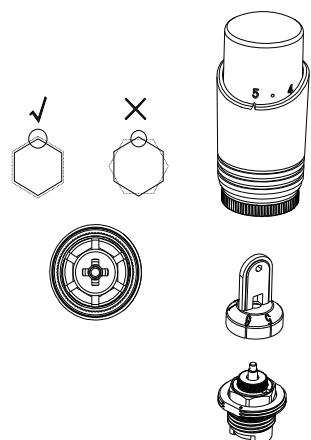


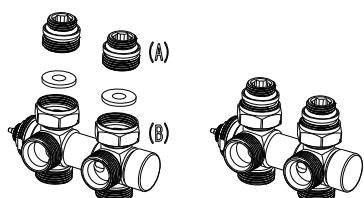
Thermostatisches Heizkörperventil (TRV)

TECHNISCHE DATEN:

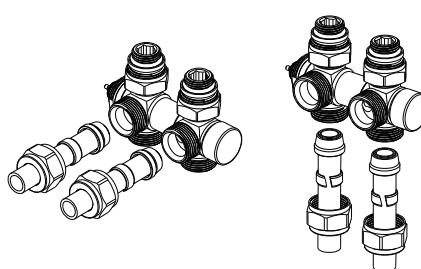
- Mit Thermostatkopf und reversiblem bidirektionalem Körper.
- Eingebauter Sensor mit flüssigkeitsgefülltem Element.
- Skala von * bis 5 entsprechend den Temperatureinstellbereichen von 7 °C -28 °C auch mit Frostschutzeinstellung (siehe Abbildung unten).
- Vollständig getestet bis 10 bar
- Maximale Druckdifferenz: 0,8 Bar
- Maximale Vorlauftemperatur 100 °C
- Kann horizontal oder vertikal montiert werden
- Um strömungsbedingte Geräusche zu vermeiden, der Differenzdruck zwischen der Strömung und Rücklaufleitungen sollten 0,2 bar nicht überschreiten. Um dies zu erreichen, wird ein differenzieller Bypass durchgeführt.
- Das Ventil sollte am System angebracht und auf 0,2 bar eingestellt werden.



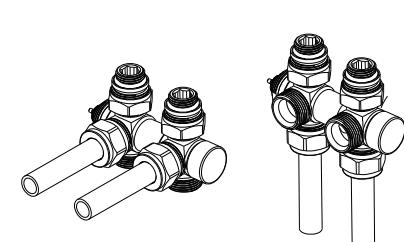
HINWEIS: Lesen Sie alle Anweisungen, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.
Alle Arbeiten sollten nur von Fachleuten ausgeführt werden.



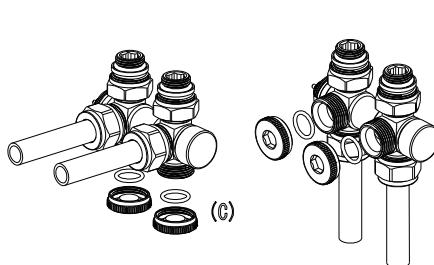
1. Schrauben Sie den Gewindestutzen (A) an den Kühler. Die Sechskantmutter (B) gerade mit dem Gewindestutzen am Kühler fest verbinden.



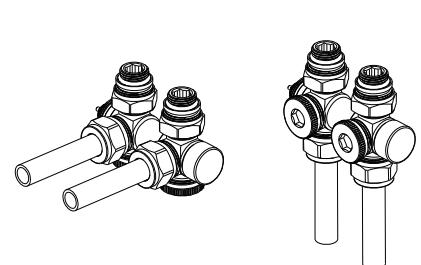
2. Bereiten Sie die Sechskantmutter, den Kupferring und die Wasserleitung vor. Überlappen Sie den Kupferring durch die Wasserleitung.



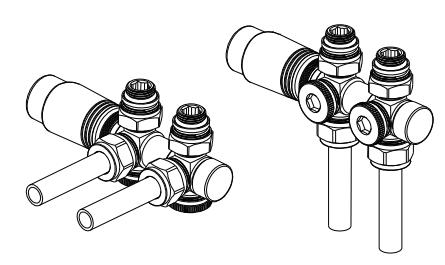
3. Kontermutter montieren und festschrauben.



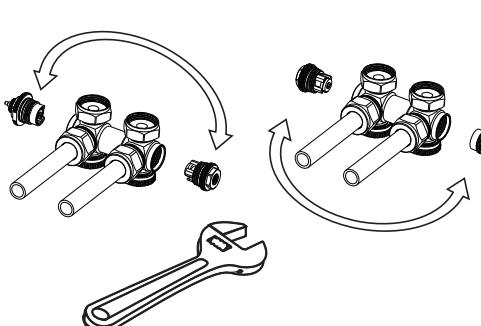
4. Den Stopfen (C) und den Dichtungsabstandhalter vorbereiten.



5. Den Gewindestopfen fest mit dem Kühlerventilgehäuse verschrauben.



6. Nehmen Sie die Kappe heraus und montieren Sie die Thermostatkopf zum Ventilkörper (Linke und rechte Anschlüsse sind verfügbar).



1. Schrauben Sie den Ventilkolben und das Sicherungsblech mit einem Schraubenschlüssel ab.
2. Befolgen Sie die Pfeilrichtung, um die Position des Ventilkolbens und der Verriegelungsscheibe wie gewünscht mit 15-20N.M auszutauschen.

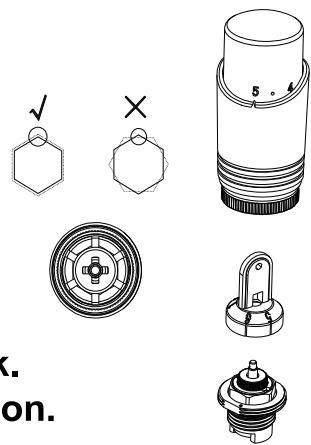
Beachtung:

- (1) Wenn Sie nach der Installation und Verwendung des Produkts den Ventilkolben und die Verriegelungsscheibe austauschen möchten, stellen Sie sicher, dass sich das Ventil in einem Zustand befindet, in dem keine Flüssigkeit durchläuft.
- (2) Nach dem Öffnen des Ventilkolbens und der Schleuse muss das Dichtelement gereinigt und auf einschlissfreies Innenleben geachtet werden, und der Sechs-Wege-Ventilkörper muss gereinigt werden.

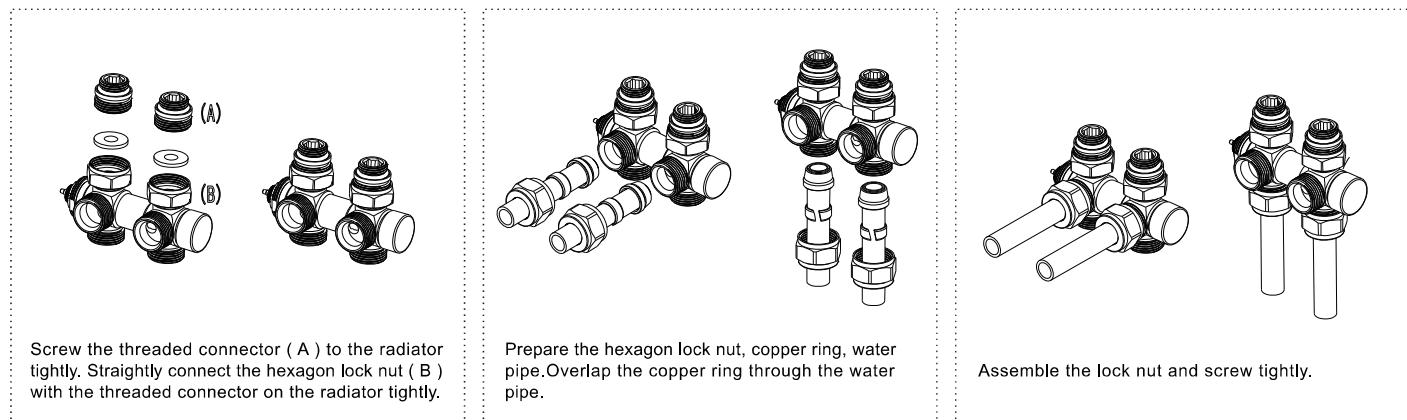
Thermostatic Radiator Valve (TRV)

TECHNICAL SPECIFICATION :

- With thermostatic head and reversible bi-directional body. Built-in sensor with liquid-filled element.
- It is equipped with special adjustment tool for adjustable flow valve core, with scale from * to 5 . Maximum scale 5 flows 220kgs/h.
- Fully tested pressure to 10 bar
- Max pressure difference : 0.8 Bar
- Max flow temperature 100°C
- Can be mounted horizontally or vertically
- To avoid flow related noise the differential pressure between the flow and return pipes should not exceed 0.2 bar. To achieve this a differential by-pass valve should be fitted to the system and set to 0.2 bar.



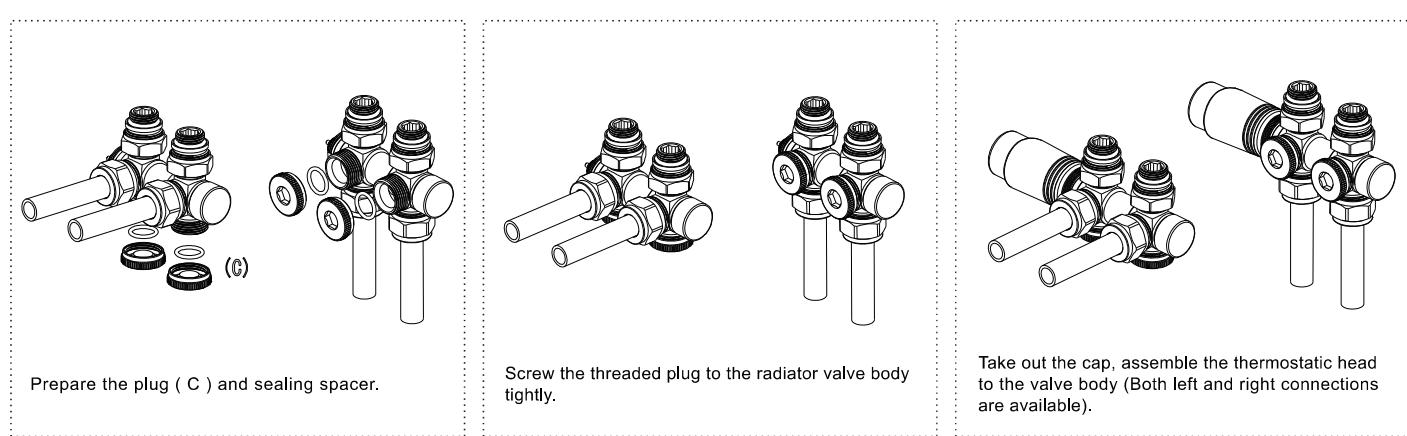
**NOTE : Please read all instructions before commencing work.
All work should be carried out by a professional person.**



Screw the threaded connector (A) to the radiator tightly. Straightly connect the hexagon lock nut (B) with the threaded connector on the radiator tightly.

Prepare the hexagon lock nut, copper ring, water pipe. Overlap the copper ring through the water pipe.

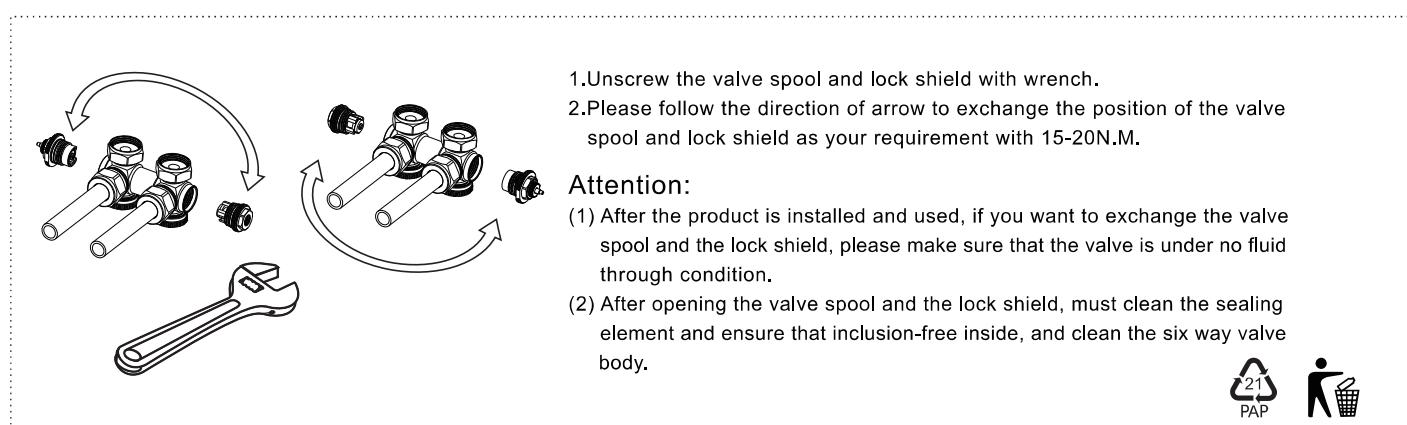
Assemble the lock nut and screw tightly.



Prepare the plug (C) and sealing spacer.

Screw the threaded plug to the radiator valve body tightly.

Take out the cap, assemble the thermostatic head to the valve body (Both left and right connections are available).



- 1.Unscrew the valve spool and lock shield with wrench.
- 2.Please follow the direction of arrow to exchange the position of the valve spool and lock shield as your requirement with 15-20N.M.

Attention:

- (1) After the product is installed and used, if you want to exchange the valve spool and the lock shield, please make sure that the valve is under no fluid through condition.
- (2) After opening the valve spool and the lock shield, must clean the sealing element and ensure that inclusion-free inside, and clean the six way valve body.

