installation de la traverse universelle et du gabarit

Insérez le gabarit de la taille appropriée dans son support, placez la barre transversale universelle de la taille appropriée sur son support et serré par une vis papillon.

Remarque : la barre transversale universelle comporte deux paires de coulisses avec des encoches de tailles différentes. Il est impératif de choisir des coulisses de même taille, avec des encoches correspondantes, et de les aligner avec les encoches déjà en place. (Les tailles sont gravées sur les supports et les coulisses.) pièces)

(3) Préparation avant le cintrage - mise en place d'un tube

Redressez la cintreuse et tirez le levier d'avance. Le support de barre transversale universel, muni d'une tige crantée, se rétracte sous l'effet de la gravité. Positionnez les pièces coulissantes avec les fentes de la bonne taille face à la fente du gabarit. Placez ensuite le tube entre le gabarit et les pièces coulissantes. (chiffre)

(4) Actionner le levier d'alimentation à plusieurs reprises en le pliant et en le poussant.

Actionnez le levier d'alimentation à plusieurs reprises jusqu'à ce que le tube soit plié à l'angle souhaité.

Remarque : l'angle maximal est de 90°.

(5) Cintrage terminé - retirez le tube cintré

Redressez la cintreuse et tirez le levier d'avance. Le support de barre transversale universel avec tige crantée se rétractera sous l'effet de la gravité. Prenez le tube courbé. Si le tube courbé reste coincé dans son logement, retirez-le du boîtier en même temps.

(Se référer à l'étape 5 des instructions de cintrage des tubes)

Fabricant : Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166
Anaheim
Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ROHRBIEGER

MODELL: CT-S999F / CT-S999F-C / CT-S999RF / CT-S999RF-C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIPE BENDER



MODELL: CT-S999F



MODELL: CT-S999F-C



MODELL: CT-S999RF



MODELL: CT-S999RF-C

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden .



Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

Parameter

Modell	Mit umgekehrter Funktion	Die Farbe des Schimmels
CT-S999F	NEIN	Silberweiß
CT-S999F-C	NEIN	Sieben Farben
CT-S999RF	Ja	Silberweiß
CT-S999RF-C	Ja	Sieben Farben

Rohraußendurchmesser: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wandstärke des Rohres: 0,5 mm bis 1,2 mm

Empfohlene Rohrmaterialien : Kupfer oder Aluminium

Biegewinkel: 90°

Hinweis: Bei Verringerung der Wandstärke des Rohres ist es einfacher, nach dem Biegen eine konkave oder flache Form zu erzeugen , die Elliptizität nimmt zu und es kommt leicht zur Faltenbildung.

Sicherheit



Anmerkung / Bemerkung.



Caution / Warning.



Lesen Sie die Anleitung. Handbuch .



Warnung – Tragen Sie unbedingt eine Schutzbrille!



Schutzvorrichtungen, wenn Warnung bei der Verwendung

dieses Produkts: Tragen Sie unbedingt Handschuhe, wenn Sie es verwenden . Produkt.



WARNUNG! Lesen und verstehen Sie alle Anweisungen, bevor Sie dieses Werkzeug verwenden. Der Bediener muss grundlegende

Sicherheitsvorkehrungen treffen, um das Risiko zu minimieren.
Personenschäden und/oder Sachschäden.
Bewahren Sie dieses Handbuch für Sicherheitswarnungen,
Vorsichtsmaßnahmen, Bedienungs- sowie Inspektions- und
Wartungsanweisungen auf.

ARBEITSBEREICH

7. Sorgen Sie für ein sicheres Arbeitsumfeld. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. und frei von Ablenkungen.
8. Halten Sie Personen, die nicht die vorgeschriebene Schutzausrüstung tragen, vom Arbeitsbereich fern.
9. Bewahren Sie unbenutzte Werkzeuge ordnungsgemäß an einem sicheren und trockenen Ort auf, um Rost oder Beschädigungen zu vermeiden. Schließen Sie Werkzeuge weg und bewahren Sie sie außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

WARNUNG! Tragen Sie stets persönliche Schutzausrüstung . Gebrochen Materialien können fliegen.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

9. Tragen Sie immer eine Schutzbrille mit Aufprallschutz von vorne und von der Seite. Augenschutz. Die Augenschutzausrüstung sollte je nach Art der ausgeführten Arbeit den Normen CSA Z94.3-07 oder ANSI Z87.1 entsprechen.
10. Tragen Sie Handschuhe, die je nach Arbeitsmaterial Schutz bieten oder die Auswirkungen von Werkzeugvibrationen reduzieren.
11. Tragen Sie Schutzkleidung, die für die Arbeitsumgebung und das jeweilige Werkzeug geeignet ist.
12. Für sicheren Halt und Gleichgewicht am Arbeitsplatz wird rutschfestes Schuhwerk empfohlen.

PERSÖNLICHE VORSICHTSMASSNAHMEN

Kontrollieren Sie das Werkzeug, Ihre eigenen Bewegungen und die Arbeitsumgebung, um Verletzungen oder Schäden am Werkzeug zu vermeiden.

5. Bedienen Sie keine Werkzeuge, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
6. Vermeiden Sie Kleidung oder Schmuck, die sich in den beweglichen Teilen eines Werkzeugs verfangen können. Lange Haare sollten bedeckt oder zusammengebunden werden.

SPEZIFISCHE SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

9. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die jeweilige Aufgabe. Dieses Werkzeug wurde für einen bestimmten Zweck entwickelt.

Funktion. Dieses Werkzeug darf nicht verändert oder für einen anderen als den vorgesehenen Zweck verwendet werden.

10. Halten Sie die Lager der Biegevorrichtung und die Nuten des Formgriffs geschmiert. Öl verwenden.

Von Felgenreifen fernhalten. Körperteile während der Benutzung von Quetsch- und Biegestellen fernhalten. Vor dem Biegen sicherstellen, dass das Rohr fest im Werkzeug sitzt.

11. Kindern ist die Bedienung dieses Produkts nur unter Aufsicht eines Erwachsenen gestattet.

12. Achten Sie während der Benutzung auf die Sicherheitsvorkehrungen, um Quetschungen der Finger zu vermeiden.



WARNUNG! TUN Lassen Sie sich nicht von Bequemlichkeit oder Vertrautheit leiten Produkt (durch wiederholte Anwendung gewonnen) Wiederholungsschnürung strikte Einhaltung Zu Die Werkzeug Sicherheit Regeln. Wenn Sie dieses Werkzeug unsachgemäß oder falsch verwenden , können Sie leiden schwer persönlich Verletzung.

HINWEIS: Aufbewahren Biegelager und Formgriffnuten geschmiert . Halten Öl von den Felgenreifen fernhalten.

Körper behalten Teile von Quetsch-/Biegebereichen fernhalten, während

Verwendung. Sicherstellen, dass die Schläuche ist im Werkzeug vorher sicher Biegen. Immer zugelassene Kleidung tragen. Auge Schutz. Zerbrochene Materialien könnte fliegen.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Anleitung zum Rohrbiegen

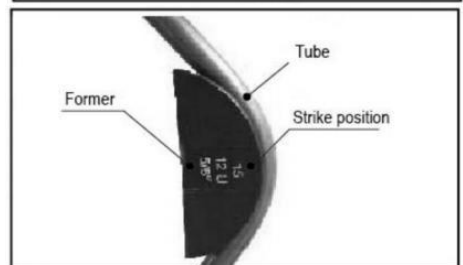
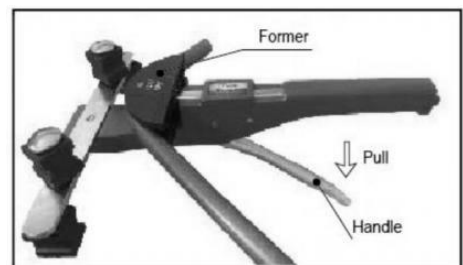
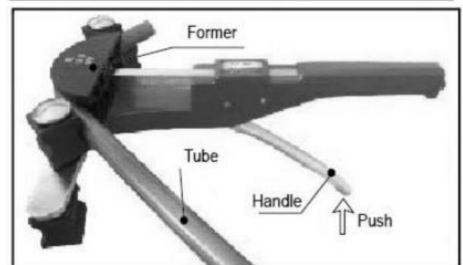
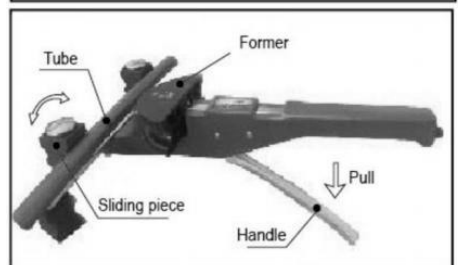
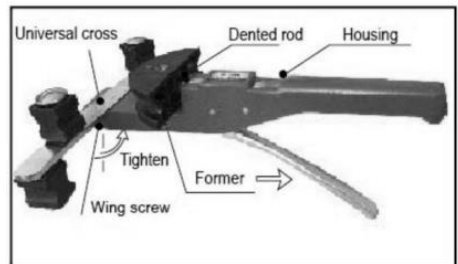
(1) Vor dem Biegen vorbereiten – Universalquerträger und Formteil montieren

Setzen Sie den passenden Formling in die eingedellte Stange ein, platzieren Sie dann die passende Universal-Querstange auf dem Gehäuse und ziehen Sie sie mit einer Flügelschraube fest.

Hinweis: Auf dem Universalteil befinden sich 2 Paare verschiebbarer Teile mit passgenauen Schlitzen. Querstange. Wir müssen gleich große Gleitstücke mit passenden Schlitzen auswählen und diese an den vorherigen Schlitz anpassen. (Die Größenangaben sind auf den Rahmen und Gleitstücken eingraviert.)

(2) Vor dem Biegen/Platzieren eines Rohres vorbereiten

Richten Sie das Biegegehäuse auf und ziehen Sie den Vorschubhebel heraus. Die Biegestange mit der Delle fährt durch die Schwerkraft



zurück. Drehen Sie die Gleitstücke mit den passenden Schlitzen und richten Sie sie an den Schlitz der Biegestange aus. Legen Sie dann das Rohr ein. zwischen ehemaligen und gleitenden Teilen. (Figur)

(3) Biegen – den Vorschubhebel wiederholt drücken

Drücken Sie den Vorschubhebel so lange, bis das Rohr in den gewünschten Winkel gebogen ist.

Hinweis: Der maximale Winkel beträgt 90°.

(4) Biegevorgang abgeschlossen – das gebogene Rohr herausnehmen

Richten Sie die Biegemaschine auf und ziehen Sie den Vorschubhebel heraus. Der Bieger mit der verbogenen Stange zieht sich unter dem Einfluss der Schwerkraft zurück. Nehmen Sie das gebogene Rohr heraus, falls vorhanden. Wenn sich ein verbogenes Rohr im vorherigen Schlitz verklemmt, entfernen Sie es zusammen aus dem Gehäuse.

(5) Biegevorgang abgeschlossen – das festsitzende Rohr herausnehmen

Halten Sie das Rohr mit einer Hand fest und verwenden Sie Werkzeuge wie einen Hammer, um den Formteil in der in der Abbildung gezeigten Position zu bearbeiten.

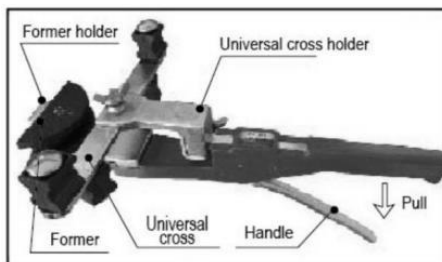
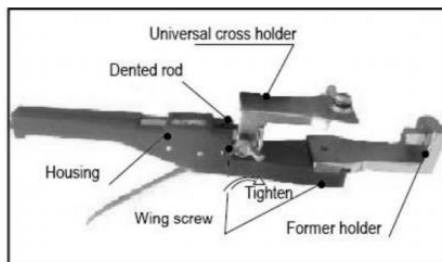
Hinweis: Nicht gegen das Rohr schlagen.

Anleitung zum Umkehren des Rohrbiegens

CT-S999RF / CT-S999RF-C:

Formhalterung und die Universalquerstrebe am Gehäuse befestigen

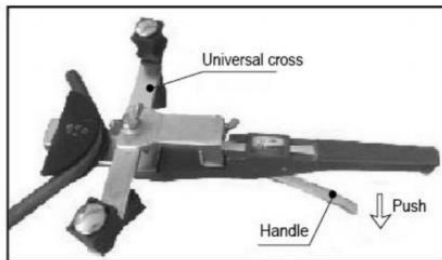
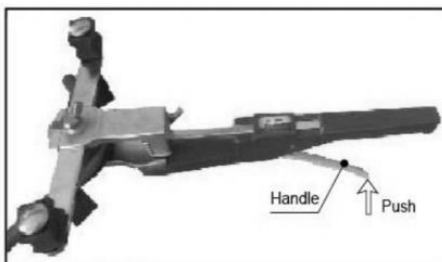
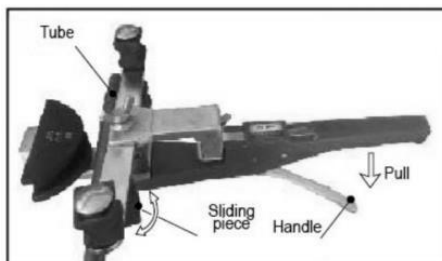
Setzen Sie die universelle Querstange in die eingedellte Stange ein und ziehen Sie sie mit einer Flügelschraube fest. Den vorherigen Halter in die Gehäusenut einsetzen und mit einer Flügelschraube festziehen. (Figur)



(2) Vor dem Biegen vorbereiten – universelle Querstange und Formteil montieren

Setzen Sie den Formteil in der richtigen Größe in die Formteilverhalterung ein, platzieren Sie die Universal-Querstange in der richtigen Größe auf der Universal-Querstangenhalterung und wird mit einer Flügelschraube festgezogen.

Hinweis: Auf der Universal-Querstange befinden sich zwei Paar verschiebbarer Teile mit passenden Schlitten. Es müssen gleich große verschiebbare Teile mit passenden Schlitten ausgewählt und so ausgerichtet werden, dass der erste Schlitz sichtbar ist. (Die Größenangaben sind auf den verschiebbaren Teilen eingraviert.)



Stücke)

(3) Vor dem Biegen/Platzieren eines Rohres vorbereiten

Richten Sie die Biegemaschine auf und ziehen Sie den Vorschubhebel heraus. Der universelle Querstangenhalter mit der eingekerbten Stange zieht sich unter dem Einfluss der Schwerkraft zurück. Drehen Sie die Gleitstücke mit den passenden Schlitten so, dass sie zum Formschlitz zeigen. Platzieren Sie dann das Rohr zwischen Form und Gleitstücken. (Figur)

(4) Biegen – den Vorschubhebel wiederholt drücken

Drücken Sie den Vorschubhebel so lange, bis das Rohr in den gewünschten Winkel gebogen ist.

Hinweis: Der maximale Winkel beträgt 90°.

(5) Biegevorgang abgeschlossen – das gebogene Rohr herausnehmen

Richten Sie die Biegevorrichtung auf und ziehen Sie den Vorschubhebel heraus. Der universelle Querstangenhalter mit der verbogenen Stange fährt unter dem Einfluss der Schwerkraft zurück. Das gebogene Rohr herausnehmen. Falls das gebogene Rohr im vorgeformten Schlitz festklemmt, beides zusammen aus dem Gehäuse entfernen.

(siehe Schritt 5 der Anleitung zum Rohrbiegen)

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD

NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIEGATUBI

**MODELLO: MODELLO CT-S999F / CT-S999F-C / CT-S999RF /
CT-S999RF-C**

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIPE BENDER



**MODELLO: MODELLO
CT-S999F**



MODELLO: CT-S999F-C



**MODELLO: MODELLO
CT-S999RF**



MODELLO: CT-S999RF-C

Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

Parametro

Modello	Con funzione inversa	Il colore della muffa
Modello CT-S999F	NO	Bianco argenteo
CT-S999F-C	NO	Sette colori
MODELLO CT-S999RF	Sì	Bianco argenteo
CT-S999RF-C	Sì	Sette colori

Diametro esterno del tubo: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Spessore della parete del tubo: 0,5 mm ~ 1,2 mm

Materiali suggeriti per i tubi : rame o alluminio

Angolo di piegatura: 90°

Nota: con la diminuzione dello spessore della parete del tubo, è facile ottenere una forma concava e piatta dopo la piegatura , mentre l'ellitticità aumenta e si formano facilmente delle pieghe.

sicurezza



Nota / Osservazione.



Caution / Warning.



Leggi le istruzioni manuale .



Attenzione: assicurarsi di indossare occhiali protettivi quando



utilizzando questo prodotto. Avvertenza: assicurarsi di indossare i guanti quando si utilizza questo prodotto.



ATTENZIONE! Leggere e comprendere tutte le istruzioni prima di utilizzare questo strumento. L'operatore deve seguire le precauzioni di base per ridurre il rischio di lesioni personali e/o danni all'attrezzatura. Conservare il presente manuale per avere a disposizione avvertenze di sicurezza, precauzioni, istruzioni operative o di ispezione e manutenzione.

AREA DI LAVORO

10. Operare in un ambiente di lavoro sicuro. Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. e senza distrazioni.
11. Tenere lontano dall'area di lavoro chiunque non indossi l'equipaggiamento di sicurezza adeguato.
12. Conservare gli utensili non utilizzati in un luogo sicuro e asciutto per evitare ruggine o danni. Chiudere gli utensili sotto chiave e tenerli fuori dalla portata dei bambini.

SICUREZZA PERSONALE

AVVERTIMENTO! Indossare sempre dispositivi di protezione individuale .
Rotto i materiali possono volare.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

13. Indossare sempre occhiali di sicurezza antiurto che forniscano protezione frontale e laterale Protezione degli occhi. I dispositivi di protezione degli occhi devono essere conformi agli standard CSA Z94.3-07 o ANSI Z87.1 in base al tipo di lavoro svolto.
14. Indossare guanti che offrano protezione in base ai materiali di lavoro o che riducano gli effetti delle vibrazioni dell'utensile.
15. Indossare indumenti protettivi adatti all'ambiente di lavoro e all'utensile.
16. Si consiglia di indossare calzature antiscivolo per mantenere l'equilibrio e l'appoggio sul posto di lavoro.

PRECAUZIONI PERSONALI

Controllare l'utensile, i movimenti personali e l'ambiente di lavoro per

evitare lesioni personali o danni all'utensile.

7. Non utilizzare alcun utensile quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali.

8. Evitare di indossare abiti o gioielli che possano impigliarsi nelle parti mobili di un utensile. Tenere i capelli lunghi coperti o legati.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA SPECIFICHE

13. Utilizzare lo strumento corretto per il lavoro. Questo strumento è stato progettato per uno specifico funzione. Non modificare o alterare questo strumento né utilizzarlo per scopi diversi da quelli previsti.

14. Mantenere lubrificati i cuscinetti della piegatrice e le scanalature delle maniglie. Mantenere l'olio lontano dalle scanalature delle ruote. Tenere le parti del corpo lontane dalle aree di schiacciamento/piegatura durante l'uso. Assicurarsi che il tubo sia ben fissato all'utensile prima di piegarlo.

15. I bambini non possono utilizzare questo prodotto se non accompagnati da un adulto.

16. Prestare attenzione alla sicurezza durante l'uso per evitare di schiacciare le dita.



ATTENZIONE! NON NON lasciare che il conforto o la familiarità con prodotto (ottenuto dall'uso ripetuto) sostituire la rigorosa aderenza A IL attrezzo sicurezza regole. Se si utilizza questo strumento in modo non sicuro o non corretto , è possibile soffrire gravemente personale infortunio.

NOTA: Conservare cuscinetti piegatori e scanalature per maniglie di forma lubrificato . Mantenere l'olio lontano dalle scanalature delle ruote.

Mantieni il corpo parti lontano dalle aree di pizzicamento/piegatura mentre utilizzando. Assicurare il tubo è sicuro nello strumento prima piegatura. Indossare sempre dispositivi approvati occhio protezione. Materiali rotti può volare.

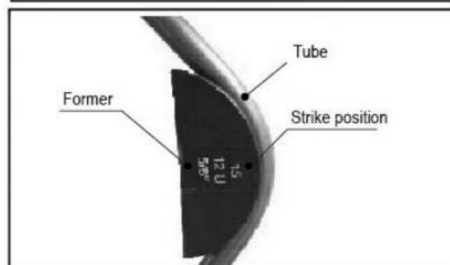
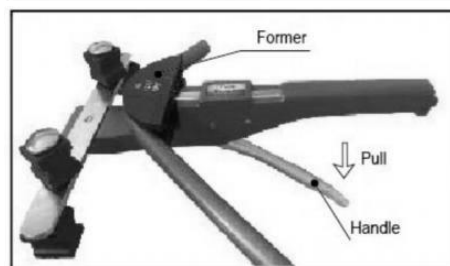
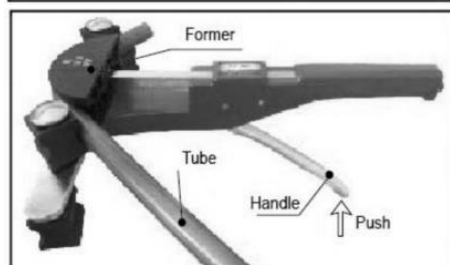
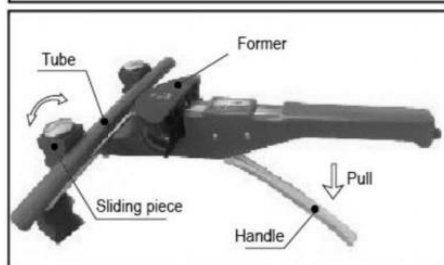
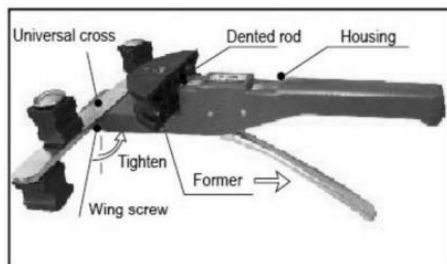
ISTRUZIONI PER L'USO

Istruzioni per la piegatura dei tubi

(1) Preparare prima della piegatura - installazione della traversa universale e del supporto

Inserire la forma della misura corretta nell'asta ammaccata, quindi posizionare la barra trasversale universale della misura corretta sull'alloggiamento e serrarla con una vite ad alette.

Nota: ci sono 2 coppie di pezzi scorrevoli con fessure dimensionate su universale Traversa. Dobbiamo scegliere pezzi scorrevoli della stessa dimensione con fessure dimensionate e posizionarli di fronte alla fessura precedente. (Le dimensioni sono incise per i pezzi scorrevoli e i pezzi scorrevoli)



(2) Preparare prima di piegare e posizionare un tubo

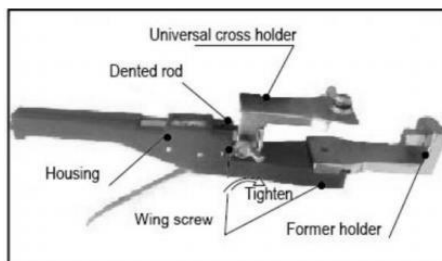
Rimettere in posizione verticale l'alloggiamento della piegatrice ed estrarre la leva di avanzamento. La forma con l'asta ammaccata si ritirerà sotto l'effetto della gravità, ruotare i pezzi scorrevoli con le fessure delle dimensioni corrette e posizionarli di

fronte alla fessura della forma. Quindi posizionare il tubo tra i pezzi precedenti e quelli scorrevoli. (figura)

(3) Piegatura: spingere ripetutamente la leva di avanzamento

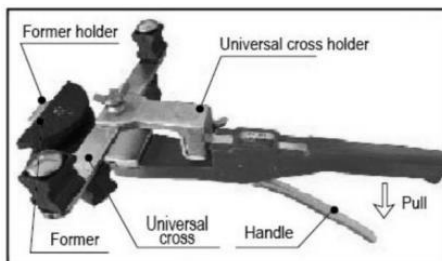
Spingere ripetutamente la leva di alimentazione finché il tubo non raggiunge l'angolazione desiderata.

Nota: l'angolo massimo è 90°.



(4) Piegatura completata: estrarre il tubo piegato

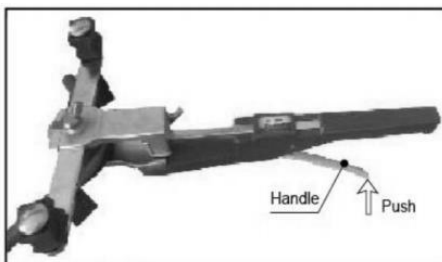
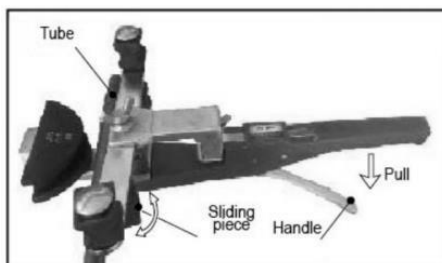
Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre la leva di alimentazione. La forma con l'asta ammaccata si ritrae sotto l'effetto della gravità. Estrarre il tubo piegato, se il tubo piegato rimane incastrato nella fessura precedente, rimuoverli insieme dall'alloggiamento.



(5) Piegatura completata: estrarre il tubo bloccato

Tenere il tubo con una mano e utilizzare uno strumento come un martello per colpirlo nella posizione indicata in figura.

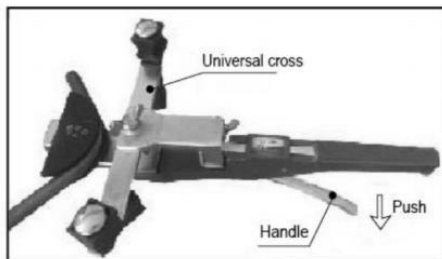
Attenzione: non colpire il tubo.



Istruzioni per la piegatura dei tubi Revers

Modello CT-S999RF /

CT-S999RF-C:



(1) Preparare prima di piegare: fissare il supporto precedente e la barra trasversale universale sull'alloggiamento

Inserire la traversa universale nell'asta ammaccata e serrarla con una vite ad alette, Fissare il supporto precedente nella fessura dell'alloggiamento e serrarlo con una vite ad alette. (figura)

(2) Preparare prima della piegatura - installazione della traversa universale e del supporto

Inserire la misura corretta del formato nel supporto del formato, quindi posizionare la barra trasversale universale della misura corretta sul supporto della barra trasversale universale e serrato da una vite ad alette.

Nota: ci sono 2 coppie di pezzi scorrevoli con fessure dimensionate sulla traversa universale. Dobbiamo scegliere pezzi scorrevoli della stessa dimensione con fessure dimensionate e rivolgerci verso la fessura precedente. (le dimensioni sono incise per mers e scorrevoli pezzi)

(3) Preparare prima di piegare e posizionare un tubo

Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre la leva di avanzamento. Il supporto universale per barra trasversale con asta dentata si ritrae per effetto della gravità. Ruotare i pezzi scorrevoli con le fessure della dimensione corretta e posizzionarli di fronte alla fessura della forma. Quindi posizionare il tubo tra la forma e i pezzi scorrevoli. (figura)

(4) Piegatura: spingere ripetutamente la leva di avanzamento

Spingere ripetutamente la leva di alimentazione finché il tubo non raggiunge l'angolazione desiderata.

Nota: l'angolo massimo è 90°.

(5) Piegatura completata: estrarre il tubo piegato

Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre la leva di avanzamento. Il supporto universale per barra trasversale con asta ammaccata si ritirerà sotto l'effetto della gravità. Prendere il tubo piegato. Se il tubo piegato rimane incastrato nella fessura precedente, rimuoverli insieme dall'alloggiamento.

(fare riferimento alle 5 fasi delle istruzioni per la piegatura dei tubi)

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

DOBLADORA DE TUBOS

MODELO: CT-S999F / CT-S999F-C / CT-S999RF / CT-S999RF-C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIPE BENDER



MODELO: CT-S999F



MODELO: CT-S999F-C



MODELO: CT-S999RF



MODELO: CT-S999RF-C

Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. El aspecto del producto puede variar. Le pedimos disculpas por no informarle sobre actualizaciones de tecnología o software de nuestro producto.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

Parámetro

Modelo	Con función inversa	El color del moho
CT-S999F	No	Blanco plateado
CT-S999F-C	No	Siete colores
CT-S999RF	Sí	Blanco plateado
CT-S999RF-C	Sí	Siete colores

Diámetro exterior del tubo: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Espesor de pared de la tubería: 0,5 mm ~ 1,2 mm

Materiales recomendados para las tuberías : cobre o aluminio

Ángulo de doblado: 90°

Nota: Al disminuir el espesor de la pared de la tubería, es fácil que se produzcan concavidades y aplanamientos después de doblarla , y la elipticidad aumentará y es fácil que se produzcan arrugas.

seguridad



Nota / Observación.



Caution / Warning.



Lea las instrucciones manual .



Advertencia: asegúrese de usar protección ocular. protectores



cuando Advertencia: utilice guantes al usar este producto.

producto.



¡ADVERTENCIA! Lea y comprenda todas las instrucciones antes de usar esta herramienta. El operador debe seguir las precauciones básicas para reducir el riesgo de lesiones personales y/o daños al equipo. Conserve este manual para consultar las advertencias de seguridad, las precauciones, las instrucciones de funcionamiento, inspección y mantenimiento.

ÁREA DE TRABAJO

13. Trabaje en un entorno laboral seguro. Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. y libre de distracciones.
14. Mantenga alejada de la zona de trabajo a toda persona que no lleve el equipo de seguridad adecuado.
15. Guarde las herramientas que no utilice en un lugar seguro y seco para evitar que se oxiden o se dañen. Manténgalas bajo llave y fuera del alcance de los niños.

SEGURIDAD PERSONAL

¡ADVERTENCIA! Utilice siempre equipo de protección personal. Roto Los materiales pueden volar.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

17. Utilice siempre gafas de seguridad contra impactos que ofrezcan protección frontal y lateral. Protección ocular. Los equipos de protección ocular deben cumplir con las normas CSA Z94.3-07 o ANSI Z87.1 según el tipo de trabajo que se realice.
18. Utilice guantes que ofrezcan protección según los materiales con los que se trabaje o para reducir los efectos de la vibración de las herramientas.
19. Utilice ropa de protección diseñada para el entorno de trabajo y la herramienta.
20. Se recomienda el uso de calzado antideslizante para mantener la estabilidad y el equilibrio en el entorno laboral.

PRECAUCIONES PERSONALES

Controle la herramienta, sus movimientos personales y el entorno de trabajo para evitar lesiones personales o daños a la herramienta.

9. No utilice ninguna herramienta si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos.
10. Evite usar ropa o joyas que puedan enredarse con las partes móviles

de la herramienta. Mantenga el cabello largo cubierto o recogido.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

17. Utilice la herramienta adecuada para cada tarea. Esta herramienta fue diseñada para un propósito específico.

función. No modifique ni altere esta herramienta ni la utilice para un propósito no previsto.

18. Mantenga lubricados los cojinetes de la dobladora y las ranuras del mango. Mantenga el aceite

Manténgalo alejado de las ranuras de las ruedas. Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las zonas de pellizco/doblado durante su uso.

Asegúrese de que el tubo esté bien sujeto a la herramienta antes de doblarlo.

19. Los niños no deben utilizar este producto a menos que estén acompañados por un adulto.

20. Preste atención a las medidas de seguridad durante su uso para evitar aplastarse los dedos.



¡ADVERTENCIA! NO permita que la comodidad o la familiaridad con producto (adquirido por uso repetido) rep encaje estricta adherencia a el herramienta seguridad normas. Si utiliza esta herramienta de forma insegura o incorrecta , puede sufrir grave personal lesión.

NOTA: Conservar cojinetes de doblado y ranuras para mangos de forma lubricado . Mantener Eliminar el aceite de las ranuras de las ruedas.

Mantén el cuerpo partes alejadas de las zonas de pellizco/doblado mientras usando. Asegúrese de que la tubería está seguro en la herramienta antes Flexión. Use siempre calzado homologado. ojo protección. Materiales rotos puede volar.

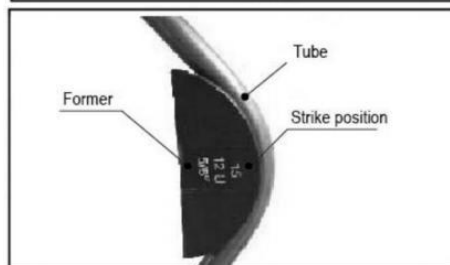
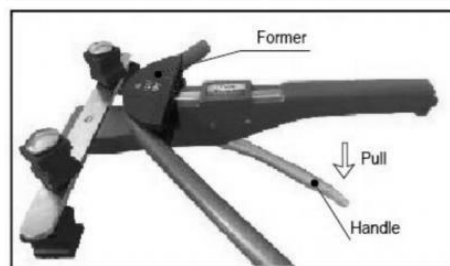
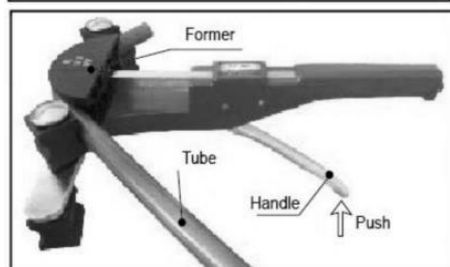
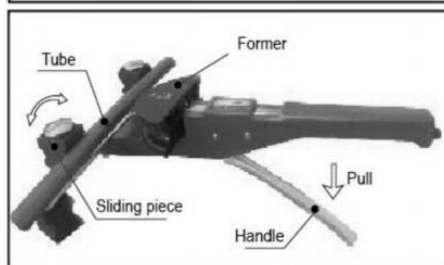
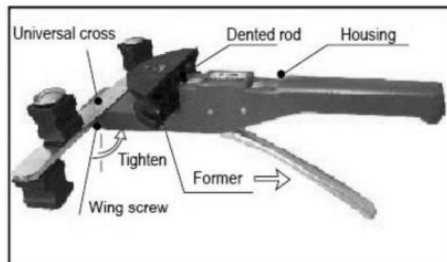
INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Instrucciones para doblar tubos

(1) Preparación previa al doblado: instalación de la barra transversal universal y el molde.

Inserte el molde del tamaño correcto en la varilla abollada, luego coloque la barra transversal universal del tamaño correcto en la carcasa y ajústela con un tornillo de mariposa.

Aviso: hay 2 pares de piezas deslizantes con ranuras de tamaño adecuado en el universal Barra transversal. Debemos elegir piezas deslizantes del mismo tamaño con ranuras dimensionadas y colocarlas frente a la ranura anterior. (Las medidas están grabadas en las barras y las piezas deslizantes).



(2) Preparación previa al doblado: colocación de un tubo

Coloque la carcasa de la dobladora en posición vertical y tire de la palanca de alimentación. El molde con la varilla abollada se retraerá por efecto de la gravedad. Gire las piezas deslizantes con las ranuras del tamaño correcto y alinéelas con la ranura del molde. A continuación, coloque el tubo entre piezas anteriores y deslizantes. (cifra)

(3) Flexión: presione repetidamente la palanca de

alimentación.

Accione la palanca de alimentación repetidamente hasta que el tubo esté doblado al ángulo deseado.

Aviso: el ángulo máximo es de 90°.

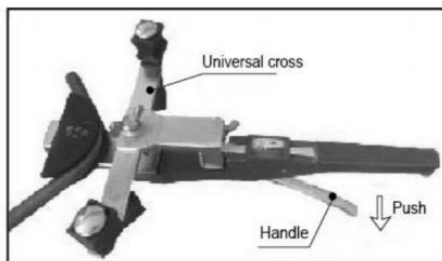
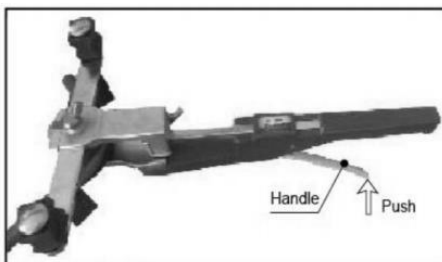
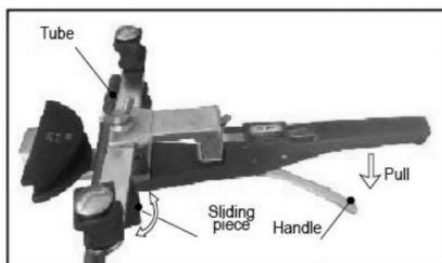
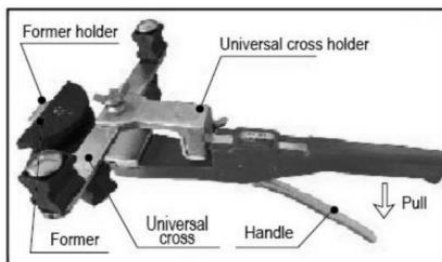
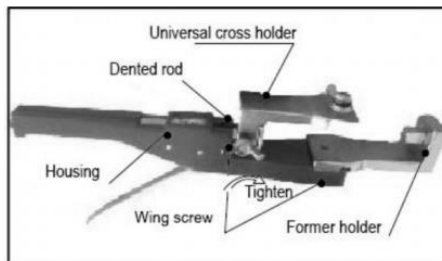
(4) Una vez terminado el doblado, retire el tubo doblado.

Coloque la dobladora en posición vertical y tire de la palanca de alimentación. La varilla abollada se retraerá por efecto de la gravedad. Retire el tubo doblado, si es necesario. Si el tubo doblado se atasca en la ranura anterior, retírelos juntos de la carcasa.

(5) Una vez terminado el doblado, retire el tubo atascado.

Sujete el tubo con una mano y utilice alguna herramienta como un martillo para golpear el molde en la posición que se muestra en la figura.

Aviso: no golpee el tubo.



Instrucciones para doblar tubos inversos

CT-S999RF / CT-S999RF-C:

(1) Preparación previa al doblado:

fije el soporte de la pieza y la barra transversal universal en la carcasa. Inserte la barra transversal universal en la varilla abollada y ajústela con un tornillo de mariposa. Fije el soporte anterior en la ranura de la carcasa y

ajústelo con un tornillo de mariposa. (cifra)

(2) Preparación previa al doblado: instalación de la barra transversal universal y el molde.

Inserte el molde del tamaño correcto en el soporte del molde, coloque la barra transversal universal del tamaño correcto en el soporte de la barra transversal universal y Apretado mediante un tornillo de mariposa.

Aviso: La barra transversal universal tiene dos pares de piezas deslizantes con ranuras de tamaño específico. Debemos seleccionar las piezas deslizantes del mismo tamaño y colocarlas frente a la ranura anterior. (Las medidas están grabadas en las piezas deslizantes). piezas)

(3) Preparación previa al doblado: colocación de un tubo

Coloque la dobladora en posición vertical y extraiga la palanca de alimentación. El soporte universal para la barra transversal, con varilla dentada, se retraerá por efecto de la gravedad. Gire las piezas deslizantes con las ranuras del tamaño adecuado y alinéelas con la ranura del molde. A continuación, coloque el tubo entre el molde y las piezas deslizantes. (cifra)

(4) Flexión: presione repetidamente la palanca de alimentación.

Accione la palanca de alimentación repetidamente hasta que el tubo esté doblado al ángulo deseado.

Aviso: el ángulo máximo es de 90°.

(5) Una vez terminado el doblado, retire el tubo doblado.

Coloque la dobladora en posición vertical y tire de la palanca de alimentación. El soporte universal para la barra transversal con varilla abollada se retraerá por efecto de la gravedad. Retire el tubo doblado. Si el tubo doblado se atasca en la ranura anterior, retírelos juntos de la carcasa. (Consulte el paso 5 de las instrucciones para doblar tubos)

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET,

EASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Lugar: Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

GIĘTARKA DO RUR

MODEL: CT-S999F / CT-S999F-C / CT-S999RF / CT-S999RF-C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIPE BENDER



MODEL: CT-S999F



MODEL: CT-S999F-C



MODEL: CT-S999RF



MODEL: CT-S999RF-C

To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

Parametr

Model	Z funkcją cofania	Kolor pleśni
CT-S999F	NIE	Srebrzysto-biały
CT-S999F-C	NIE	Siedem kolorów
CT-S999RF	Tak	Srebrzysto-biały
CT-S999RF-C	Tak	Siedem kolorów

Zewnętrzna średnica rury: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Grubość ścianki rury: 0,5 mm~ 1,2 mm

Sugerowane materiały rur : miedź lub aluminium

Kąt gięcia: 90°

Uwaga: Wraz ze zmniejszaniem się grubości ścianki rury, po wygięciu łatwo jest uzyskać kształt wklęsły i płaski , a eliptyczność wzrośnie i łatwiej będzie o powstawanie zmarszczek.

bezpieczeństwo



Uwaga/Uwaga.



Caution / Warning.



Przeczytaj instrukcję ma nual.



Ostrzeżenie: Należy pamiętać o założeniu okularów obrońcy



kiedy Używając tego produktu. Ostrzeżenie: Podczas używania

tego produktu należy nosić rękawiczki. produkt.



OSTRZEŻENIE! Przed użyciem narzędzia należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje. Operator musi przestrzegać podstawowych środków ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko obrażenia ciała i/lub uszkodzenie sprzętu.

Zachowaj tę instrukcję, aby zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi

bezpieczeństwa, środkami ostrożności, instrukcjami dotyczącymi obsługi, przeglądów i konserwacji.

OBSZAR ROBOCZY

16. Pracuj w bezpiecznym środowisku pracy. Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. i bez rozpraszaczy.

17. Nie dopuszczać do miejsca pracy osób, które nie mają na sobie odpowiedniego sprzętu ochronnego.

18. Nieużywane narzędzia należy przechowywać w bezpiecznym i suchym miejscu, aby zapobiec ich rdzewieniu lub uszkodzeniu. Narzędzia należy trzymać w bezpiecznym miejscu i poza zasięgiem dzieci.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

OSTRZEŻENIE! Zawsze należy nosić osobisty sprzęt ochronny. Złamany materiały mogą latać.

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

21. Zawsze noś okulary ochronne chroniące przed uderzeniami z przodu i z boku. Ochrona oczu. Sprzęt do ochrony oczu powinien być zgodny z normami CSA Z94.3-07 lub ANSI Z87.1, w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.

22. Należy nosić rękawice zapewniające ochronę dostosowaną do materiałów roboczych lub redukujące skutki wibracji narzędzia.

23. Należy nosić odzież ochronną przeznaczoną do danego środowiska pracy i narzędzi.

24. Zaleca się noszenie obuwia antypoślizgowego, aby zachować równowagę i równowagę w miejscu pracy.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI OSOBISTE

Kontroluj narzędzia, ruchy osobiste i środowisko pracy, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia narzędzia.

11. Nie obsługuj żadnego narzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.

12. Unikaj noszenia ubrań i biżuterii, które mogą wplątać się w ruchome części narzędzia. Noś długie włosy zakryte lub związane.

SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

21. Użyj odpowiedniego narzędzia do danego zadania. To narzędzie zostało zaprojektowane do konkretnego celu.

funkcji. Nie modyfikuj ani nie zmieniaj tego narzędzia, ani nie używaj go niezgodnie z przeznaczeniem.

22. Utrzymuj łożyska giętarki i rowki uchwytu formy w stanie nasmarowanym. Utrzymuj olej

Z dala od rowków kół. Podczas użytkowania trzymaj części ciała z dala od miejsc, w których może dojść do zgięcia/zagięcia. Przed zgięciem upewnij się, że rurka jest dobrze zamocowana w narzędziu.

23. Dzieciom nie wolno obsługiwać tego produktu bez opieki osoby dorosłej.

24. Podczas użytkowania należy zachować ostrożność, aby uniknąć zmiżdżenia palców.



UWAGA! ZROBIĆ NIE pozwól, aby wygoda lub znajomość produktu (uzyskane w wyniku wielokrotnego stosowania) ściśle przestrzeganie koronki rep Do ten narzędzie bezpieczeństwo zasady. Jeśli używasz tego narzędzia niebezpiecznie lub nieprawidłowo , możesz: cierpieć poważnie osobisty obrażenia.

UWAGA: Zachowaj łożyska giętarki i rowki uchwytów formujących nasmarowane . Trzymać olej z dala od rowków kół.

Utrzymaj ciało części z dala od miejsc, w których może dojść do zgięcia/zaciśnięcia, używając. Zapewnij rurki jest bezpieczny w narzędziu przed zginanie. Zawsze noś zatwierdzone oko ochrona. Złamane materiały może latać.

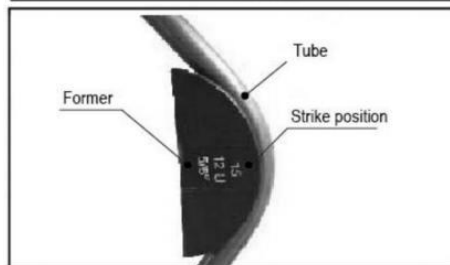
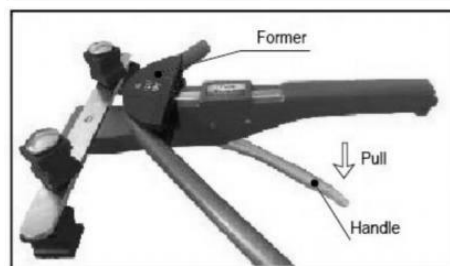
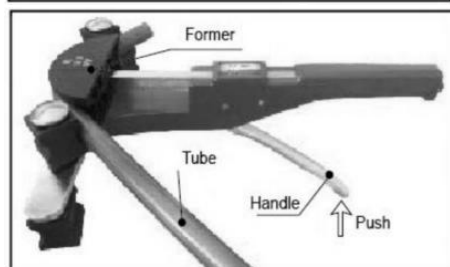
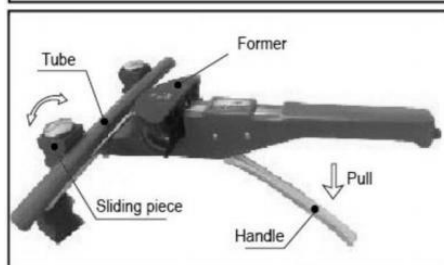
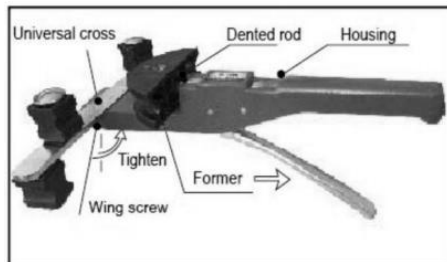
INSTRUKCJA OBSŁUGI

Instrukcja gięcia rur

(1) Przygotowanie przed gięciem - montaż uniwersalnej poprzeczki i belki poprzecznej

Włóż odpowiedni rozmiar wzornika do wgniecionego pręta, następnie umieść odpowiedni rozmiar uniwersalnej poprzeczki na obudowie i dokręć ją śrubą motylkową.

Uwaga: na uniwersalnym elemencie znajdują się 2 pary elementów przesuwnych z otworami o odpowiednich rozmiarach Poprzeczka. Musimy wybrać elementy przesuwne o tym samym rozmiarze i o odpowiednich wymiarach otworów i ustawić je naprzeciwko poprzedniego otworu. (Rozmiary są wygrawerowane na elementach przesuwnych i elementach przesuwnych).



(2) Przygotuj się przed zginaniem i umieszczeniem rurki

Ustaw obudowę giętarki pionowo i wyciągnij dźwignię posuwu. Wał z wgniecionym prętem cofnie się pod wpływem grawitacji. Obróć elementy przesuwne z odpowiednimi szczelinami i ustaw je w kierunku szczeliny wału. Następnie umieść rurę pomiędzy poprzednimi i przesuwными elementami. (postać)

(3) Zginanie – naciskaj dźwignię podawania wielokrotnie

Naciskaj dźwignię podawania, aż rura zostanie wygięta pod wymaganym kątem.

Uwaga: maksymalny kąt wynosi 90°.

(4) Gięcie zakończone – wyjmij wygiętą rurę

Wyprostuj giętarekę i wyciągnij dźwignię posuwu. Pręt z wgniecionym elementem cofnie się pod wpływem grawitacji. Wyjmij wygiętą rurę, jeśli wygięta rurka utknie w poprzednim gnieździe, należy ją wyjąć razem z obudową.

(5) Gięcie zakończone - wyjmij zablokowaną rurkę

Trzymaj rurkę jedną ręką i za pomocą narzędzi, np. młotka, uderz ją w miejscu pokazanym na rysunku.

Uwaga: nie uderzaj w rurkę.

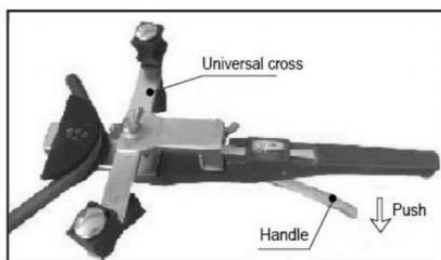
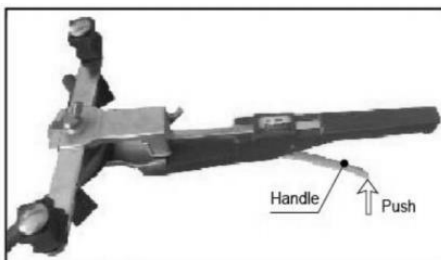
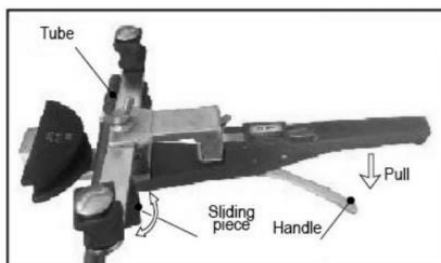
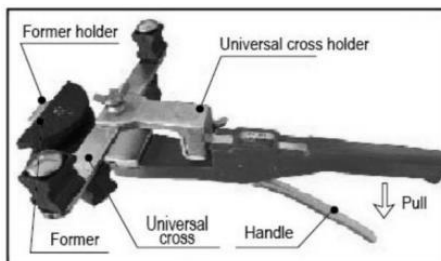
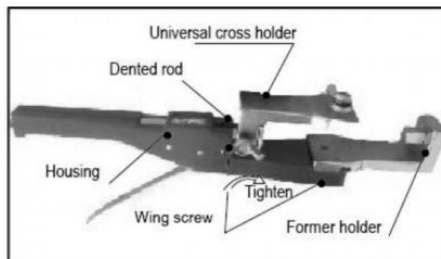
Instrukcja gięcia rur w

odwrotnym kierunku

CT-S999RF / CT-S999RF-C:

(1) Przed zginaniem należy przygotować uchwyt poprzednika i uniwersalną poprzeczkę do obudowy.

Włóż uniwersalną poprzeczkę w wygięty pręt i dokręć ją śrubą motylkową. Zamocuj poprzedni uchwyt w gnieździe obudowy i dokręć go śrubą motylkową. (postać)



(2) Przygotowanie przed gięciem - montaż uniwersalnej poprzeczki i belki poprzecznej

Włóż odpowiedni rozmiar wzornika do uchwytu wzornika, umieść odpowiedni rozmiar uniwersalnej poprzeczki na uniwersalnym uchwycie poprzeczki i dokręć śrubą motylkową.

Uwaga: na uniwersalnej poprzeczce znajdują się 2 pary elementów przesuwnych z otworami o odpowiednich rozmiarach. Należy wybrać elementy przesuwne o tych samych rozmiarach z otworami o odpowiednich rozmiarach i ustawić je twarzą do poprzedniego otworu. (Rozmiary są wygrawerowane na elementach przesuwnych i ślizgowych).
(sztuki)

(3) Przygotuj się przed zginaniem i umieszczeniem rurki

Ustaw giętarkę pionowo i pociągnij dźwignię posuwu. Uniwersalny uchwyt poprzeczki z wgłębionym prętem, który cofa się pod wpływem grawitacji. Obróć elementy przesuwne z odpowiednimi otworami i ustaw je w kierunku otworu formownika. Następnie umieść rurę między formownikiem a elementami przesuwными. (postać)

(4) Zginanie – naciskaj dźwignię podawania wielokrotnie

Naciskaj dźwignię podawania, aż rura zostanie wygięta pod wymaganym kątem.

Uwaga: maksymalny kąt wynosi 90°.

(5) Gięcie zakończone – wyjmij wygiętą rurkę

Ustaw giętarkę pionowo i pociągnij dźwignię posuwu. Uniwersalny uchwyt poprzeczki z wgniecionym prętem cofnie się pod wpływem grawitacji. wygiętą rurkę. Jeśli wygięta rurka utknie w poprzednim gnieździe, wyjmij je razem z obudowy.

(patrz 5 krok instrukcji gięcia rur)

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Pijpenbuiger

MODEL: CT-S999F / CT-S999F-C / CT-S999RF / CT-S999RF-C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

PIPE BENDER



MODEL: CT-S999F



MODEL: CT-S999F-C



MODEL: CT-S999RF



MODEL: CT-S999RF-C

Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.



Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.

Parameter

Model	Met omkeerfunctie	De kleur van de mal
CT-S999F	Nee	Zilverwit
CT-S999F-C	Nee	Zeven kleuren
CT-S999RF	Ja	Zilverwit
CT-S999RF-C	Ja	Zeven kleuren

Buitendiameter pijp: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wanddikte van de buis: 0,5 mm ~ 1,2 mm

Voorgestelde buismaterialen : koper of aluminium

Buighoek: 90°

Let op: Naarmate de wanddikte van de pijp afneemt, is het gemakkelijker om na het buigen concaaf en vlak te produceren , terwijl de ellipticiteit zal toenemen en er gemakkelijker rimpels kunnen ontstaan.

veiligheid



Opmerking.



Caution / Warning.



Lees de instructie handmatig .



Waarschuwing - Zorg ervoor dat u een oogbescherming draagt



beschermers wanneer bij gebruik van dit product. Waarschuwing:

draag handschoenen bij het gebruik van dit product . product.



WAARSCHUWING! Lees en begrijp alle instructies voordat u dit gereedschap gebruikt. De gebruiker moet de basisvoorzorgsmaatregelen volgen om het risico op persoonlijk letsel en/of schade aan de apparatuur.

Bewaar deze handleiding voor veiligheidswaarschuwingen,

voorzorgsmaatregelen en bedienings-, inspectie- en onderhoudsinstructies.

WERKGEBIED

19. Werk in een veilige werkomgeving. Houd uw werkplek schoon en goed verlicht. en vrij van afleidingen.

20. Houd personen die niet de juiste veiligheidsuitrusting dragen, uit de buurt van het werkgebied.

21. Bewaar ongebruikt gereedschap op een veilige en droge plaats om roest of schade te voorkomen. Berg gereedschap veilig op en houd het buiten bereik van kinderen.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

WAARSCHUWING! Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen . Gebroken materialen kunnen vlieg.

PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

25. Draag altijd een veiligheidsbril met voor- en zijzicht Bescherming voor de ogen. Oogbeschermingsmiddelen moeten voldoen aan de normen CSA Z94.3-07 of ANSI Z87.1, afhankelijk van het soort werk dat wordt uitgevoerd.

26. Draag handschoenen die bescherming bieden op basis van het materiaal waar u mee werkt of die de effecten van trillingen van het gereedschap verminderen.

27. Draag beschermende kleding die geschikt is voor de werkomgeving en het gereedschap.

28. Om grip en evenwicht te behouden op de werkplek, wordt het dragen van antislipschoenen aanbevolen.

PERSOONLIJKE VOORZORGSMATREGELEN

Houd het gereedschap, de bewegingen van personen en de werkomgeving onder controle om persoonlijk letsel of schade aan het gereedschap te voorkomen.

13. Gebruik geen gereedschap als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen.
14. Draag geen kleding of sieraden die verstrikt kunnen raken in de bewegende delen van een gereedschap. Bedek of bind lang haar vast.

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSMATREGELEN

25. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. Dit gereedschap is ontworpen voor een specifieke taak.
functie. Wijzig of verander dit gereedschap niet en gebruik het niet voor onbedoelde doeleinden.
26. Houd de buiglagers en de groeven van de vormgrepen gesmeerd.
Houd de olie
Uit de buurt van wielgroeven. Houd carrosseriedelen tijdens gebruik uit de buurt van knel-/buigplekken. Zorg ervoor dat de slang goed vastzit in het gereedschap voordat u gaat buigen.
27. Kinderen mogen dit product niet bedienen, tenzij ze worden begeleid door een volwassene.
28. Let op de veiligheid tijdens gebruik om te voorkomen dat uw vingers bekneld raken.



WAARSCHUWING! DOEN Laat u NIET troosten of vertrouwd maken met product (verkregen door herhaald gebruik) rep lace strikte naleving naar de hulpmiddel veiligheid regels. Als u dit gereedschap onveilig of verkeerd gebruikt , kunt u: ernstig lijden persoonlijk blessure.

LET OP : Houd buiglagers en vormgreepgroeven gesmeerd . Houden olie weg van de wielgroeven.

Houd het lichaam onderdelen uit de buurt van knel-/buiggebieden terwijl gebruiken. Zorg voor slangen is veilig in het gereedschap voordat buigen. Draag altijd goedgekeurde oog bescherming. Gebroken materialen kan vliegen.

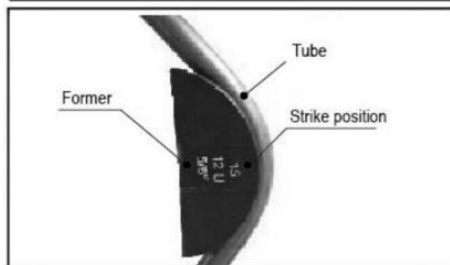
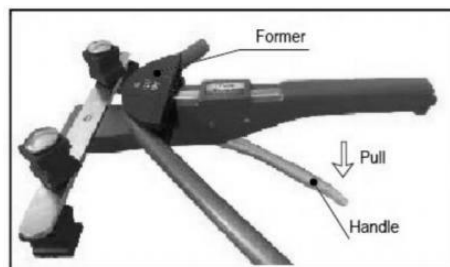
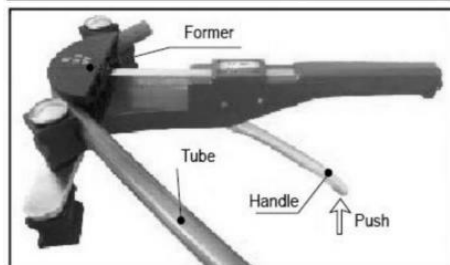
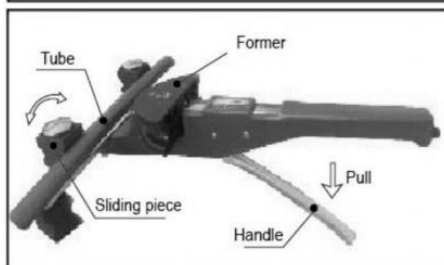
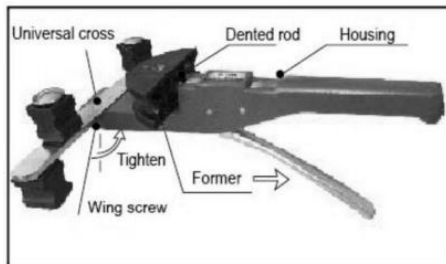
GEBRUIKSAANWIJZING

Instructies voor het buigen van buizen

(1) Voorbereiden voor het buigen - universele dwarsbalk en mal installeren

Plaats de juiste maat mal in de gedeukte stang, plaats vervolgens de universele dwarsbalk in de juiste maat op de behuizing en draai deze vast met een vleugelschroef.

Let op: er zitten 2 paar schuifstukken met maatsleuven op de universele Dwarsbalk. We moeten schuifstukken van dezelfde maat kiezen met sleuven van dezelfde maat en deze op de vorige sleuf plaatsen. (De maten voor de sleuven en de schuifstukken zijn gegraveerd)



(2) Bereid je voor op het buigen en plaatsen van een buis

Zet de buigbehuizing rechtop en trek de toevoerhendel naar buiten. De mal met de gedeukte stang zal zich onder invloed van de zwaartekracht terugtrekken. Draai de schuifstukken met de juiste sleuven en plaats ze in de malsleuf. Plaats vervolgens de buis. tussen vorm- en schuifstukken. (figuur)

(3) Buigen - druk herhaaldelijk op

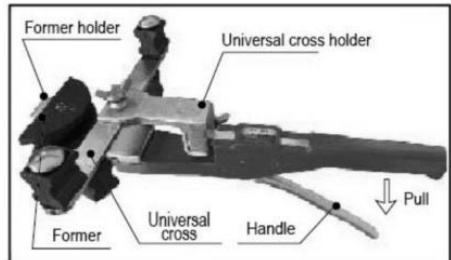
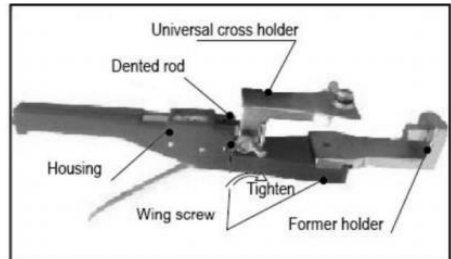
de invoerhendel

Duw de toevoerhendel herhaaldelijk totdat de buis in de gewenste hoek is gebogen.

Let op: de maximale hoek is 90°.

(4) Buigen voltooid - haal de gebogen buis eruit

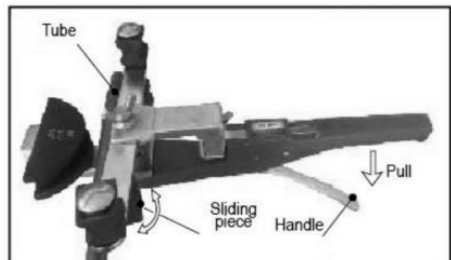
Zet de buiger rechtop en trek de invoerhendel naar buiten. De vormer met de gedeukte stang trekt zich terug onder invloed van de zwaartekracht. Haal de gebogen buis eruit, als de Als de gebogen buis vast komt te zitten in de voormalige sleuf, verwijder ze dan samen uit de behuizing.



(5) Buigen voltooid - verwijder de vastzittende buis

Houd de buis met één hand vast en gebruik wat gereedschap, zoals een hamer, om de mal in de positie te slaan die je op de afbeelding ziet.

Let op: sla niet op de buis.

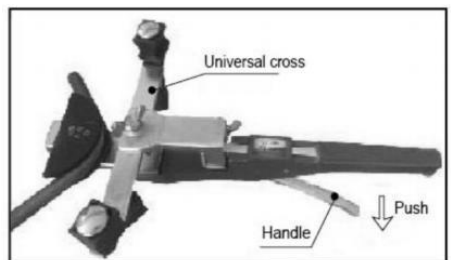
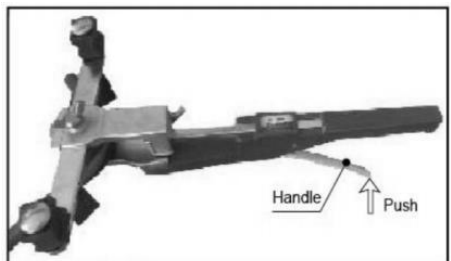


Instructies voor het buigen van buizen

CT-S999RF / CT-S999RF-C:

(1) Voorbereiden voor het buigen - bevestig de voormalige houder en de universele dwarsbalk op de behuizing

Plaats de universele dwarsbalk in de ingedrukte stang en draai deze vast met een vleugelschroef, Plaats de



voormalige houder in de gleuf van de behuizing en draai deze vast met een vleugelschroef. (figuur)

(2) Voorbereiden voor het buigen - universele dwarsbalk en mal installeren

Plaats de juiste maat mal in de malhouder, plaats de juiste maat universele dwarsbalk op de universele dwarsbalkhouder en vastgezet met een vleugelschroef.

Let op: er zitten twee paar schuifstukken met sleuven op de universele dwarsbalk. We moeten schuifstukken van dezelfde maat met sleuven kiezen en deze op de vorige sleuf plaatsen. (De maten zijn gegraveerd voor de mers en de schuifstukken.) stukken)

(3) Bereid je voor op het buigen en plaatsen van een buis

Zet de buigmachine rechtop en trek de toevoerhendel naar buiten. Universele dwarsbalkhouder met ingedeukte stang trekt terug onder invloed van de zwaartekracht. Draai de schuifstukken met de juiste sleuven in de juiste maat en richt ze naar de malsleuf. Plaats vervolgens de buis tussen de mal en de schuifstukken. (figuur)

(4) Buigen - druk herhaaldelijk op de invoerhendel

Druk de toevoerhendel herhaaldelijk totdat de buis in de gewenste hoek is gebogen.

Let op: de maximale hoek is 90°.

(5) Buigen voltooid - haal de gebogen buis eruit

Zet de buigmachine rechtop en trek de invoerhendel naar buiten. De universele dwarsbalkhouder met ingedeukte stang zal onder invloed van de zwaartekracht terugtrekken. Gebogen buis eruit. Als de gebogen buis vast komt te zitten in de vorige sleuf, verwijder ze dan samen uit de behuizing.

(zie stap 5 van de instructie voor het buigen van buizen)

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim
Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

RÖRBÖCKARE

MODELL: CT-S999F / CT-S999F-C / CT-S999RF / CT-S999RF-C



MODELL: CT-S999F



MODELL: CT-S999F-C



MODELL: CT-S999RF



MODELL: CT-S999RF-C

Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.



Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.

Parameter

Modell	Med omvänd funktion	Formens färg
CT-S999F	Inga	Silvervit
CT-S999F-C	Inga	Sju färger
CT-S999RF	Ja	Silvervit
CT-S999RF-C	Ja	Sju färger

Rörets yttre diameter: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Rörets vägg tjocklek: 0,5 mm ~ 1,2 mm

Föreslagna rörmaterial : Koppar eller aluminium

Böjningsvinkel: 90°

Obs: Med minskad vägg tjocklek på röret är det lätt att producera konkav och plan form efter böjning , och den elliptiska formen ökar och veck uppstår lätt.

säkerhet



Anmärkning / Anmärkning.



Caution / Warning.



Läs instruktionen månadsnummer .



Varning - Var noga med att använda ögonskydd beskyddare när



Varning - Var noga med att använda handskar när du använder

denna produkt. produkt.



WARNING! Läs och förstå alla instruktioner innan du använder detta verktyg. Operatören måste följa grundläggande försiktighetsåtgärder för att minska risken för personskada och/eller skador

på utrustningen.

Spara denna manual för säkerhetsvarningar, försiktighetsåtgärder, drift-, inspektions- och underhållsinstruktioner.

ARBETSOMRÅDE

22. Arbeta i en säker arbetsmiljö. Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. och fri från distraktioner.

23. Håll personer som inte bär lämplig säkerhetsutrustning borta från arbetsområdet.

24. Förvara oanvända verktyg på ett säkert och torrt ställe för att förhindra rost eller skador. Lås undan verktygen och förvara dem utom räckhåll för barn.

PERSONLIG SÄKERHET

VARNING! Använd alltid personlig skyddsutrustning . Bruten material kan flyga.

PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

29. Använd alltid skyddsglasögon som skyddar fram och från sidan.

Ögonskydd. Ögonskyddsutrustning bör uppfylla CSA Z94.3-07- eller ANSI Z87.1-standarderna baserat på vilken typ av arbete som utförs.

30. Använd handskar som ger skydd baserat på arbetsmaterialet eller för att minska effekterna av verktygsvibrationer.

31. Använd skyddskläder som är avsedda för arbetsmiljön och verktyget.

32. Halkfria skor rekommenderas för att bibehålla fotfästet och balansen i arbetsmiljön.

PERSONLIGA FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Kontrollera verktyget, dina rörelser och arbetsmiljön för att undvika personskador eller skador på verktyget.

15. Använd inte något verktyg när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner.

16. Undvik att bära kläder eller smycken som kan trassla in sig i verktygets rörliga delar. Håll långt hår täckt eller uppsatt.

SÄRSKILDA SÄKERHETSÅTGÄRDER

29. Använd rätt verktyg för jobbet. Detta verktyg är utformat för en specifik uppgift.

funktion. Modifiera eller ändra inte detta verktyg och använd det inte för ett oavsett ändamål.

30. Håll böjarens lager och formhandtagsspår smorda. Håll oljan borta från hjulspåren. Håll kroppsdelar borta från kläm-/böjningsområden under användning. Se till att slangen sitter ordentligt fast i verktyget innan du böjer.

31. Barn får inte använda denna produkt utan vuxens sällskap.

32. Var uppmärksam på säkerheten vid användning för att undvika att klämma fingrarna.



WARNING! GÖR Låt INTE tröst eller förtroget med produkt (vinns vid upprepad användning) ersätt strikt efterlevnad till de verktyg säkerhet regler. Om du använder det här verktyget på ett osäkert eller felaktigt sätt kan du drabbas allvarligt personlig skada.

OBS: Förvara böjarlager och formhandtagsspår smörjt . Hålla oljan bort från hjulspåren.

Håll kroppen delar borta från kläm-/böjda områden medan använder. Säkerställ slangar sitter säkert i verktyget innan böjning. Använd alltid godkända öga skydd. Trasiga material kan flyga.

BRUKSANVISNINGAR

Instruktion för rörbockning

(1) Förberedelser inför bockning - universal tvärstag och formningsverktyg installeras

Sätt i formen av rätt storlek i den buckliga stängen, placera sedan den universella tvärstången av rätt storlek på huset och dra åt den med en vingskruv.

Observera: det finns 2 par glidstycken med stora spår på universalstången. tvärstag. Vi måste välja glidstycken av samma storlek med lika stora spår och vända dem mot det tidigare spåret. (Storlekar är ingraverade på förare och glidstycken)

(2) Förbered innan du böjer och placerar ett rör

Lyft upp böjarhuset och dra ut matningsspaken. Formen med den buckliga stängen kommer att dras tillbaka under gravitationens inverkan. Vrid glidbitarna med spår i rätt storlek och rikta dem mot formens spår. Placera sedan röret. mellan tidigare och glidande delar. (figur)

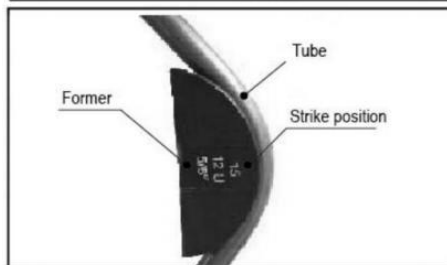
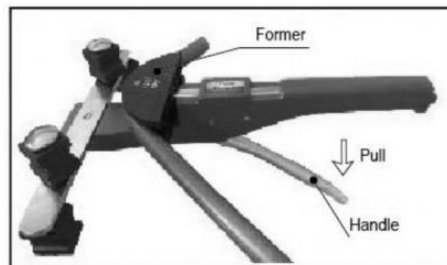
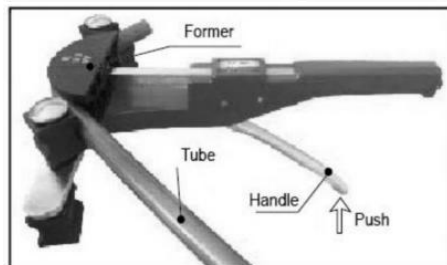
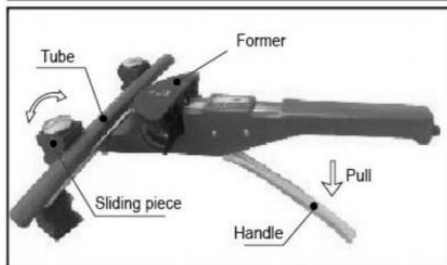
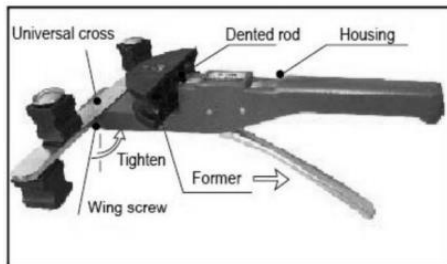
(3) Böjning - tryck upprepade gånger på matningsspaken

Tryck på matningsspaken upprepade gånger tills röret är böjt till en viss vinkel du behöver.

Observera: maximal vinkel är 90°.

(4) Böjning klar - ta ut det böjda röret

Res upp böjaren och dra ut

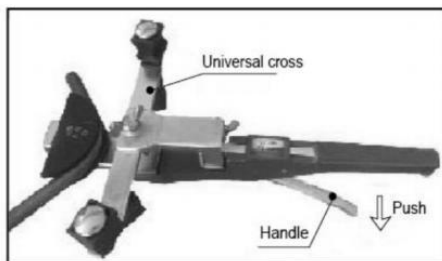
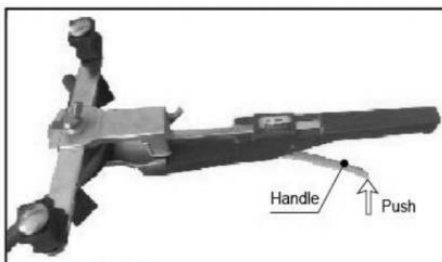
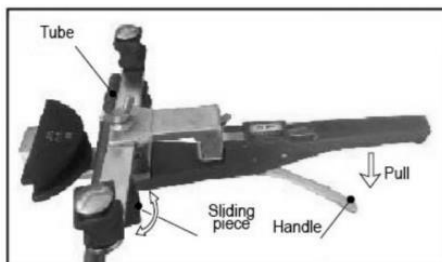
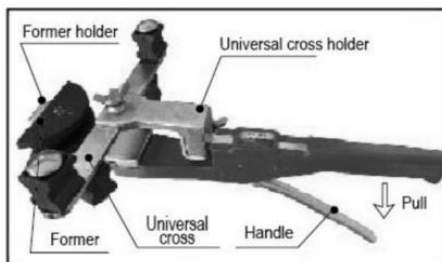
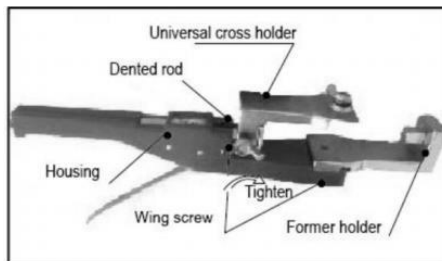


matningsspaken. Formaren med den buckliga stängen drar den tillbaka under gravitationens inverkan. Ta ut det böjda röret om det är Om det böjda röret fastnar i det förra spåret, ta bort dem från höljet tillsammans.

(5) Böjning klar - ta ut det fastnade röret

Håll röret med ena handen och använd några verktyg, till exempel en hammare, för att slå på formaren på plats i bilden.

Obs: Slå inte på röret.



Instruktioner för böjning av rör i Revers

CT-S999RF / CT-S999RF-C:

(1) Förbered innan du böjer och fixerar formhållaren och

universalstången på höljet
Sätt i universalstången i den buckliga stängen och dra åt den med en vingskruv. Fäst den tidigare hållaren i husets spår och dra åt den med en vingskruv. (figur)

(2) Förberedelser före böjning - universal tvärstag och formningsverktyg installeras

Sätt i formen av rätt storlek i formhållaren, placera universalstången av rätt storlek på den universella tvärstangshållaren och åtdragen med en vingskruv.

Observera: Det finns två par glidstycken med lika stora spår på den

universella tvärstaket. Vi måste välja glidstycken av samma storlek med lika stora spår och vända mot det förstnämnda spåret. (Storlekarna är graverade på förare och glidstänger) bitar)

(3) Förbered innan du böjer och placerar ett rör

Res upp böjaren och dra ut matningsspaken. Universell tvärstångshållare med bucklig stång som kan dras tillbaka under gravitationens inverkan. Vrid gliddelarna med rätt storlek på spåren och vänd dem mot formningsspåret. Placera sedan röret mellan formnings- och gliddelarna. (figur)

(4) Böjning - tryck upprepade gånger på matningsspaken

Tryck på matningsspaken upprepade gånger tills röret är böjt till en viss vinkel du behöver.

Observera: maximal vinkel är 90°.

(5) Böjning klar - ta ut det böjda röret

Res upp böjaren och dra ut matningsspaken. Den universella tvärstångshållaren med bucklig stång kommer att dras tillbaka under tyngdkraftens inverkan. Ta Om det böjda röret fastnar i den förra springan, ta bort dem från höljet tillsammans.

(se instruktionerna för rörböckning i 5 steg)

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

