

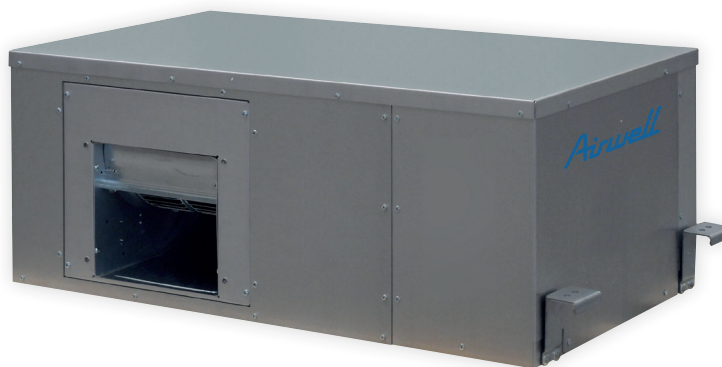


Vitesse fixe  
Réversible

Airwell

# DFMO 22 À 41

Pompe à chaleur sur boucle d'eau



Télécommande  
incluse

## + PRODUITS

- Télécommande incluse
- Solution sans unité extérieure
- Monobloc
- Design compact
- Large gamme de puissance
- Thermostat inclus (réf. 7ACEL1880)

## CARACTÉRISTIQUES

### TECHNOLOGIE:



- (1) Air ambiant à 27°C BS/19°C BH. Température d'entrée/sortie d'eau de l'échangeur 30°C/35°C.  
(2) Air ambiant à 20°C BS. Température d'entrée d'eau de l'échangeur 20°C. La température de sortie d'eau de l'échangeur est obtenue en fonction du débit d'eau de refroidissement.  
(3) Air ambiant à 20°C BS. Température d'entrée d'eau de l'échangeur 15°C. La température de sortie d'eau de l'échangeur est obtenue en fonction du débit d'eau de refroidissement.  
(4) Débit d'eau calculé en fonction des performances de refroidissement.  
(5) Données calculées selon EN14825: 2016.

### LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

> Haute efficacité.

### LE + « UTILISATEUR »

> Classification au feu: M0 (compatible ERP).

### LE + « INSTALLATEUR »

> Sortie alarme pour report défaut.

### LE + « TECHNOLOGIE »

> Sondes de température intégrées pour une optimisation de la consommation.

## DONNÉES TECHNIQUES

| UNITÉ INTÉRIEURE                      |       | DFMO-022N-01M25 | DFMO-031N-01M25 | DFMO-041N-01M25 |
|---------------------------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Code                                  |       | 7MB030001       | 7MB030002       | 7MB030003       |
| Phase                                 |       | Monophasé       | Monophasé       | Monophasé       |
| REFROIDISSEMENT                       |       |                 |                 |                 |
| Puissance nominale (1)                | kW    | 2,26            | 3,16            | 4,16            |
| Puissance sensible                    | kW    | 1,91            | 2,75            | 3,50            |
| Puissance absorbée totale             | kW    | 0,54            | 0,74            | 0,92            |
| EER                                   |       | 4,22            | 4,28            | 4,51            |
| CHAUFFAGE - AIR À 20 °C - EAU À 20 °C |       |                 |                 |                 |
| Puissance nominale (2)                | kW    | 2,76            | 3,85            | 4,92            |
| Puissance absorbée totale             | kW    | 0,55            | 0,77            | 1,06            |
| COP                                   |       | 4,99            | 4,97            | 4,66            |
| CHAUFFAGE - AIR À 20 °C - EAU À 15 °C |       |                 |                 |                 |
| Puissance nominale (3)                | kW    | 2,46            | 3,33            | 4,42            |
| Puissance absorbée totale             | kW    | 0,55            | 0,73            | 1,02            |
| COP                                   |       | 4,42            | 4,47            | 4,30            |
| UNITÉ INTÉRIEURE                      |       |                 |                 |                 |
| Pression acoustique à 1 m             | dB(A) | 33              | 34              | 35              |
| Nombre de compresseurs                | nb    | 1               | 1               | 1               |
| Type de compresseur                   |       |                 | Rotatif         |                 |
| Débit d'air                           | m³/h  | 533             | 612             | 800             |
| Type de ventilateur                   |       |                 | Centrifuge      |                 |
| Nombre de ventilateurs                | nb    | 1               | 1               | 1               |
| Pression statique externe             | Pa    | 40 (0-80)       | 40 (0-80)       | 40 (0-80)       |
| Débit d'entrée d'eau (4)              | l/s   | 0,13            | 0,18            | 0,24            |
| Dimensions de l'unité (LxHxP)         | mm    | 1034x361x513    | 1034x361x513    | 1034x386x513    |
| Poids net/Poids avec l'emballage      | kg    | 71/81           | 74/84           | 82/92           |
| ALIMENTATION                          |       |                 |                 |                 |
| Phase/Tension/Fréquence               |       | 1P/230V/50Hz    | 1P/230V/50Hz    | 1P/230V/50Hz    |
| DONNÉES ERP(5)                        |       |                 |                 |                 |
| SEER                                  |       | 3,75            | 3,90            | 4,18            |
| SCOP                                  |       | 3,41            | 3,63            | 4,05            |
| LIAISONS FRIGORIFIQUES                |       |                 |                 |                 |
| Réfrigérant/PRP                       |       | R410A/2088      | R410A/2088      | R410A/2088      |
| Charge                                | kg    | 0,47            | 0,64            | 1,30            |

## OPTIONS

### ACCESSOIRE

Modbus DFMO 22 à 41  
Vanne modulante DFMO 22 à 41

### CODE

7ACEL1881  
7ACFH0850



Vitesse fixe  
Réversible

# DFMO 45 À 250

Pompe à chaleur sur boucle d'eau



Télécommande  
incluse

## + PRODUITS

- Télécommande incluse
- Solution sans unité extérieure
- Monobloc
- Design compact
- Large gamme de puissance
- Thermostat inclus (réf. 7ACEL1880)

## LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

> Haute efficacité.

## LE + « UTILISATEUR »

> Classification au feu: M0 (compatible ERP).

## LE + « INSTALLATEUR »

> Sortie alarme pour report défaut.

## LE + « TECHNOLOGIE »

> Sondes de température intégrées pour une optimisation de la consommation.

## DONNÉES TECHNIQUES

| UNITÉ INTÉRIEURE                 |       | DFMO-045N-01M25 | DFMO-080N-01M25 | DFMO-100N-01M25 | DFMO-170N-01T35 | DFMO-250N-01M25 |
|----------------------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Code                             |       | 7MB030004       | 7MB030005       | 7MB030006       | 7MB030007       | 7MB030008       |
| Phase                            |       | Monophasé       | Monophasé       | Monophasé       | Triphasé        | Triphasé        |
| REFROIDISSEMENT                  |       |                 |                 |                 |                 |                 |
| Puissance nominale               | kW    | 4,56            | 8,08            | 10,60           | 16,90           | 25,00           |
| Puissance sensible               | kW    | 3,74            | 6,44            | 8,84            | 13,90           | 20,00           |
| Puissance absorbée totale        | kW    | 1,30            | 2,07            | 3,04            | 4,15            | 5,85            |
| EER                              |       | 3,52            | 3,90            | 3,53            | 4,07            | 4,27            |
| CHAUFFAGE                        |       |                 |                 |                 |                 |                 |
| Puissance nominale               | kW    | 7,55            | 10,30           | 14,40           | 23,10           | 33,20           |
| Puissance absorbée totale        | kW    | 1,75            | 2,39            | 3,35            | 5,23            | 7,21            |
| COP                              |       | 4,30            | 4,31            | 4,30            | 4,41            | 4,60            |
| UNITÉ INTÉRIEURE                 |       |                 |                 |                 |                 |                 |
| Pression acoustique à 1m (3)     | dB(A) | 42              | 42              | 44              | 45              | 45              |
| Nombre de compresseurs           | nb    | 1               | 1               | 1               | 1               | 1               |
| Type de compresseur              |       | Rotatif         | Rotatif         | Rotatif         | Scroll          | Scroll          |
| Débit d'air                      | m³/h  | 1000            | 1500            | 2800            | 3800            | 4900            |
| Type de ventilateur              |       | Centrifuge      |                 |                 |                 |                 |
| Nombre de ventilateurs           | nb    | 1               | 1               | 1               | 1               | 1               |
| Pression statique externe (4)    | Pa    | 250             | 270             | 290             | 310             | 220             |
| Débit d'entrée d'eau             | l/s   | 0,27            | 0,47            | 0,64            | 1,00            | 1,47            |
| Dimensions de l'unité (LxHxP)    | mm    | 962x490x692     | 962x490x692     | 1167x590x802    | 1167x590x802    | 1467x705x927    |
| Poids net/Poids avec l'emballage | kg    | 98/102          | 103/107         | 138/143         | 151/156         | 200/225         |
| ALIMENTATION                     |       |                 |                 |                 |                 |                 |
| Phase/Tension/Fréquence          |       | 1P/230V/50Hz    | 1P/230V/50Hz    | 1P/230V/50Hz    | 3P/400V/50Hz/N  | 3P/400V/50Hz/N  |
| DONNÉES ERP(5)                   |       |                 |                 |                 |                 |                 |
| SEER                             |       | 3,28            | 3,93            | 3,57            | 4,23            | 4,47            |
| SCOP                             |       | 3,81            | 3,82            | 3,81            | 3,91            | 4,08            |
| LIAISONS FRIGORIFIQUES           |       |                 |                 |                 |                 |                 |
| Réfrigérant/PRP                  |       | R410A/2088      |                 |                 |                 |                 |
| Charge                           | kg    | 0,70            | 0,95            | 1,10            | 1,30            | 3,20            |

- (1) Air ambiant à 27°C BS/19°C BH. Température d'entrée/sortie d'eau de l'échangeur 30°C/35°C.  
 (2) Air ambiant à 20°C BS. Température d'entrée d'eau de l'échangeur 20°C. La température de sortie d'eau de l'échangeur est obtenue en fonction du débit d'eau de refroidissement.  
 (3) Air ambiant à 20°C BS. Température d'entrée d'eau de l'échangeur 15°C. La température de sortie d'eau de l'échangeur est obtenue en fonction du débit d'eau de refroidissement.  
 (4) Débit d'eau calculé en fonction des performances de refroidissement.  
 (5) Données calculées selon EN14825: 2016.

## OPTIONS

### ACCESSOIRE

|                             |
|-----------------------------|
| Vanne modulante DFMO 45-170 |
| Vanne modulante DFMO 250    |

### CODE

|           |
|-----------|
| 7ACFH0851 |
| 7ACFH0852 |

GROUPE **AIRWELL**

10, RUE DU FORT DE SAINT CYR - 78180 MONTIGNY LE BRETONNEUX, FRANCE

TÉL. : +33 (0)1 76 21 82 00 - www.airwell.com