

CTT63ND

CONGÉLATEUR TABLE-TOP
Pose libre





INFORMATIONS GENERALES

Volume net : 60 L
Volume net du congélateur : 60 L
Nombre d'étoile du congélateur : 4
Classe énergétique : D
Niveau de bruit : 39 dB
Classe climatique : N/ST (16-38)
Plage de température : -12/-25°C
Couleur de la carrosserie : Noir
Couleur de la porte : Noir
Code EPREL : 2560471

Description du produit

- Compact et Élégant: Le congélateur cube CTT63ND offre un espace de stockage compact avec un volume net de 60 litres, parfait pour les petits espaces. Son design élégant en noir, qui s'intègre parfaitement dans n'importe quelle cuisine moderne. Sa porte réversible offre une adaptabilité supplémentaire pour choisir le sens d'ouverture qui convient le mieux à votre espace.

- Organisation Pratique: Avec 3 rabats, vous pouvez organiser vos produits surgelés de manière efficace pour un accès facile.

FORMAT COMPACT
Maximise l'efficacité de stockage, idéal pour les petites cuisines ou les espaces restreints

PORTE REVERSIBLE
Facilité d'installation grâce à un sens d'ouverture adaptable

FAIBLE BRUIT
Fonctionnement silencieux pour un environnement tranquille

FrigeluX

CTT63ND

EAN-13 - 3541362506092

INFORMATION DU PRODUIT

CONGÉLATEUR :
Volume net du congélateur : 60 L
Nombre d'étoiles du compartiment : 4
Type de froid du congélateur : Statique
Dégivrage du congélateur : Manuel
Pouvoir de congélation : 2.7 kg/24h
Autonomie en cas de coupure : 20 h

DONNEES TECHNIQUES

Classe énergétique : D
Consommation d'énergie annuelle : 125 KWh
Niveau de bruit : 39 dB / C
Classe climatique : N/ST (16-38)
Pieds ajustables : 2 / cm
Roues : 2
Type de gaz : R600a / 36 g
Tension : 220-240 V
Fréquence : 50 Hz
Intensité électrique : 2 A
Puissance : 50.00 W
Type de prise : E type
Longueur du câble d'alimentation : 180 cm

ACCESSOIRES

Partie congélateur
3 abattants, Plastique

PORTE

Nombre de porte : 1
Type de porte : Pleine
Porte réversible : Oui
Type de poignée : Intégrée

LUMIERE

Éclairage : Non

CONTRÔLE DE LA TEMPERATURE

Type de thermostat : Mécanique
Plage de température : -12/-25°C

INFORMATIONS LOGISTIQUES

Poids net/brut : 19.0 kg / 22.0 kg
Dimensions nettes (LxPxH cm) :
45.0 x 45.0 x 83.5
Dimensions avec emballage (LxPxH cm) :
46.0 x 47.5 x 88.0
Qtt par 40HC : 372
Qtt par camion complet : 216
Code douanier : 8418402099

ENCASTREMENT

Type d'installation : Pose libre
Information importante sur l'encastrement :
Cet appareil est destiné à une installation pose libre uniquement. Il ne doit jamais être encastré ou intégré.